

ภาคผนวก 11ข

หนังสือรับรองความสามารถในการระบายฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องโครงการ

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/ 1812



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

25 มิถุนายน 2562

เรื่อง การรับรองความสามารถในการระบายฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่องโครงการโรงงานผลิตโพธิ์หินออกไซด์ ครั้งที่ 2 ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด

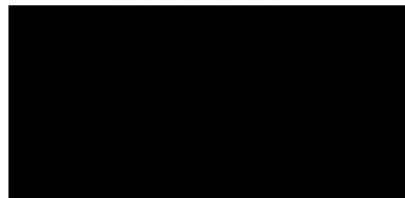
- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ที่ GCO 094/2562 ลงวันที่ 5 มิถุนายน 2562
2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5102.3.1/1089 ลงวันที่ 19 เมษายน 2562

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ขอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับรองความสามารถการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของบริษัทฯ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยบริษัทฯ ได้รับการจัดสรรการใช้ประโยชน์ที่ดินของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทำให้พื้นที่ของบริษัทฯ ลดลงจาก 193.72 ไร่ เหลือ 180.91 ไร่ ส่งผลให้ค่าอัตราการระบาย มลพิษทางอากาศลดลง บริษัทฯ จึงได้ทำข้อตกลงการใช้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศระหว่าง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัท เวนคอเร็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด โดยทางบริษัทฯ ได้รับความยินยอม ให้ใช้ค่าอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนของที่ดินแปลง H-28 และ H-34 โดยมีค่าอัตราการระบายฝุ่นละอองรวมเท่ากับ 5.73 กรัมต่อวินาที อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 5.735 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนรวมเท่ากับ 1.215 กรัมต่อวินาที ทั้งนี้ ตามหนังสืออ้างถึง 2 กนอ. ได้รับรองอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน แต่ยังไม่ได้รับรองการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เนื่องจากบริษัทฯ ขอการรับรองอัตราการระบายเพียงสองมลสาร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ กนอ. ขอยกเลิกหนังสือ เลขที่ อก 5102.3.1/1089 และขอยืนยันว่าการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัทฯ โดยค่าการระบายฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนของโครงการฯ เมื่อเทียบกับค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ แล้ว พบว่าอัตราการระบายของบริษัทฯ ยังอยู่ในกรอบความสามารถที่นิคมฯ รองรับได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ภาคผนวก 12ข

วิธีปฏิบัติงาน Thermal Oxidizer



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(E-PO-OP)-1100-005

วิธีปฏิบัติงาน Thermal Oxidizer System

จัดทำโดย :



Operator

อนุมัติโดย :



Division Manager

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

ภาคผนวก 13ข

วิธีปฏิบัติงาน Incinerator System (F-4301)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(E-PO-OP)-4300-001

วิธีปฏิบัติงาน Incinerator System no.1(F-4301)

จัดทำโดย :



Operator

อนุมัติโดย :



Division Manager

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(E-PO-OP)-4300-002

วิธีปฏิบัติงาน Incinerator System no.2(F-4301)

จัดทำโดย :



Operator

อนุมัติโดย :



Division Manager

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

ภาคผนวก 14ข

ใบกำกับการขนส่งทางอากาศ (Manifest)

เลขที่อ้างอิง

แบบกอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ถือกำเนิด					
ชื่อผู้ถือกำเนิด: บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19			ทะเบียนโรงงานเลขที่: น.42(1)-4/2560-อุทข.		
สถานที่ตั้งโรงงาน: เลขที่ 12 ซอยจ-4 ถนนปทุมวันนครราชสีมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			เบอร์โทรติดต่อ: 038975852		
เบอร์โทรติดต่อ: 038975852			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นายสุทิน ชัย เคื่อนามะ		เลขทะเบียนพาหนะ: 74-9052/74-9891 จลบุรี		พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีดี เซอร์วิส จำกัด				ทะเบียนโรงงานเลขที่: 10190001625562	
สถานที่ตั้ง: 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแม่จอน จังหวัดสกลนคร 18110					
เบอร์โทรติดต่อ:				เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:	
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภทหรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
1	Wastewater Contaminated Oil and Chemical	07 01 01	1	Tank car	27.5
รวมปริมาณทั้งหมดของเหลว 27.5 ตัน ของแข็ง NA ตัน ของแข็งที่เหลว Na ตัน					
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ข้อมูลระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ: 27.5 ตัน วันที่ส่งมอบ: 12 ก.ค. 2568 เวลาที่ส่งมอบ: 14:30		
ลงชื่อผู้ถือกำเนิด: [ลายมือชื่อ]			วันที่: 12 ก.ค. 2568		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [ลายมือชื่อ]			วันที่: 12 ก.ค. 2568		
<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีดี เซอร์วิส จำกัด			ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี): 10190001625562		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ถึง จังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมีลักษณะตามที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา: วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]			วันที่มาถึง: เวลาที่มาถึง:		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ: เวลาที่รับมอบ:		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]			วันที่: []		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ <input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ:		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]			วันที่: [] ปริมาณคงเหลือ: ตัน		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารแสดงการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ถือกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓) <input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					

เลขที่อ้างอิง 1-11-0868-132352-0-N

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ					
ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000425600		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 12 หมู่ที่ null ถนนปรกมั่งคั่งนครราชสีมา ตำบลบ้านคาพาต ตำบลเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อก่อน : 21150		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อก่อน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับใช้ : เฉลียวทอง เกิดทอง เลขทะเบียนพาหนะ : 74-3377 ขบ			พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นวีรอนเมททอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477		
สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อก่อน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Wastewater Contaminated Oil and Chemical	070201	Tank car	1	27.5
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 27.5 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักซึ่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างการจัดการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.5 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 27/08/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย			เวลาที่ส่งมอบ : 16.40		
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] 27/8/8					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับใช้ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 27/8/25					
[] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอ็นวีรอนเมททอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			จำนวนจังหวัด : 1		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่รับมอบ : 27/8/25		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			เวลาที่รับมอบ : 16.40		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 27.5 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักซึ่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 27/8/25		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 27.5 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/8/25		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.40		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			ปริมาณที่เหลือ : 0 ตัน		
			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : 27/8/25					

เลขที่อ้างอิง

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19			ทะเบียนโรงงานเลขที่: น.42(1)-4/2560-อุทอ.		
สถานที่ตั้งโรงงาน: เลขที่ 12 ซอย 4 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			เบอร์โทรศัพท์: 038975852		
เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นายสุทิน วัฒนวิทย์		เลขทะเบียนพาหนะ: 74-9052ซบ/74-9892บ		พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิสเซล จำกัด			ทะเบียนโรงงานเลขที่: 10190001625562		
สถานที่ตั้ง: 33/2 หมู่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110			เบอร์โทรติดต่อ:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภทหรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
1	Wastewater Contaminated Oil and Chemical	07 01 01	1	Tank car	27.5
รวมปริมาณทั้งหมดของเหลว 27.5 ตัน ของแข็ง NA ตัน ของแข็งทั้งเหลว Na ตัน					
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 14/10/84					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 7 ก.ย. 2568					
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพเอกสารจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิสเซล จำกัด					
ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี): 10190001625562					
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะขนส่งตามถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 7 ก.ย. 2568					
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพเอกสารจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะขนส่งตามถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: []					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะขนส่งตามถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: []					
ส่วนที่ ๓/๔					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะขนส่งตามถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: []					

เลขที่อ้างอิง 1-20-1068-052683-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000425600		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 12 หมู่ที่ 0 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150			เบอร์โทรติดต่อ:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: คุณชัชโย คงศิริ			เลขทะเบียนพาหนะ: 54-3397 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง			ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีลทีเอ็น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนพหลโยธิน 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลอินทรี อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230			เบอร์โทรติดต่อ:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Wastewater Contaminated Oil and Chemical	070201	Tank car	1	27.5
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 27.5 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 14/10/84					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 14-10-88					
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพเอกสารจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีลทีเอ็น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด					
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455					
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะขนส่งตามถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 14-10-88					
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพเอกสารจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะขนส่งตามถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: []					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะขนส่งตามถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: []					
ส่วนที่ ๓/๔					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่จะขนส่งตามถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ] วันที่: []					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด					
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000425600		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 12 หมู่ที่ 0 ถนนปารณาสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลเทพ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้รับใช้ : จิรายุ สารสุสิลา และทะเบียนพาหนะ : 63-9197 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000225448		
สถานที่ตั้ง : 219 หมู่ที่ 5 ถนนมิตรภาพ ตำบลห้วยขวาง อำเภอกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม 18260					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษปูนจากกระบวนการซ่อมบำรุง	198001	Roll off box	2	20.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ขอมเหลว 0 ตัน ขอมแข็ง 20 ตัน ขอมแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] นำหนักเชิงจริง [] นำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 20 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตีตบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 20/11/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : [ลายมือชื่อ]			ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ]		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่รับมอบ : 20 ตัน		
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			วันที่รับมอบ : 20/11/2568		
ลงชื่อผู้รับ : [ลายมือชื่อ]			ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ]		
[] ผู้ก่อการเกิดแนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการขนส่งมาในฉบับที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000225448		
ส่วนที่ ๑/๑			ขนส่งจากจังหวัด : มาจิงจังหวัด :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			ใช้ระยะเวลา : วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๑/๒			ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] นำหนักเชิงจริง [] นำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ตีตบ้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๑/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : [ลายมือชื่อ]					

ภาคผนวก 15ข

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๗๐๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๐ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๖๒ ลงรับวันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๑๔๐๐๐๐๔๒๕๖๐๐ (น.๔๒(๑)-๔/๒๕๖๐-ญหอ.) ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๒ ซอยจี ๔ ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายยุทธภูมิศักดิ์ บุญธิมา			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธัญชนิต ชมทรัพย์	๑๒๐-๖๔-๐๐๐๗๙	✓	✓	
๒	นางสาวบุศราคำ อยู่ญาติมาก	๑๒๓-๕๕-๐๐๕๐๕			✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายชุกรี ประเสริฐดำ	✓		
๒	นายชัยพลกษ วัชรวิโท	✓		
๓	นายวัฒนชัย สุวรรณเมฆ	✓		
๔	นายสรายุทธ์ วิลังคะ	✓		
๕	นายทัตเทพ รัตนโสภา		✓	
๖	นายอรรถโกวิท สิงห์โตทอง		✓	
๗	นายฐิติกร เทิงสูงเนิน		✓	
๘	นายนารากร สุดสายตา		✓	
๙	นายสกลภัค คำภาพงษ์			✓

ลำดับ ๑๐...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐	นายพงษ์นรินทร์ ลีตานา			✓
๑๑	นายเจริญพงษ์ เกษไส			✓
๑๒	นายนวภาคย์ แสงสุรินทร์			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๕๔๕๔ ลงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๕
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒๒

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th






ภาคผนวก 16ข

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี พ.ศ. 2568

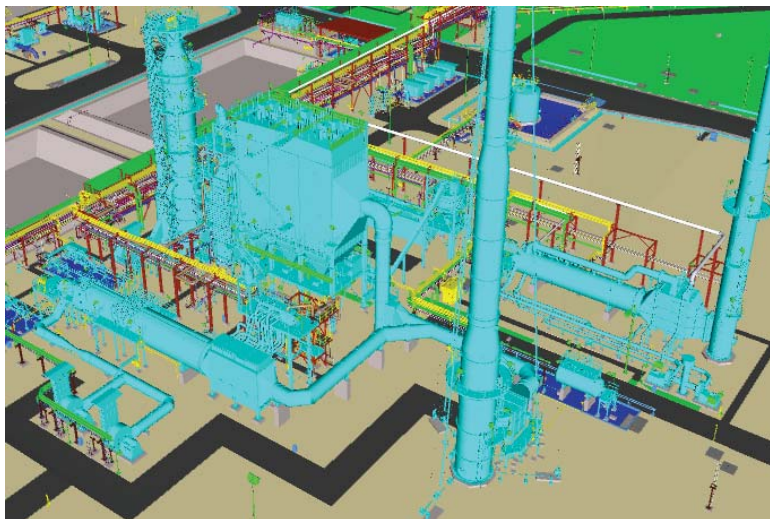
Field Name	Task List Description	Work Center
Motor	6M-LV MOTOR INSPEC&RE-LUBRICANT -(R/OP)	R12IE-TE
Pump	3M-Change Lube Oil -(R/OP/)	R11MC-T
	4Y-OVERHAUL-(R/OP/)	R11MC-T
Incinerator	6M-Shut down Inspection (S/OP/)	R11MC-T
	2Y-SCR catalyst changing (S/TA)	R11MC-T
Thermal oxidizer	6M-Visual Inspection (S/OP/)	R11MC-T
	2Y-Shut down inspection (S/TA)	R11MC-T
Temp element	5Y-Inspe&Cal.Temp-multipointRTD(N/TA)	R12IE-TI
	4Y-Inspe&Cal.Temp element-RTD(N/TA)	R12IE-TI
	4Y-Inspe&Cal.Skin thermocouple(N/TA)	R12IE-TI
	2Y-Inspe&Cal.Thermocouple(N/TA)	R12IE-TI
Flow element	2Y-Clean&Inspect tube _Flow elemnt(N/TA)	R12IE-TI
	4Y-Inspection tube and Calibration (N/TA)	R12IE-TI
Analyzer	1M-Calibration&Validation _CEMS (N/OP)	E32QM-S
	6M-Leak Test Pump Diaphragm _CEMS (N/OP)	E32QM-S
	1Y-Syetem Leak Test _CEMS (N/OP)	E32QM-S
	1Y-RATA test (N/OP)	E32QM-S
Control vavle	4Y-PartialStrokeTest _On/Off Valve(N/OP)	R12IE-TI
	4Y-StrokeTest&Inspe _control valve(N/TA)	R12IE-TI
	4Y-Chk Manl Hndwheel _MOV(N/TA)	R12IE-TI
	4Y-SIL Proof Test _On/Off valve(N/TA)	R12IE-TI
Tank (PO)	4Y-CLEAN AND INSPECTION (S/TA)	R11MC-T
PZV	3M-Visual inspection (R/OP/LAW)	R11MC-T
Flare	2Y-Inspe Flare stack (S/TA)	R11MC-T

Scheduling overview list form: Maintenance Scheduling Overview List

         Maintenance item Maintenance plans 

	PlSectn	Planned date	Start date	Notification	Order	Mn.wk.ctr	Equipment	Maintenance item description	Equipment descriptn	Type	A	PG	MaintenancePlan	MntItem	Group	MaintPlant	S	Cc
	OSB	01.03.2025	01.03.2025		3017298...	R11MC-T	R1-F-4101	3M-FLARE INSPECTION-(R...	FLARE	PM	A	R11	R1-4100C6004	315965	R1FAPR12	1053	P	
	OSB	01.06.2025	01.06.2025		3017830...	R11MC-T	R1-F-4101	3M-FLARE INSPECTION-(R...	FLARE	PM	A	R11	R1-4100C6004	315965	R1FAPR12	1053	P	
	OSB	01.09.2025	01.09.2025		3018059...	R11MC-T	R1-F-4101	3M-FLARE INSPECTION-(R...	FLARE	PM	A	R11	R1-4100C6004	315965	R1FAPR12	1053	P	
	OSB	01.12.2025	01.12.2025		3018473...	R11MC-T	R1-F-4101	3M-FLARE INSPECTION-(R...	FLARE	PM	A	R11	R1-4100C6004	315965	R1FAPR12	1053	P	

เอกสารการตรวจสอบของระบบ Thermal Oxidizer และ Liquid Incinerator และหอเผา



Incinerator & TO. Thermography Inspection Report on 11 February 2025



Visible Light Image

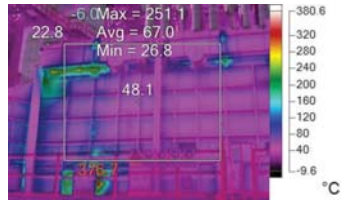
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 2:58:55 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	288.0°C

Name	Temperature
Centerpoint	45.2°C
Hot	288.0°C
Cold	-7.1°C
P0	25.5°C



IR_02292.IS2
2/11/2025 2:59:03 PM



Visible Light Image

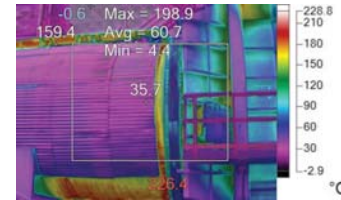
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 2:59:03 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	251.1°C

Name	Temperature
Centerpoint	48.1°C
Hot	376.7°C
Cold	-6.0°C
P0	22.8°C



IR_02293.IS2
2/11/2025 2:59:14 PM



Visible Light Image

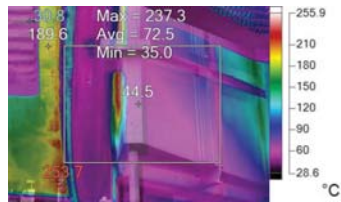
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 2:59:14 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	198.9°C

Name	Temperature
Centerpoint	35.7°C
Hot	226.4°C
Cold	-0.6°C
P0	159.4°C



IR_02294.IS2
2/11/2025 2:59:30 PM



Visible Light Image

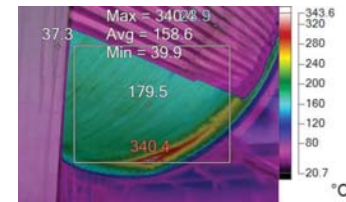
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 2:59:30 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	237.3°C

Name	Temperature
Centerpoint	44.5°C
Hot	253.7°C
Cold	30.8°C
P0	189.6°C



IR_02295.IS2
2/11/2025 2:59:39 PM



Visible Light Image

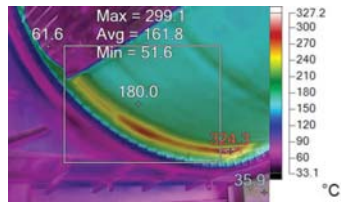
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 2:59:39 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	340.4°C

Name	Temperature
Centerpoint	179.5°C
Hot	340.4°C
Cold	23.9°C
P0	37.3°C



IR_02296.IS2
2/11/2025 2:59:57 PM



Visible Light Image

Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 2:59:57 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	299.1°C

Name	Temperature
Centerpoint	180.0°C
Hot	324.3°C
Cold	35.9°C
P0	61.6°C



IR_02297.IS2
2/11/2025 3:00:16 PM



Visible Light Image

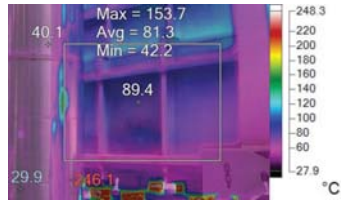
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:00:16 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	216.3°C

Name	Temperature
Centerpoint	62.3°C
Hot	216.3°C
Cold	35.4°C
P0	92.4°C



IR_02298.IS2
2/11/2025 3:00:26 PM



Visible Light Image

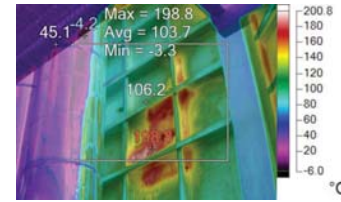
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:00:26 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	153.7°C

Name	Temperature
Centerpoint	89.4°C
Hot	246.1°C
Cold	29.9°C
P0	40.1°C



IR_02299.IS2
2/11/2025 3:00:31 PM



Visible Light Image

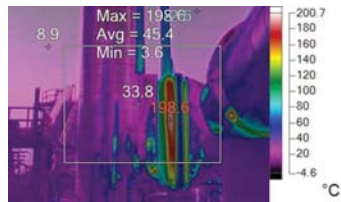
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:00:31 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	198.8°C

Name	Temperature
Centerpoint	106.2°C
Hot	198.8°C
Cold	-4.2°C
P0	45.1°C



IR_02300.IS2
2/11/2025 3:00:48 PM



Visible Light Image

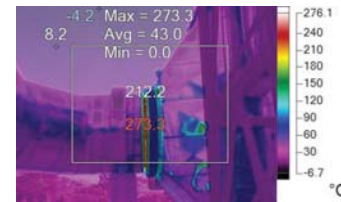
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:00:48 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	198.6°C

Name	Temperature
Centerpoint	33.8°C
Hot	198.6°C
Cold	-2.6°C
P0	8.9°C



IR_02301.IS2
2/11/2025 3:00:59 PM



Visible Light Image

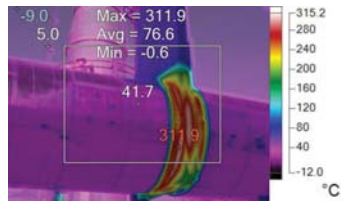
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:00:59 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	273.3°C

Name	Temperature
Centerpoint	212.2°C
Hot	273.3°C
Cold	-4.2°C
P0	8.2°C



IR_02302.IS2
2/11/2025 3:01:10 PM



Visible Light Image

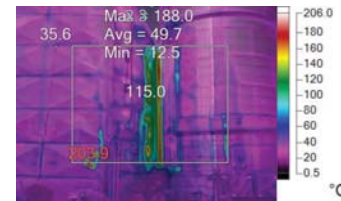
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:01:10 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	311.9°C

Name	Temperature
Centerpoint	41.7°C
Hot	311.9°C
Cold	-9.0°C
P0	5.0°C



IR_02303.IS2
2/11/2025 3:01:24 PM



Visible Light Image

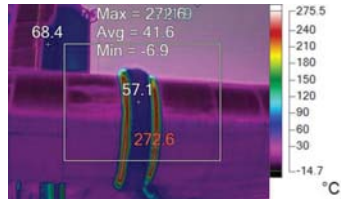
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:01:24 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	188.0°C

Name	Temperature
Centerpoint	115.0°C
Hot	203.9°C
Cold	2.3°C
P0	35.6°C



IR_02304.IS2
2/11/2025 3:01:31 PM



Visible Light Image

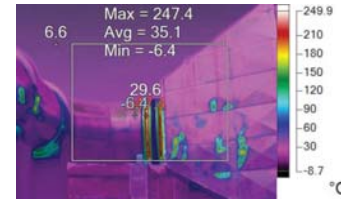
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:01:31 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	272.6°C

Name	Temperature
Centerpoint	57.1°C
Hot	272.6°C
Cold	-11.9°C
P0	68.4°C



IR_02305.IS2
2/11/2025 3:01:46 PM



Visible Light Image

Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:01:46 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	247.4°C

Name	Temperature
Centerpoint	29.6°C
Hot	247.4°C
Cold	-6.4°C
P0	6.6°C



IR_02306.IS2
2/11/2025 3:02:01 PM



Visible Light Image

Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:02:01 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	179.2°C

Name	Temperature
Centerpoint	42.9°C
Hot	298.9°C
Cold	-2.8°C
P0	144.9°C



IR_02307.IS2
2/11/2025 3:02:17 PM



Visible Light Image

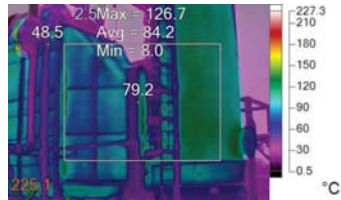
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:02:17 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	294.3°C

Name	Temperature
Centerpoint	92.6°C
Hot	318.8°C
Cold	-11.4°C
P0	25.8°C



IR_02308.IS2
2/11/2025 3:02:34 PM



Visible Light Image

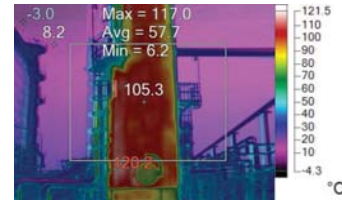
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:02:34 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	126.7°C

Name	Temperature
Centerpoint	79.2°C
Hot	225.1°C
Cold	2.5°C
P0	48.5°C



IR_02309.IS2
2/11/2025 3:02:53 PM



Visible Light Image

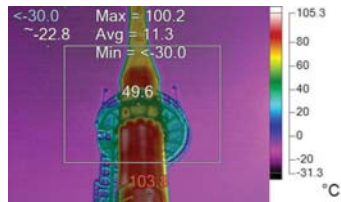
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:02:53 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	117.0°C

Name	Temperature
Centerpoint	105.3°C
Hot	120.2°C
Cold	-3.0°C
P0	8.2°C



IR_02310.IS2
2/11/2025 3:02:56 PM



Visible Light Image

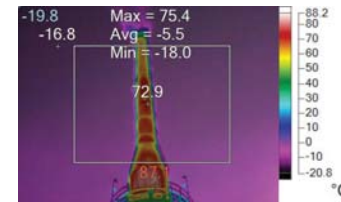
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:02:56 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	100.2°C

Name	Temperature
Centerpoint	49.6°C
Hot	103.8°C
Cold	<-30.0°C
P0	~-22.8°C



IR_02311.IS2
2/11/2025 3:03:02 PM



Visible Light Image

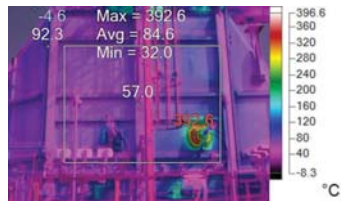
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:03:02 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	75.4°C

Name	Temperature
Centerpoint	72.9°C
Hot	87.1°C
Cold	-19.8°C
P0	-16.8°C



IR_02312.IS2
2/11/2025 3:03:29 PM



Visible Light Image

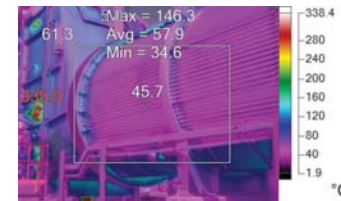
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:03:29 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	392.6°C

Name	Temperature
Centerpoint	57.0°C
Hot	392.6°C
Cold	-4.6°C
P0	92.3°C



IR_02313.IS2
2/11/2025 3:03:49 PM



Visible Light Image

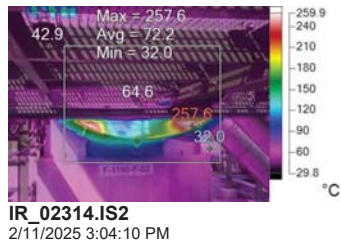
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:03:49 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	146.3°C

Name	Temperature
Centerpoint	45.7°C
Hot	335.0°C
Cold	5.0°C
P0	61.3°C



Visible Light Image

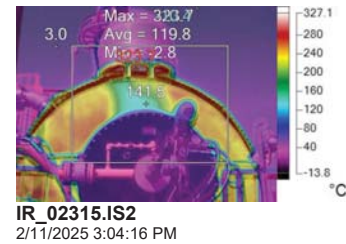
Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:04:10 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	257.6°C

Name	Temperature
Centerpoint	64.6°C
Hot	257.6°C
Cold	32.0°C
P0	42.9°C



Visible Light Image

Image Info

Background temperature	32.5°C
Emissivity	0.95
Transmission	0.95
Camera Model	Ti480P
IR Sensor Size	640 x 480
Camera Manufacturer	Fluke Thermography
Image Time	2/11/2025 3:04:16 PM
Distance to Target	0.00m

Main Image Markers

Name	Max
Centerbox	323.7°C

Name	Temperature
Centerpoint	141.5°C
Hot	323.7°C
Cold	-10.4°C
P0	3.0°C

Present to
GC19 Global Chemical Company
Limited

2025

GCO CLEANING SALT PLUGGING INSIDE
INCINERATOR #2 F-4301



22/2 Pakorn Songkhraorat Rd., Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand
Tel 038 977 800
Fax 038 977 900
6-Dec 2018
Rev 0

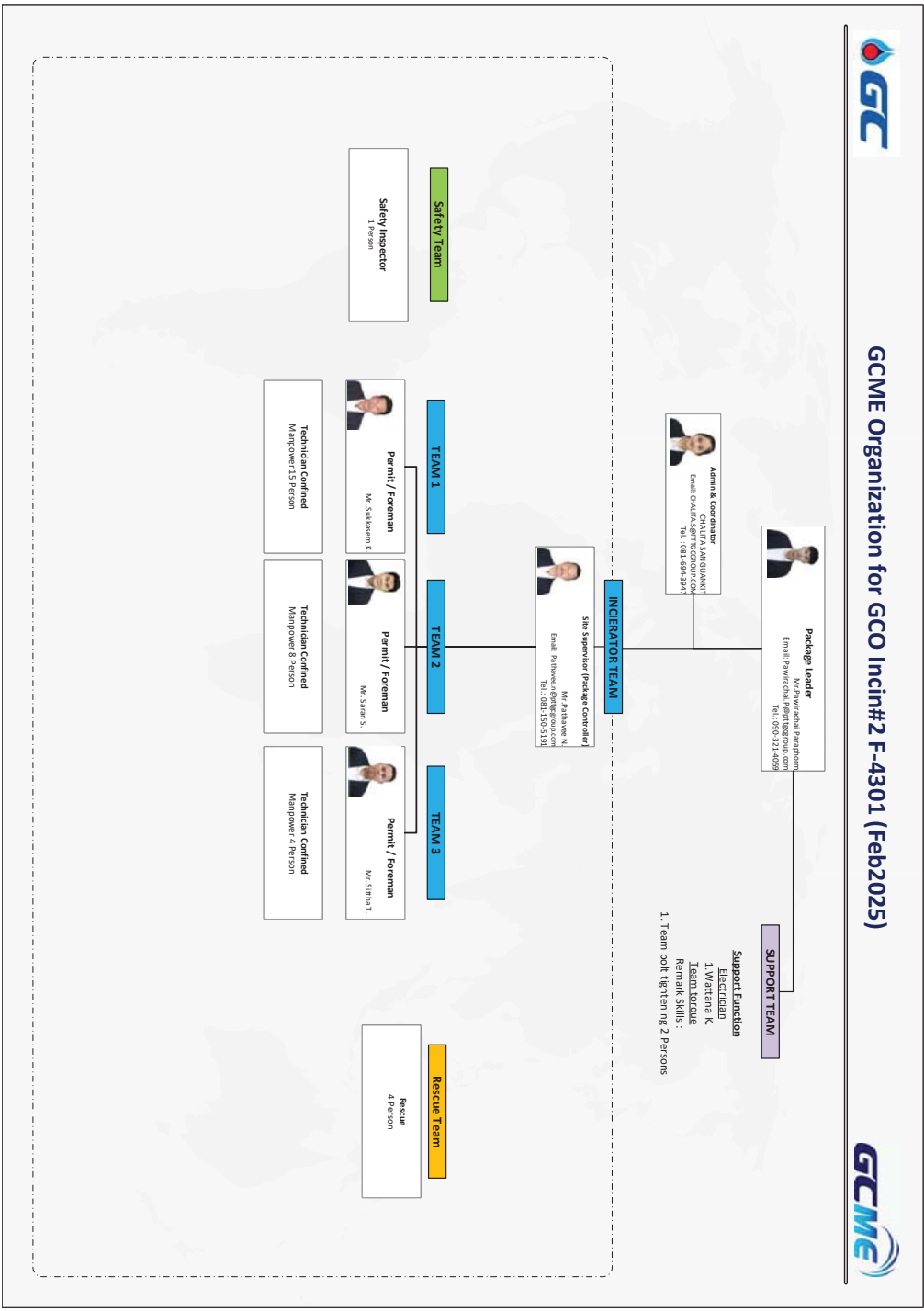
บริษัท จีซี เอนจิเนียริ่ง จำกัด
GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.



6-Dec-2018 / Rev. 0

Table of Contents

1. Organization Chart	A
2. Planning Schedule	B
3. Manpower Loading& Equipment Loading	C
4. JSEA	D
5. Daily Report	E
6. Photos Report	F
7. QA/QC Control Sheet	G
8. Box-up Permit.....	H
9. Rescue Plan.....	I
10. Ventilation Plan.....	J
11. Drawing.....	K
12. Job Method.....	L
13. Summary Salt.....	M



Organization Chart
(See attached file)

Planning Schedule

(See attached file)

Manpower Loading and Equipment

Loading

(See attached file)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงานหรือกิจกรรมที่ทำ (โดย Job Owner)

ชื่องาน/กิจกรรม : Cleaning salt

วัตถุประสงค์ของงาน/กิจกรรม : Cleaning and Inspection

สถานที่ปฏิบัติงาน : F-4301

JSEA No. GC19-(E-MN-PO)-2024-0095

รายละเอียดของงาน/กิจกรรม : ขนย้ายอุปกรณ์เครื่องมือ, ติดตั้งอุปกรณ์ Generator & Air-compressor, ทำงานในที่อับอากาศ, ถอด-ประกอบ ทำความสะอาด

ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 8 Oct 2024 - 8 Oct 2025

อุปกรณ์ที่จะใช้ : F-4301 / Water Bath System

อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ : forklift, Generator, Air compresses, HabControl Panel, Blower, Ejecter, Hand tools,Block Battery/Chain Block,สก็๊ดีไฟฟ้า,HPWJ

ผู้รับรองผลการวิเคราะห์อื่นๆ (Other) :-

ส่วนที่ 2 การชี้แจงอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน (โดย JSEA Team)

ด้านความปลอดภัย : ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☒ ไฟไหม้/ระเบิด ☒ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระแทบต่อกระบวนการผลิต (เช่น เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ)

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☒ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น ☒ เสียงดัง ☒ น้ำเสีย/น้ำปนเปื้อน ☐ ดินปนเปื้อน ☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☐ ไม่มีผลกระทบอื่นๆ :

ข้อชี้แจงอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ที่อาจจะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอน และกำหนดมาตรการป้องกัน		
ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
1	การขนย้ายอุปกรณ์เข้าหน่วยงาน และขนย้ายอุปกรณ์กลับ ด้วยรถบรรทุกติดบันได	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น 1.1 ผู้ปฏิบัติงานถูกรถบรรทุกกดทับจนบาดเจ็บ ที่ทำการขนย้ายอุปกรณ์เสี่ยงชนอุปกรณ์ในเขตกระบวนการผลิตได้รับความเสียหาย หรือผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ 1.1.1 ยานพาหนะต้องได้รับการตรวจสอบสภาพจากทาง GC19 มีสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจสอบว่าไม่หมดอายุติดแสดงเป็นสัญลักษณ์เพื่อบอกความพร้อมในการใช้งาน 1.1.2 ต้องมีผู้กำกับทางตลอดเส้นทางเดินรถ พร้อมให้สัญญาณเดินหน้าหรือคอยหลัง และผู้ขับรถต้องผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ขับรถพร้อมใส่ลวดลายสะท้อนแสง / ต้องเว้นระยะห่างจากรถอย่างน้อย 10-15 เมตร



JSEA
(See attached file)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2	การขนถ่ายอุปกรณ์ และผงเกลือในถุง big bag โดยรถบรรทุกติดน้ำหนัก และโฟลคลิฟ	<p>1.4 รางระบายน้ำเสียหาย แดก ตะแกรงครอบหัก หรือบิดเบี้ยวทรุด จาการทับของล้อรถบรรทุกติดน้ำหนัก</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว</p> <p>2.1 รถบรรทุกน้ำหนักเกินน้ำหนักที่กำหนดรับน้ำหนัก หรือกระแทกอุปกรณ์ในเขตกระบวนการผลิตข้างเคียง ได้รับความเสียหาย</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว</p>	<p>มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ</p> <p>ประจำที่รถบรรทุกติดน้ำหนักตามที่ GC19 กำหนดสภาพพร้อมใช้งาน</p> <p>1.3.4 ผู้ขับรถต้องได้เครื่องชุดเก็ส ทำการตรวจวัดสารไวไฟ โดยตรวจวัดก่อน และระหว่างนำรถตลอดเส้นทางการเดินทาง เข้า-ออก เขตกระบวนการผลิต</p> <p>1.4.1 รางระบายน้ำต้องมีแผนเหล็กที่มีติดทับในร่องบรรทุกทุกติดน้ำหนัก รังผ่านเพื่อป้องกันขอบางระบายน้ำ/ตะแกรงครอบวางระบายน้ำเสียหาย ความหนาแน่นเหล็กไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว</p> <p>2.1.1 หัวหน้างานต้องประเมินพื้นที่ ที่จะทำารยกต้องเป็นพื้นที่มั่นคง ไม่ทรุดตัว ตรวจสอบพื้นที่จุดที่ตั้งของขาย้ำน้ำหนักของบรรทุกติดน้ำหนัก</p> <p>2.1.2 ต้องมีแผ่น Steel Plate มีขนาดมากกว่า 4 เท่าของขาย้ำพื้นและหนาไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว รองทุกครั้ง</p> <p>2.1.3 หัวหน้างานตรวจสอบและคำนวณน้ำหนักของอุปกรณ์ที่จะทำการยกให้ต่ำกว่าขอยก (ไม่เกิน75%) และต้องมี 4 ผู้งานยกและผ่านการอบรมตามกฎหมาย</p> <p>2.1.4 หัวหน้างานต้องสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบถึงขั้นตอนการทำงาน รูปแบบของการยกตามรายการคำนวณในเอกสารงานยก</p> <p>2.1.5 จัดให้มี Lifting Plan ทุกงานยกที่มีความเสี่ยงตามการอนุญาตในการทำงานยก (Work Permit Lifting)</p>	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้ง

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		<p>1.2 เครื่องมืออุปกรณ์ ร่าง หุ่น ระหว่างการขนถ่าย</p> <p>ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ หรือกระทบอุปกรณ์ในเขตกระบวนการผลิตได้รับความเสียหาย</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่</p> <p>1.3 ความร้อนหรือสะเก็ดประกายไฟจากท่อไอเสียสัมผัสกับ H/C ที่ลอยมาในอากาศทำให้เกิดการติดไฟไหม้เครื่องขนส่งเสียหาย อุปกรณ์ในเขตกระบวนการผลิตได้รับความเสียหาย</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน</p>	<p>มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ</p> <p>1.1.3 รถต้องเปิดกระจกรถและห้ามเปิดเครื่องเสียงภายในรถ ขณะขับเข้าไปในพื้นที่ห้าม</p> <p>1.1.4 รมเส้นเส้นทางเดินรถ เข้า-ออก พื้นที่กระบวนการผลิต ให้ชัดเจน และแจ้งให้ผู้ขับรถสื่อสารกับผู้ขับขี่ให้เข้าใจ เส้นทางการเดินทาง</p> <p>1.1.5 ผู้ขับต้องควบคุมและจำกัดความเร็วตามข้อกำหนดของทาง GC19 ซึ่งจะคงไม่เกิน 20 กิโลเมตร / ชั่วโมง ในบริเวณพื้นที่ห้ามห้าม และจะต้องไม่เกิน 30 กิโลเมตร / ชั่วโมง บริเวณนอกพื้นที่ห้ามห้าม และตามป้ายความเร็วที่กำหนด</p> <p>1.2.1 ตรวจสอบวัสดุ อุปกรณ์ที่นำมาใช้ในการผูกมัด ต้องมีสภาพพร้อมใช้งาน โดยหัวหน้างาน</p> <p>1.2.2 ต้องผูกมัดอุปกรณ์ ชิ้นงานให้มั่นคงแน่นหนา และตรวจสอบโดยหัวหน้างานก่อนเคลื่อนย้ายทุกครั้ง</p> <p>1.2.3 ต้องไม่มีการยื่นออกมาจากข้างตัวรถเกิน 30 เซนติเมตร</p> <p>1.3.1 ต้องติดตั้งท่อรอบคันประกายไฟท่อไอเสียรถเพื่อป้องกันสะเก็ด ไฟจากท่อไอเสียตกลงเข้าเขตกระบวนการผลิตตามมาตรฐาน GC19 กำหนด และต้องทำความสะอาดให้พร้อมใช้งาน</p> <p>1.3.2 รถที่จะเข้าใช้งานในเขตกระบวนการผลิตต้องผ่านการตรวจสอบและผ่านการอนุมัติจาก GC19 โดยผู้สังเกตการณ์ตรวจสอบตามข้อกำหนด</p> <p>1.3.3 ต้องมีผู้ดับเพลิงความสามารถในการดับไฟขั้นต่ำขนาด 10A 40B น้ำหนัก 15 ปอนด์ อยู่</p>	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้ง

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	2.3 ผู้ปฏิบัติงานปลดตกจากอุปกรณ์ หรือกระแทกบริเวณศีรษะกับอุปกรณ์ได้รับบาดเจ็บ ชนิดความบาดเจ็บ : ตกจากที่สูงระดับ	2.4 อุปกรณ์ร่วงหล่นจาก Forklift โดยอุปกรณ์ชิ้นใดชิ้นหนึ่งเสียหาย หรือถูกชนตกลงได้รับบาดเจ็บ ชนิดความบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่	2.2.10 สวมใส่สิ่งป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ 2.3.1 ห้ามผู้ปฏิบัติงานปีนขึ้น-ลงจากกระบะรถ และเดินบนขอบกระดานบรรทุกโดยเด็ดขาด 2.3.2 จัดหาบันไดทางลาดที่ขอบกระดานบรรทุก และจัดให้มีคนจับบันไดในขณะที่ขึ้น-ลง จากกระดานบรรทุก 2.4.1 ผู้ขับรถ Forklift ต้องผ่านการอบรมการขึ้น Forklift และมีใบรับรองการฝึกอบรม (Certificate) 2.4.2 รถ Forklift ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากผู้ใช้งาน และจากทาง GC19 2.4.3 ไม่ยกอุปกรณ์หรือวัสดุที่มีน้ำหนักเกิน Capacity ของรถ Forklift ที่ใช้ทำงานยก 2.4.4 อุปกรณ์หรือวัสดุที่จะยกต้องมีพาสเทรองก่อนการยก หรือหากยกถุง big bag จากถุงต้องตรวจสอบถุงก่อนทุกครั้ง และปริมาณสิ่งของในถุง big bag ต้องไม่เกินน้ำหนักของถุง big bag ที่สามารถรับได้ 2.4.5 หากมีการยกอุปกรณ์หรือวัสดุมากกว่า 1 ชิ้น ห้ามยกกัน ต้องมีการผูกมัดให้แน่นหนา 2.4.6 ผู้ขับรถ Forklift ต้องใช้ความระมัดระวังในการยกอุปกรณ์ 2.5.1 ตรวจสอบสิ่งกีดขวางก่อนยกขึ้น ไฟสัญญาณและแสงของ Forklift ต้องใช้งานได้ปกติ 2.5.2 ผู้ขับรถ Forklift ต้องตรวจสอบโดยรอบก่อนการเคลื่อนย้ายรถ Forklift การเคลื่อนย้ายรถพาหนะ ถอยหลัง จะต้องมีการใช้สัญญาณทุกครั้ง	
			2.5 การขับรถ Forklift เติมน้ำมันรถอื่นๆ ได้รับ ความเสียหาย หรือเจ็บบริเวณผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ชนิดความบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	2.2 อุปกรณ์ที่เกี่ยวพันกับระบบแบริ่งร่างกาย หรือหนีบทันมือผู้ปฏิบัติงาน ได้รับบาดเจ็บ หรือชนกระแทกอุปกรณ์ในพื้นที่กระบวนการผลิตเสียหายชนิดความบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกตี	2.2.1 สวมใส่ในและอุปกรณ์ช่วยอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานและตรวจสอบการตรวจสอบจากทาง GC19 ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง พร้อมตรวจสอบขนาดกับความสามารรถในการรับน้ำหนักโดยผู้แนะนำระบบโดยหัวหน้างาน 2.2.2 ต้องทำการผูกมัด วัสดุ-อุปกรณ์/เครื่องมือให้มั่นคงและแน่นหนา ตรวจสอบโดยหัวหน้างานก่อนการยก 2.2.3 ห้ามไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานยืนอยู่ใต้วัสดุ-อุปกรณ์ที่ทำการยกเด็ดขาด (Line of fire) 2.2.4 ต้องมีดักจับบริเวณอย่างเด่นชัด พร้อมติดป้ายเตือน และอนุญาตเฉพาะผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานเท่านั้น 2.2.5 ต้องทดสอบการยก ก่อนการเริ่มยกออกนอกตัวรถ โดยอุปกรณ์ที่ยกต้องไม่เอียง และต้องได้สมดุล 2.2.6 ต้องใช้อุปกรณ์ช่วยรับหรือเชือก Tied Line ผูกกับอุปกรณ์หรือวัสดุที่ยก เพื่อป้องกันทิศทางอย่างเหมาะสม ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน 2.2.7 ให้ใช้ (Special tools) Material Movement Hands-Free Tools (เหล็กงาน) แทนผู้ปฏิบัติงานเข้าไปจับอุปกรณ์โดยตรง 2.2.8 ผู้ปฏิบัติงานต้องให้สัญญาณกับระหว่างปฏิบัติงาน ยกขณะเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ 2.2.9 ไม่ยืนอยู่ในตำแหน่งของล้อคันตาย Line of fire ขณะยกอุปกรณ์ ให้สัญญาณในการรับส่งและวางอุปกรณ์ทุกครั้ง		

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการตรวจหาความเสี่ยงความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	--

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		3.18 ต้องมีการติดป้ายขอผู้รับผิดชอบ ติดป้ายการตรวจสอบประจำวันและมีการตรวจสอบจริงก่อนเริ่มงาน 3.19 ต้องล็อกกุญแจตู้แผงไฟฟ้า กุญแจถือโดยผู้รับผิดชอบ	2.5.3 มีการปิดกั้นบริเวณทำงานและติดป้ายเตือนระวังอันตราย Fork lift ห้ามผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาต ห้ามเข้าเด็ดขาด 2.5.4 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานตลอดระยะเวลาการทำงาน	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		3.2 ความร้อนหรือสะเก็ดประกายไฟฟ้าจากท่อไอเสียสัมผัสกับ H/C ที่ลอยมา เกิดปฏิกิริยาทำให้อิไฟท์ใหม่ Generator & Air Compressor,HPWJ เสียหาย ชนิดความดันเจ็บ : สัมผัสความร้อน	3.2.1 ต้องสวมหมวกครอบป้องกันประกายไฟที่ท่อไอเสียของเครื่อง Generator และต้องทำความสะอาดทุกครั้งที่งอแงเริ่มงาน 3.2.2 ก้อน Start เครื่องต้องรัดสกรูไฟฟ้า และค่าที่วัดได้ต้องเป็น 0% LEI เท่านั้น 3.2.3 จัดเตรียมถังดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ Fire Rating ไม่ต่ำกว่า 10A 40B ไม่ประจำเครื่อง 3.2.4 เครื่องยนต์ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ จาก GC โดยมีผู้ถือคิกเกอร์ อนุญาตและมีการตรวจสอบตาม Check list ประจำวันก่อนเริ่ม งานทุกครั้ง โดยทำเน้งางาน 3.3.1 สาบสมเส้นรถที่ออกจาก Air Compressor ต้องเป็นแบบ Hydraulic ด้านเท่านั้น 3.3.2 ต้องสวมใส่ Safety Sling & Pin Lock ทกจุดข้อต่อ 3.4.1 ต้องใช้ Double Bund ตามมาตรฐานที่ GC19 กำหนด และมีการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของ GC19 3.4.2 ในกรณีฝนตกขณะปฏิบัติงานต้องจัดเตรียมผ้าใบปิดคลุมเครื่อง ใหทำการปิดคลุมในถึงกลางดองเครื่องบนด	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้คำสั่งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการตรวจหาความเสี่ยงความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	--

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
3	การใช้ Generator & Air Compressor,HPWJ และตู้แผงไฟฟ้า	3.1 ไฟฟ้าลัดวงจร สัมผัสผู้ปฏิบัติงานหมดสติ หรือเสียชีวิต ชนิดความดันเจ็บ : จากไฟฟ้า	3.1.1 ต้องตรวจสอบสายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพดีสมบูรณ์ไม่ฉีกขาด ถลอก รั่ว ต้องทำการตรวจสอบดินในจุดที่ GC19 กำหนดให้เท่านั้น 3.1.2 สาบดินที่ต่อจาก Ground Bonding Bar ไม่ Extension มีขนาดไม่น้อยกว่า 35 sqmm และในกรณีวางขวางช่องทางเดินรถต้องมีอุปกรณ์ป้องกันสายขาดชำรุด 3.1.3 ต้องตรวจสอบไม่ไฟสายไฟ จุดต่อไฟ ภายในน้ำหรือชุมชนเปียกน้ำ 3.1.4 อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมี Earth Leakage Breaker ติดตั้งใน Control panel และต้องมีสกรูพรวมใช้งาน 3.1.5 ต้องมีการตรวจสอบเครื่องมีก่อนนำมาใช้งาน และมีการ Pre-use Inspection ก่อนเริ่มงานทุกวัน 3.1.6 ก่อนทำการขึ้นบนรถเกอส์เพื่อจ่ายไฟฟ้าไปยังจุดทำงาน ต้องทำการตรวจสอบและมั่นใจว่าไม่มีบุคคลอื่นทำการแก้ไขซ่อมแซมจุดต่อต่าง ๆ 3.1.7 ต้องไม่ผู้ปฏิบัติงานอยู่จุดต่อสายไฟ ทุกครั้งก่อนขึ้นบนรถเกอส์	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		<p>4.2 เครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุตกจากที่สูงทำให้ร่างกายบาดเจ็บ หรืออุปกรณ์ในระบบการการผลิตข้างเคียงได้รับความเสียหาย</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : วัสดุตกใส่</p>	<p>4.1.3 ผู้ที่ทำการรับ-ส่งของ กรณีมีการยื่นตัวออกจาก Handrail ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวชนิด 2 Lanyard พร้อมเก็บสายช่วยชีวิตสองตะขอทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</p> <p>4.1.4 ก่อนใช้งานนั้นจำเป็นต้องตรวจสอบ inspection tag จะต้องไม่หมดอายุ และทำนเกาะไขว้ร่างกายเองโดยเด็ดขาด</p> <p>4.1.5 ห้ามขึ้นบันไดด้วยมือเพียงข้างเดียว หรือถืออุปกรณ์ขณะขึ้น-ลง บันไดและต้องมีจุดสัมผัสของร่างกายกับบันได 3 จุดเสมอ (Three Point Contact)</p> <p>4.1.6 กรณีทำงานบนที่สูงเกิน 15 เมตร ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการ Fittest working at height</p> <p>4.2.1 เครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้ต้องมีภาษาะจัดเก็บ รวมถึงมีการผูกไว้ใน/Buy shree เพื่อป้องกัน การตกลงและต้องจัดเก็บอุปกรณ์ชิ้นเล็กใส่กล่องเครื่องมือ</p> <p>4.2.2 มีการปิดกั้นบริเวณอย่างเด่นชัด อย่างชุดเฉพาะผู้ขึ้นนำที่เกี่ยวของอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานทำงานเท่านั้น</p> <p>4.2.3 ผู้เ้าใน Canvas บนพื้น Grating และติดตั้งตาข่ายพลาสติกเขียว มีคุณสมบัติความสูงของราวกันตก บนที่ทำงานเพื่อป้องกันของหล่น และผูกยึดในแนวน</p> <p>4.2.4 ห้ามถือสิ่งของ อุปกรณ์ ขณะขึ้นบันไดนั่งร้าน ให้เ้าใส่กระเป๋่า เพื่อป้องกันการตก</p>	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
4	<p>การทำงานบนที่สูงและบนนั่งร้าน ขนถ่ายอุปกรณ์เครื่องมือขึ้นที่สูง</p>	<p>3.5 น้ำมันหกรั่วไหลลงพื้น ขณะทำการขนถ่าย ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : จากสารเคมี</p> <p>3.6 ผิวหนังระคายเคืองจากการสัมผัสน้ำมันขณะเดิน</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : จากสารเคมี</p> <p>3.7 เกิดไฟฟ้าไหม้เนื่องจากความร้อนของเครื่องมือขณะเดินน้ำมัน</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : สัมผัสความร้อน</p>	<p>3.4.3 การ Drain น้ำมันในถังหรือถังใหญ่ในถังที่ทาง Plant จัดให้และแจ้งทาง Operation มตรวจสอบเช็คค่าน้ำมันก่อนส่งกำจัด</p> <p>3.5.1 ทำขนถ่ายถังน้ำมันเข้าไปพื้นที่ต้องมีการติดธงถึงน้ำมัน</p> <p>3.5.2 ตรวจสอยสอยน้ำมันก่อนไม่รั่ว</p> <p>3.5.3 ขณะเดินน้ำมันต้องตรวจสอบระดับน้ำมันเป็นระยะเพื่อป้องกันการหกถล้น</p> <p>3.5.4 จัดเตรียม spill kit เพื่อใช้ในการดูดซับน้ำมันหากเกิดการหกท้วไหลลงพื้น</p> <p>3.6.1 สวมใส่ถุงมือยางทุกครั้งที่ขณะเดินน้ำมัน</p> <p>3.7.1 ต้องดับเครื่องก่อนเดินน้ำมันอย่างน้อย 5-10 นาที เท่านั้น</p> <p>3.7.2 จัดเตรียมถังดับเพลิง Fire Rating ไม่น้อยกว่า 10A40B ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์</p> <p>3.7.3 อุปกรณ์เดินน้ำมันให้ใช้เป็น Hand pump เท่านั้น และเมื่อเดินน้ำมันเสร็จแล้ว จะต้องไม่พ่น้ำมันที่เหลือจากการเดินไว้ที่ทำงาน</p> <p>4.1.1 สวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวชนิด 2 Lanyard พร้อมเก็บตะขอและยืนตัวบนขาอย่างมั่นคง</p> <p>4.1.2 ห้ามผู้ปฏิบัติงานเ้าบนป้ายบนอุปกรณ์และนั่งร้านโดยเด็ดขาด</p>	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	<p>5.3 ค้อนหลุดมือ / หัวค้อนหลุดถูกผู้ปฏิบัติงานได้ รับบาดเจ็บ อุปกรณ์ข้างเคียง ได้รับความเสียหาย ชนิดความบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่</p> <p>5.4 ประเภตืหลด/หล่น ถูกผู้ปฏิบัติงาน และบุคคลข้างเคียงได้รับบาดเจ็บ อุปกรณ์ข้างเคียงได้รับความเสียหาย</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่</p> <p>5.5 หน้าแปลนกระแทก/หนีบ ถูกผู้ปฏิบัติงาน ได้ รับบาดเจ็บ อุปกรณ์ข้างเคียง ได้รับความเสียหาย ชนิดความบาดเจ็บ : ถูกหนีบ</p> <p>5.6 บล็อกแอมัลเดอเร่ / บล็อกลม เกิดการสะบัดใส่ผู้ปฏิบัติงานทำให้ได้รับบาดเจ็บ</p>	<p>5.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องทำการตรวจสอบก่อนอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนเริ่มใช้งานทุกครั้ง</p> <p>5.3.2 ผู้ที่ถือประเภตืนั้นยืนอยู่ในแนวตรงกันข้ามกับผู้ที่ใช้ค้อนตีประเภตืนั้นในเกิดอันตรายหากหัวค้อนหลุด</p> <p>5.3.3 ยึดกับบริเวณที่ปฏิบัติงานให้แน่นตมข้อ พร้อมแขวนป้ายเตือนห้ามไม่ให้ผู้อื่นเข้ามาที่ เกี่ยวของเข้าพื้นที่ก่อนได้รับอนุญาต</p> <p>5.4.1 ใช้เชือกสลั่งผูกคานประเภตืเพื่อช่วยพยุง ประเภตืแทนการใช้มือจับโดยตรง</p> <p>5.4.2 ต้องไม่จับประเภตืด้วยมือเปล่า หรืออาจใช้ Special tools ในการสัมผัสกับ Bolt/Nut</p> <p>5.5.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน เช่น ถุงมือหนัง</p> <p>5.5.2 การถอดหน้าแปลนหรือ Break หน้าแปลน ตั้งแต่ 6 นิ้วขึ้นไปให้ใช้อุปกรณ์ถ่างหน้าแปลน (Hydraulic fiang Spreader)</p> <p>5.5.3 ห้ามใช้มือจับประเภตืออกโดยตรง ให้ใช้ Special tools อุปกรณ์ตึงตะเก็น (Strainer) หรือ สิ่งที่ติดตั้งอยู่บริเวณหน้าแปลนออกแทน</p> <p>5.5.4 ต้องมีพนักงานอย่างน้อย 2 คนในการทำงานคือ 1 คน ควมคุมตัวไฮโดรสลิต และ 1 คน ควมคุมหัวถ่วงอยู่ที่ด้านข้างหน้าแปลน</p> <p>5.5.5 การหย่อนหัวถ่วงหน้าแปลน และ สัมผัสต้องหยยให้ถึงลือตป้องห้ามหลุด</p> <p>5.6.1 บล็อกแอมัลเดอเร่ / บล็อกลม ต้องผ่านการตรวจสอบความมาตรฐานจาก GC และตติ</p>		

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
5	งานตัดแะกรรบบ Spade & De-Spade Blind	<p>5.1 อันตรายจากแรงดันที่ค้างอยู่ในระบบ ชนิดความตลเจ็บ : จากสารเคมี</p> <p>5.2 อาจเกิดการทกรั่วไหล เนื่องจากสารเคมี ตกค้างในอุปกรณ์ สัมผัสกระแทกต่อสิ่งแวดลอม ชนิดความตลเจ็บ : จากสารเคมี</p>	<p>4.2.5 ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้เชือกผูกยึดอุปกรณ์ ในการส่งของ ขึ้น-ลง / ประเภตืและอุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ ต้องผูกมัดด้วยเชือก</p> <p>5.1.1 ตรวจสอบการตัดแะกรรบบคาน Blind check list ร่วมกับทาง Operator / Maintenance GC ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>5.1.2 ตัองแจ้ง GC Operator ให้ทราบก่อนทกรั้ง และตรวจสอบแรงดันคตลต่างในระบบ ไม่มีแรงดันคตลต่างกันก่อน เริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>5.1.3 ไม่อยู่ในทิศทาง line of fire มีการสื่อสารกับทีมงานในเรื่องทิศทางการเปิดอุปกรณ์</p> <p>5.1.4 ตรวจสอบจุด Vent/Drain/Pressure Gauge ก่อนลลยมือตกรั้ง</p> <p>5.1.5 คลายมือคตลวอชกับกับผู้ปฏิบัติงานก่อนทกรั้ง</p> <p>5.1.6 ยึดกับพื้นที่การทำงานด้วยอุปกรณ์ยาว-แตงเฉพาะผู้ปฏิบัติงานเท่านั้น</p> <p>5.2.1 ต้องมีภาษาะรองรับบริเวณหน้าแปลนที่จะทำการเปิดหน้าแปลนทกรั้ง</p> <p>5.2.2 กรณีทำการเปิดหน้าแปลนเพื่อรอการรตัดเก็บให้จัดทำ Plastic wrap ยึดคลุมหน้าแปลนเพื่อป้องกันการทกรั่วไหลของสารเคมีคตลต่าง</p> <p>5.2.3 กรณีนำอุปกรณ์ที่ปนเปื้อนสารเคมีวางบนพื้น ทวาดให้รัดตทาเข้าในบู่พื้นที่กันการคตลนทกรั้ง</p> <p>5.2.4 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี กรณีสารเคมีทกรั่วไหล</p>	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการตรวจหาความเสี่ยงความปลอดภัย
--	--	--

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	<p>6.3 อุปกรณ์หลังจากที่สูงโดนผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ</p> <p>ชนิดการบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่</p>	<p>6.4 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ รอกโซ่หนีบนกระแทก ตกใส่ หรือทรัพย์สินเสียหาย (รอกโซ่เสียหาย)</p> <p>ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกหนีบ</p>	<p>หาคะแนนลด</p> <p>6.3.1 จัดเตรียมกระষะใส่ bolt/nut และเครื่องมือต่าง ๆ</p> <p>6.3.2 ใช้เชือกผูกยึดสิ่งยึดกับอุปกรณ์เพื่อป้องกันการตกหล่น</p> <p>6.3.3 ผูกใบ Canvass บนพื้น Grating และติดตั้งตาข่ายพลาสติกเขียว ปิดคลุมลดความเสี่ยงของราวกันตก บนที่ทำงานเพื่อป้องกันของหล่น และผูกยึดให้แน่น</p> <p>6.3.4 ปิดกั้นบริเวณอย่างเด่นชัด อนุญาตเฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องอยู่ในพื้นที่การปฏิบัติงานเท่านั้น</p> <p>6.4.1 รอกโซ่ต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ไม่ชำรุด เช่น งานโซ่ในแตก ตะขอโซ่ต้องไม่แตก ของต้องและโซ่ไม่ชำรุด เป็นต้น</p> <p>6.4.2 รอกโซ่ต้องผ่านการตรวจสอบจากทาง GC พร้อมแนบผลการทดสอบ กรณีรอกโซ่เกิน 1 ตัน พร้อมตรวจสอบก่อนใช้งาน Check list</p> <p>6.4.3 ห้ามใช้รอกโซ่ยกอุปกรณ์หนักเกินขีดความสามารถ</p> <p>6.4.4 ผู้ปฏิบัติงานห้ามอยู่ใต้อุปกรณ์ที่ตก</p> <p>6.4.5 ห้ามดึงโซ่ช่วงขาว ๆ เมื่อยกอุปกรณ์หรือนำลง</p> <p>6.4.6 ห้ามใช้รอกโซ่ลากอุปกรณ์ไปตามพื้น</p> <p>6.4.7 ห้ามหมุนรอกโซ่ในขณะที่ทำการยกอุปกรณ์</p> <p>6.4.8 จุดแนวรอกโซ่ จะต้องแขวนที่นั่นร้านและตั้งร้านต้องออกแบบให้รองรับน้ำหนักได้</p>	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

ประกาศใช้ครั้งที่ 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการตรวจหาความเสี่ยงความปลอดภัย
--	--	--

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
6	งานเปิด-ปิดอุปกรณ์ Open & Close Manhole.	ชนิดการบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	สติ๊กเกอร์ 5.6.2 ต้องสวมใส่ถุงมือทั้งทุกครั้งที่ขณะใช้งานบนอุปกรณ์เคลื่อน/บนล้อกลม เพื่อให้มือกระชပ်ในการจับ	
		5.7 ผู้ปฏิบัติงานพลัดตก เนื่องจากเหยียบท่อหรืออุปกรณ์ของ Plant ได้รับบาดเจ็บหรืออุปกรณ์ของ Plant เสียหาย	5.7.1 ห้ามผู้ปฏิบัติงานขึ้นเหยียบท่อ หรืออุปกรณ์ของ Plant เพื่อขึ้นทำงานโดยเด็ดขาด	
		ชนิดการบาดเจ็บ : ตกจากที่สูงระดับ	5.7.2 ให้ผู้ปฏิบัติงานจัดทำ Stand เพื่อขึ้นทำงานในกรณีที่จะปฏิบัติงานที่มีความสูงเกินที่ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติงานได้	
		6.1 สัมผัสอันตรายจากการที่มีแรงดันตกค้างอยู่ภายในระบบ	6.1.1 ตรวจสอบการติดตั้งแบริมบน Blind check list และ EIC ร่วมกับทาง Operator /Maintenance GC ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	
		ชนิดการบาดเจ็บ : จากสารเคมี	6.1.2 ก่อนปฏิบัติงานต้องแจ้ง Operator ก่อนทุกครั้ง	
		ชนิดการบาดเจ็บ : ถูกกระแทก/ถูกตัด	6.1.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันตามที่ระบุใน Permit to work	
		6.2 ค้อนตีโดนมือ หรือประตูดึงมีมือผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	6.2.1 ใช้เครื่องมือให้ถูกต้องเหมาะสมกับงานที่ทำ ไม่ัดแปลงเครื่องมืออุปกรณ์การใช้งาน	
			6.2.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องทำการตรวจสอบก่อนให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนเริ่มใช้งานทุกครั้ง	
			6.2.3 ประสงค์มีสิ่งส่งผูกมัด และผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่ ถุงมือทั้งและอุปกรณ์ป้องกัน	
			อันตรายให้ครบถ้วน (PPE)	
			6.2.4 ผู้ที่ถือประตูดึงยืนอยู่ในแนวตรงกันข้ามกับผู้ที่ใช้ค้อนตีประตูดึงเพื่อไม่ให้ค้อนอันตรายตก	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

ประกาศใช้ครั้งที่ 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
7	การติดตั้งใช้งานอุปกรณ์ระบบอากาศและแสงสว่างเพื่อ ใ้ปฏิบัติงานในชั้นอากาศ	<p>7.1 สายลม,Header,สายไฟ,อุปกรณ์ไฟฟ้า ว่างหล่นจากที่สูงถูกผู้ปฏิบัติงาน ได้รับบาดเจ็บ หรือถูกอุปกรณ์ในระบบการผลิตได้รับความเสียหาย</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : วัตถุตกใส่</p> <p>7.2 สายลมแตก หลุดสะบัดถูกผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ หรือหลุดสะบัดถูกอุปกรณ์ในพื้นที่กระบวนการผลิตได้รับความเสียหาย</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว</p>	<p>7.1.1 ตรวจสอบการผูกมัดอุปกรณ์สายลม,Header,สายไฟ,อุปกรณ์ไฟฟ้า ก่อนทำการสวมอุปกรณ์ขึ้น-ลง</p> <p>7.1.2 ต้องผูกยึดสายลมกับ Handrail เพื่อป้องกันลมหลุด และวางหล่น</p> <p>7.1.3 ต้องจับกับสายลม,สายไฟให้เรียบร้อยไม่ทิ้งยาวทางเดิน</p> <p>7.2.1 สายลมเส้นแรกที่อยู่จากเครื่อง Air Compressor ต้องเป็นแบบ Hydraulic ผ่านเท่านั้น</p> <p>7.2.2 ตรวจสอบข้อต่อ ของสายลม ว่าต่ออย่างแน่นหนา มีสลึงกับสนับยึดเอาไว้ทุกจุดต่อ ใส่ Pin lock ทุกจุดข้อต่อสาย และพันเทปกาพันสลึงกับสนับทั้งสองด้าน</p> <p>7.2.3 ตรวจสอบข้อต่อสายลมต้องมียุสกาสนับมรณก่อนทำการสตาร์ทเครื่องทุกครั้ง</p> <p>7.2.4 ต้องทำสัญลักษณ์หรือระบุตำแหน่งที่ไปของสายลม โดยระบุที่ปลายสาย และวาล์วเปิด – ปิด เพื่อลดความสับสนในการเปิด-ปิด กรณีฉุกเฉิน</p>	
8	การทำงานในชั้นอากาศ *As found inspection ,เข้าปฏิบัติงาน ,Manual Cleaning, และงานตรวจสอบ	<p>8.1 ผู้ปฏิบัติงานเป็นลม มนตสติ ขาดอากาศหายใจ</p> <p>ชนิดความเจ็บ : จากสารพิษ</p>	<p>8.1.1 ต้องจัดให้มีระบบระบายอากาศติดตั้ง Air Injector / Blower ชุด/เป่าอากาศ เพื่อระบายอากาศอย่างเพียงพอตลอดระยะเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในชั้นอากาศ</p> <p>8.1.2 ต้องจัดทำ Rescue plan and ventilation plan แสดงไว้ที่หน้างานและสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ</p>	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		
ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			6.4.9 ห้ามคล้องเกี่ยวราวโซ่กับอุปกรณ์ของทาง Plant (Beam และ Structure สามารถคล้องเกี่ยวได้) 6.4.10 ห้ามใช้ตะขอรอกยกอุปกรณ์โดยตรง ต้องใช้อุปกรณ์ช่วยยกคือ สลิงห่วงโซ่ (Soft Sling) 6.4.11 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ถุงมือหนังขณะปฏิบัติงาน 6.4.12 กรณีดึงรอกโซ่ได้ระดับแล้ว ให้นำโซ่มานพันไว้เพื่อป้องกันการรอกโซ่เลื่อนหรือหลุด ขณะปฏิบัติงาน	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			8.1.9 ต้องทำการตรวจวัดก๊าซ 0% LEL โดยใช้เครื่อง Check Gas ก่อนและระหว่างทำงานตลอดเวลา 8.1.10 ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังเฝ้าทางเข้า-ออกตลอดเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ด้านในที่อื่นอากาศต้องมีการลงชื่อ, เวลา พร้อมแนวนิรภัยไว้ข้างนอกทุกครั้งที่มีการเข้า - ออก ในที่อื่นอากาศ 8.1.11 ต้องปิดกั้นบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานให้เห็นเด่นชัด พร้อมทั้งติดป้ายเตือน "ที่อื่นอากาศอันตราย ห้ามเข้า" 8.1.12 หลังจากการทำงานทุกครั้ง ให้ติดป้ายผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตและติดตั้งกั้นมาทขาวแดง ที่ทางเข้า-ออก 8.1.13 ต้องตรวจสอบการปิดกั้นระบบ (Spade blind) เพื่อป้องกันสารพิษหรือสารไวไฟภายนอกเข้าสู่ภายในที่อื่นอากาศ 8.1.14 ต้องตรวจสอบใบอนุญาตการทำงานในที่อื่นอากาศก่อนเริ่มงานทุกครั้งและปฏิบัติตามที่ใบอนุญาตกำหนดอย่างเคร่งครัด 8.1.15 ต้องลดระยะเวลาทำงานในที่อื่นอากาศให้น้อยลง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพอากาศและสภาพร่างกายของผู้ปฏิบัติงานแต่ละบุคคล 8.1.16 ต้องตรวจสอบอุณหภูมิต้องน้อยกว่า 40 องศาเซลเซียส หากอุณหภูมิเกินขณะทำงานให้หยุดงานและออกทันที 8.2.1 Hold watch เฝ้าที่ปาก Manhole ติดต่อกับผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานภายในอุปกรณ์เป็นระยะ ใน	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095
ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024
วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
			8.1.3 ก่อนเข้าปฏิบัติงานในที่อื่นอากาศต้องมีทีมช่วยเหลือ (Rescue team) จากทาง GCVE อยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมอุปกรณ์ให้การช่วยเหลือที่ผ่านการตรวจสอบสภาพ และพร้อมใช้งาน ทีมผู้ปฏิบัติงานต้องแจ้งรายละเอียดการทำงานให้ทีมช่วยเหลือรับทราบ เพื่อให้เข้าใจถึงลักษณะการทำงานและหากเกิดเหตุกับผู้ปฏิบัติงานขณะทำงานในที่อื่นอากาศ ผู้เฝ้าระวังสามารถแจ้งทีมช่วยเหลือได้โดยทันที 8.1.4 ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามกฎที่กษัตริย์คิดในการทำงานในพื้นที่อื่นอากาศ จะต้องทำการขอใบอนุญาตทำงานในที่อื่นอากาศ (Confine Space Work Permit) ก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน 8.1.5 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรม Confined Space ตามกฎหมายกำหนดและ Pass Competency ตามข้อกำหนดของ GC 8.1.6 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการตรวจสอบสภาพการทำงานในที่อื่นอากาศ พร้อมแพทย์อนุญาตให้ทำงานในที่อื่นอากาศได้ และต้องมีการตรวจวัดค่าดัชนี Health screening ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 8.1.7 ก่อนเริ่มงานทำการตรวจสอบค่าออกซิเจนต้องให้อยู่ระหว่าง 19.5-23.5 % สารไฮโดรคาร์บอน ต้องมีค่า 0% และสารพิษต้องไม่เกินตามมาตรฐานกำหนด 8.1.8 ผู้ปฏิบัติงานที่อื่นอากาศต้องมีเครื่องวัดแก๊สอย่างน้อย 1 เครื่องต้องดูงานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานที่อื่นอากาศ	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095
ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024
วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แผนปฏิบัติการเฝ้าระวังเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	--

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	<p>8.5 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสผงเกลือ ผงเกลือกระเด็นเข้าตา ทำให้ระคายเคืองดวงตา ระบบทางเดินหายใจ</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : วัตถุกระตุ้น</p>	<p>8.4.3 สายไฟฟ้า และจุดเชื่อมต่อต่างๆ ต้องมีสภาพสมบูรณ์ ไม่ชำรุด และมีการตรวจสอบเป็นประจำก่อนปฏิบัติงาน และขณะปฏิบัติงาน</p> <p>8.4.4 ต้องมีการตรวจสอบเครื่องมือก่อนนำมาใช้งาน และมีการ Pre-use Inspection ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง</p> <p>8.5.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดกันสารเคมี (Tyvek) หน้ากากป้องกันสารเคมี 3M 6003 สวมใส่แว่นตาป้องกัน หรือแว่นครอบตา (Goggle) และสวมใส่ถุงมือยางกันสารเคมี (เส้นป้องกันเงินและ</p> <p>8.5.2 ต้องตรวจสอบจุดส่งตัว ส่งออกจากเงินและ</p> <p>8.5.3 ถ้าผงเกลือเข้าตาให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาด ห้ามขยี้ตา ถ้ารู้สึกเคืองตาให้ไปห้องพยาบาลเพื่อทำการรักษาต่อ</p> <p>8.5.4 ให้ความเข้าใจและปฏิบัติตามใบอนุญาตการทำงานลักษณะเฉพาะของสารเคมีโดยดูได้จาก SDS</p> <p>8.6.1 ก่อนเริ่มปฏิบัติงานต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่ และผู้ร่วมงาน GC ตรวจสอบก่อนทุกครั้ง และให้ผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน</p> <p>8.6.2 ขณะทำการขุดเกลือให้หันหน้างานตรวจสอบขณะปฏิบัติงานตลอดเวลา หากเห็นสภาพการไม่ปลอดภัย ยักเกลือจากหลุมลงมาให้หยุดปฏิบัติงานทันที และแจ้งผู้ควบคุมงาน GC ทราบ</p> <p>8.6.3 ให้ทำการติดตั้งรั้วกันเพื่อป้องกันเกลือร่วงหล่นลงสู่ด้านล่างขณะเข้าไปปฏิบัติงานบนบ่อ</p>		

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แผนปฏิบัติการเฝ้าระวังเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	--

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	<p>8.3 ผู้ปฏิบัติงานเดินลอดลิ้นมอ่งเห็นไม่ชัดเจน เนื่องจากแสงสว่างไม่พอ</p> <p>ชนิดความบาดเจ็บ : ลื่น หกล้ม</p>	<p>8.2.3 มีการกำหนดสัญญาณในการติดตั้งสื่อสารเพื่อสัญญาณขั้วที่มีปัญหา และสามารถออกจากถัง ได้ทันที</p> <p>8.2.4 ในการทำงานที่อันตรายผู้ปฏิบัติงานจะต้องมี Buddy ในการปฏิบัติงาน ไม่ปฏิบัติงานคนเดียว</p> <p>8.3.1 ติดตั้งแสงสว่างในพื้นที่เพียงพอ ใช้อุปกรณ์ให้แสงสว่างที่กระชับและไม่เกิน 50 Volt DC</p> <p>8.3.2 ทางเข้า-ออกบริเวณที่อันตราย ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางสามารถเข้า-ออกได้สะดวก</p> <p>8.3.3 ต้องจัดเตรียมแสงสว่างให้เพียงพอต่อจุดปฏิบัติงาน โดยเน้นตรงจุดทางเข้า-ออก และบันได ให้มีแสงสว่างเพียงพอ</p> <p>8.4.1 Panel Box จะต้องมีระบบ Earth leakage Circuit Breaker (ELCB)</p> <p>8.4.2 เครื่องสก็ดไฟฟ้าต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานไฟฟ้าของทาง GC19 ก่อนนำมาใช้งาน ติดตั้งเกอรัฟให้เห็นชัดเจน ไม่มอดาย</p>	<p>กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในทาง Hole Watch เป่าหนหวัด หรือส่งสัญญาณให้ทางผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ภายในพื้นที่อื่นออกจาก ในหากอพยพตนเองออกจากพื้นที่การทำงานทันที</p> <p>8.2.2 หากกรณีที่ทาง Hole Watch เป่าหนหวัดไม่ได้เป็นการแจ้งเตือนที่เห็นว่าจะสื่อสารกันไว้ดี โดยระหว่างผู้ปฏิบัติงานกับ Hole Watch ให้เข้าไปกัน</p> <p>8.2.3 มีการกำหนดสัญญาณในการติดตั้งสื่อสารเพื่อสัญญาณขั้วที่มีปัญหา และสามารถออกจากถัง ได้ทันที</p> <p>8.2.4 ในการทำงานที่อันตรายผู้ปฏิบัติงานจะต้องมี Buddy ในการปฏิบัติงาน ไม่ปฏิบัติงานคนเดียว</p> <p>8.3.1 ติดตั้งแสงสว่างในพื้นที่เพียงพอ ใช้อุปกรณ์ให้แสงสว่างที่กระชับและไม่เกิน 50 Volt DC</p> <p>8.3.2 ทางเข้า-ออกบริเวณที่อันตราย ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางสามารถเข้า-ออกได้สะดวก</p> <p>8.3.3 ต้องจัดเตรียมแสงสว่างให้เพียงพอต่อจุดปฏิบัติงาน โดยเน้นตรงจุดทางเข้า-ออก และบันได ให้มีแสงสว่างเพียงพอ</p> <p>8.4.1 Panel Box จะต้องมีระบบ Earth leakage Circuit Breaker (ELCB)</p> <p>8.4.2 เครื่องสก็ดไฟฟ้าต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานไฟฟ้าของทาง GC19 ก่อนนำมาใช้งาน ติดตั้งเกอรัฟให้เห็นชัดเจน ไม่มอดาย</p>	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้ครั้งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัย
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	8.11 ความร้อนจากแก๊สเหลวทำให้อุณหภูมิ Big Bag เกิดการละลายเป็นรอยรั่วชนิดความดันเจ็บ : สัมผัสความร้อน	8.11.1 ใช้เครื่องมือวัดความร้อน (Temp gun) วัดแก๊สก่อนบรรจุแก๊สใส่ถุง Bog bag ต้องไม่เกิน 50 องศาเซลเซียส	8.11.1 ใช้เครื่องมือวัดความร้อน (Temp gun) วัดแก๊สก่อนบรรจุแก๊สใส่ถุง Bog bag ต้องไม่เกิน 50 องศาเซลเซียส	
	8.12 แรงดันน้ำกระเด็นย้อนใส่ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ที่ร่างกายเป็นแผลฉีกขาดชนิดความดันเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	8.12.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันได้แก่ Face Shield (พลาสติกแบบแข็ง) Google, Ear / Ear muf Plug ชุดกันฝนอย่างหนา ถุงมือยางชนิดหนา และรองเท้าทึบหัวเหล็ก	8.12.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันได้แก่ Face Shield (พลาสติกแบบแข็ง) Google, Ear / Ear muf Plug ชุดกันฝนอย่างหนา ถุงมือยางชนิดหนา และรองเท้าทึบหัวเหล็ก	
	8.13 พลังยึดแตก สายฉีดน้ำแรงดันสูงฉีดขาด หลุดสะบัด กระแทก ขณะใช้งานทำให้อุณหภูมิผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ (Manual Flex lance)ชนิดความดันเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	8.12.3 ห้ามตัดแปลง สลักอุปกรณ์เป็นเจ็ดน้ำแรงดันสูง ให้อยู่ในตำแหน่งปิดตลอดเด็ดขาด	8.12.3 ห้ามตัดแปลง สลักอุปกรณ์เป็นเจ็ดน้ำแรงดันสูง ให้อยู่ในตำแหน่งปิดตลอดเด็ดขาด	
		8.13.1 อุปกรณ์ฉีดน้ำผ่านการตรวจสอบจาก GC และติดตั้งที่เกอร์ก่อนใช้งาน	8.13.1 อุปกรณ์ฉีดน้ำผ่านการตรวจสอบจาก GC และติดตั้งที่เกอร์ก่อนใช้งาน	
		8.13.2 หัวหน้างานทำการตรวจสอบอุปกรณ์เจ็ดน้ำแรงดันสูงตามแบบฟอร์ม Pre-Job Checklist HPV) และได้รับการเซ็นรับรองการตรวจสอบจากเจ้าของงานแล้วเท่านั้น จึงเริ่มทำงานได้	8.13.2 หัวหน้างานทำการตรวจสอบอุปกรณ์เจ็ดน้ำแรงดันสูงตามแบบฟอร์ม Pre-Job Checklist HPV) และได้รับการเซ็นรับรองการตรวจสอบจากเจ้าของงานแล้วเท่านั้น จึงเริ่มทำงานได้	
		8.13.3 อุปกรณ์ในการทำความสะอาดต้องมีมาตรฐาน ไม่มีการตัดแปลงเพิ่มเติม ต้องมีการ	8.13.3 อุปกรณ์ในการทำความสะอาดต้องมีมาตรฐาน ไม่มีการตัดแปลงเพิ่มเติม ต้องมีการ	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้คำสั่งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัย
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	8.7 ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากการสัมผัสเข็มนขณะใช้เครื่องสกัดไฟฟ้า ทำให้อัมพฤกษ์อัมพาตขา	8.7.1 มีสลับเปลี่ยนหมุนเวียนผู้ปฏิบัติงาน ไม่ใช้สกัดไฟฟ้าทำงานในระยะเวลานานเกินไป	8.7.1 มีสลับเปลี่ยนหมุนเวียนผู้ปฏิบัติงาน ไม่ใช้สกัดไฟฟ้าทำงานในระยะเวลานานเกินไป	
	ชนิดความดันเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	8.7.2 ระหว่างทำงานใช้เครื่องสกัดไฟฟ้า ที่ต้องสัมผัสแรงสั่นสะเทือน ควรหยุดพักเป็นระยะ อย่างน้อยครั้งละ 10 นาที	8.7.2 ระหว่างทำงานใช้เครื่องสกัดไฟฟ้า ที่ต้องสัมผัสแรงสั่นสะเทือน ควรหยุดพักเป็นระยะ อย่างน้อยครั้งละ 10 นาที	
	8.8 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังจากการใช้เครื่องสกัดไฟฟ้า ทำให้อายุสั้นการได้ยินชั่วคราวชนิดความดันเจ็บ : จากเสียง	8.7.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ถุงมือหนัง และใช้เครื่องมืออย่างถูกต้อง	8.7.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ถุงมือหนัง และใช้เครื่องมืออย่างถูกต้อง	
	8.9 นำจากการล้างแก๊สออก กระเด็นเข้าตา/ร่างกายผู้ปฏิบัติงาน /สูดดมทำใหระคายเคืองทางเดินหายใจชนิดความดันเจ็บ : ระคายเคืองตา	8.8.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ Ear plug หรือ Ear muf ตลอดเวลาขณะใช้เครื่องสกัดไฟฟ้าแก๊สออก	8.8.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ Ear plug หรือ Ear muf ตลอดเวลาขณะใช้เครื่องสกัดไฟฟ้าแก๊สออก	
	8.10 เครื่องละลายที่ขณะทำการขนย้ายแก๊ส ปนเปื้อนสู่พื้นดินทำให้น้ำมันแข็งแวงตลอดชนิดความดันเจ็บ : จากสารเคมี	8.9.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดกันสารเคมี (Tyvek) หน้ากากป้องกันสารเคมี 3M 6003 สวมใส่แว่นตาป้องกัน หรือแว่นครอบตา (Google) และสวมใส่ Face Shield ถุงมือยางกันสารเคมี (สีเหลืองแบบหนา)	8.9.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดกันสารเคมี (Tyvek) หน้ากากป้องกันสารเคมี 3M 6003 สวมใส่แว่นตาป้องกัน หรือแว่นครอบตา (Google) และสวมใส่ Face Shield ถุงมือยางกันสารเคมี (สีเหลืองแบบหนา)	
		8.9.2 สักรางจุจัดชำระล้างตัวจากเงินบริเวณใกล้เค้นหรือจัดเตรียมอุปกรณ์ล้างตัวจากเงินให้พร้อมใช้งานที่หน้างาน	8.9.2 สักรางจุจัดชำระล้างตัวจากเงินบริเวณใกล้เค้นหรือจัดเตรียมอุปกรณ์ล้างตัวจากเงินให้พร้อมใช้งานที่หน้างาน	
		8.10.1 ผู้ฝ่าฝืนพื้นที่บริเวณด้านหน้าทำแก๊สออกและบริเวณที่บรรจุแก๊ส ใส่ถุง Big Bag เพื่อป้องกันแก๊สปนเปื้อนดินทำให้น้ำมันแข็งแวงตลอดชนิดความดันเจ็บ : จากสารเคมี	8.10.1 ผู้ฝ่าฝืนพื้นที่บริเวณด้านหน้าทำแก๊สออกและบริเวณที่บรรจุแก๊ส ใส่ถุง Big Bag เพื่อป้องกันแก๊สปนเปื้อนดินทำให้น้ำมันแข็งแวงตลอดชนิดความดันเจ็บ : จากสารเคมี	
		8.10.2 หัวหน้างานตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ไม่ให้มีแก๊สออกนอกจากพื้นที่ทำการปฏิบัติงาน	8.10.2 หัวหน้างานตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ไม่ให้มีแก๊สออกนอกจากพื้นที่ทำการปฏิบัติงาน	
		8.10.3 จัดเก็บทำความสะอาดทุกวันก่อนเลิกปฏิบัติงาน	8.10.3 จัดเก็บทำความสะอาดทุกวันก่อนเลิกปฏิบัติงาน	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095

ประกาศใช้คำสั่งที่

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024

วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	8.16 พื้นที่ทำงานสกปรกอุปกรณ์เกิดขยวงหน้างานทำให้สะดุดหกล้ม ศีรษะแตก ชนิดความเจ็บ : ลื่น หกล้ม 8.17 สบายลมหลุดสะบัดกระแทกผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ ปกซ์เข้าที่แขน หรือตำร่างกาย ชนิดความเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว 8.18 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสฝุ่น ฝุ่นเขี้ยว ที่เกิดจากงานทำความสะอาด โดยใช้ลมเป่า ชนิดความเจ็บ : วิกฤระยะเดินใส่	8.16.1 ต้องจัดเก็บทำความสะอาดทุกครั้งหลังเลิกงาน /อุปกรณ์ที่ไม่ใช้งานนำออกจากพื้นที่ และนำวางอุปกรณ์เกิดขยวงทางเดิน 8.17.1 หัวหน้างานต้องตรวจสอบมือของสายลม ว่ามีการติดตั้งตรวจสอบหรือไม่ 8.17.2 ต้องสวมใส่ Safety Sling และPin Lock หากจับมือของสายลม 8.18.1 ขณะปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE ให้เหมาะสมตลอดเวลา สวมใส่ถุงมือหนัง Face shield (พิเศษารับแรง) 8.18.2 ไม่ปฏิบัติงานใกล้กับ และไม่ปาลงในทิศทางที่มีผู้ปฏิบัติงานอยู่	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ ตรวจสอบสายฉีดและหัวฉีดน้ำแรงดันสูงให้อยู่ในสภาพดี สวมบุรุษ พร้อมใช้งานทุกครั้งที่ก่อเริ่มงาน 8.13.4 จุดต่อสายน้ำแรงดันสูงมีสิ่งกีดขวางระดับทุกจุด 8.13.5 จัดให้มี อุปกรณ์ป้องกัน Backout preventer กับอุปกรณ์วัด ที่หน้า แพลน 8.13.6 ผู้ปฏิบัติงาน HPW จะต้องผ่านการ Skill Test จากหน่วยงาน NPC และ Pass Competency โดยบัตร Skill Test ต้องไม่หมดอายุ 8.13.7 ไฟซ์ (Special tools) Auto Feed Flex (Semi-auto ในการ Feed สาย) แทนผู้ปฏิบัติงานเข้าไปจับอุปกรณ์โดยตรง 8.14.1 ตู้จ่ายไฟฟ้าต้องมีตัวตัดไฟอัตโนมัติ (ELCB) เพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานและทำการทดสอบก่อนเริ่มงาน 8.14.2 สายไฟฟ้า ห้ามวางพาดกับท่อหรือโครงสร้างโดยตรงให้จัดทางอุปกรณ์ห้อย (S-Hook) ไว้กับโครงสร้างสายไฟซึ่งของเครื่องต้องไม่พาดผ่านน้ำหรือพื้นที่ที่มีน้ำขัง ถ้าพบตกต้องหยุดงานในทันที 8.14.3 อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากทาง GC และติดตั้งเกกเกอร์พร้อมใช้งาน 8.14.4 อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องตรวจสอบโดยหัวหน้างานทุกสิ่งก่อนเริ่มงาน (Pre use inspection) 8.15.1 ไม่เดินผ่านบริเวณที่มีน้ำขังหรือมีคราบน้ำมันบนพื้น หรือทำความสะอาดน้ำและคราบน้ำมันในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	8.1.4 ไฟฟ้าลัดวงจร ทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายเสียชีวิต ชนิดความเจ็บ : กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว ชนิดความเจ็บ : ลื่น หกล้ม 8.1.5 สัมผัสระหว่างทางทำความสะอาด ชนิดความเจ็บ : ลื่น หกล้ม	ตรวจสอบสายฉีดและหัวฉีดน้ำแรงดันสูงให้อยู่ในสภาพดี สวมบุรุษ พร้อมใช้งานทุกครั้งที่ก่อเริ่มงาน 8.13.4 จุดต่อสายน้ำแรงดันสูงมีสิ่งกีดขวางระดับทุกจุด 8.13.5 จัดให้มี อุปกรณ์ป้องกัน Backout preventer กับอุปกรณ์วัด ที่หน้า แพลน 8.13.6 ผู้ปฏิบัติงาน HPW จะต้องผ่านการ Skill Test จากหน่วยงาน NPC และ Pass Competency โดยบัตร Skill Test ต้องไม่หมดอายุ 8.13.7 ไฟซ์ (Special tools) Auto Feed Flex (Semi-auto ในการ Feed สาย) แทนผู้ปฏิบัติงานเข้าไปจับอุปกรณ์โดยตรง 8.14.1 ตู้จ่ายไฟฟ้าต้องมีตัวตัดไฟอัตโนมัติ (ELCB) เพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานและทำการทดสอบก่อนเริ่มงาน 8.14.2 สายไฟฟ้า ห้ามวางพาดกับท่อหรือโครงสร้างโดยตรงให้จัดทางอุปกรณ์ห้อย (S-Hook) ไว้กับโครงสร้างสายไฟของเครื่องต้องไม่พาดผ่านน้ำหรือพื้นที่ที่มีน้ำขัง ถ้าพบตกต้องหยุดงานในทันที 8.14.3 อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากทาง GC และติดตั้งเกกเกอร์พร้อมใช้งาน 8.14.4 อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องตรวจสอบโดยหัวหน้างานทุกสิ่งก่อนเริ่มงาน (Pre use inspection) 8.15.1 ไม่เดินผ่านบริเวณที่มีน้ำขังหรือมีคราบน้ำมันบนพื้น หรือทำความสะอาดน้ำและคราบน้ำมันในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน		

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
10	House Keeping	10.1 สัมผัสสารเคมี ขณะทำงานเก็บ/คัดแยกขยะชนิดความดันเจ็บ : จากสารเคมี	10.1.1 ต้องสวมใส่รองเท้าที่พื้นไม่ลื่น และ PPEให้เหมาะสมกับงาน เช่นหากต้องสัมผัสน้ำให้สวมใส่ถุงมือยาง หรือถุงมือที่สารเคมีเป็นต้น	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		10.2 พื้นที่ทำงานสกปรกอุปกรณ์ได้ขยว่งหน้างานทำให้สะดุดหกล้ม สัมผัสระหว่างการทำความสะอาด	10.2.1 ไม่เดินผ่านบริเวณที่มีน้ำขังหรือมีสารบนน้ำมันบนพื้น หรือทำความสะอาดน้ำมันและสารบนน้ำมันในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	
		10.3 การคัดแยกขยะไม่ถูกวิธี ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม	10.2.2 ต้องจัดเก็บทำความสะอาดทุกครั้งหลังเลิกงาน /อุปกรณ์ที่ไม่ใช้งานนำออกจากพื้นที่ และไม่วางอุปกรณ์เกิดขวางทางเดิน	
		10.3 การคัดแยกขยะไม่ถูกวิธี ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม	10.3.1 ต้องคัดแยกขยะบนเป็นใส่ถุงใส่พร้อมติดสติ๊กเกอร์ก่อนนำไปทิ้งพัก Waste ชั่วคราว	
		ชนิดความดันเจ็บ : จากสารเคมี	10.3.2 ให้หัวหน้างานตรวจเช็คก่อนนำขยะออกจากพื้นที่	

JSEA No. GC19-(E-MIN-PO)-2024-0095
ประกาศใช้ครั้ง

วันที่บังคับใช้ : 09 Oct 2024
วันที่หมดอายุ : 09 Oct 2025

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	--	---

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
9	การใช้กล้องถ่ายภาพ	9.1 ประกายไฟจากกล้องถ่ายภาพทำให้เกิดไฟฟ้าวนสัมผัสผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดันเจ็บ	9.1.1 นำอุปกรณ์ (กล้องถ่ายภาพ) ไม่ตรวจสภาพจาก GC19 และติดตั้งฉนวนก่อนการใช้งานตรวจสอบสภาพก่อนนำไปใช้งาน	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		ชนิดความดันเจ็บ : สัมผัสความร้อน	9.1.2 ปิดโหมด Flash ก่อนถ่ายภาพทุกครั้งใช้แสงสว่างจากไฟฉาย Explosion Proof เท่านั้น	
			9.1.3 ผู้ปฏิบัติงานที่ถ่ายรูปต้องเป็นผู้ที่ได้รับการอนุญาตให้ถ่ายภาพ และถ่ายเฉพาะงานที่ได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น	
			9.1.4 ต้องทำการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนการเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง	
			9.1.5 ตรวจวัดปริมาณก๊าซไวไฟต้องมีค่าปริมาณเท่ากับ 0% LEL เท่านั้น	
			9.2.1 เต็มอายุระบัตริ่ง และสำรวจจุดที่จะถ่ายรูปให้เสร็จก่อน แล้วจึงถ่ายภาพ ขณะถ่ายภาพให้หยุดเดินทุกครั้ง	



Daily Report
(See attached file)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-007: แบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
--	---

ส่วนที่ 3 รับรองผลการวิเคราะห์ (โดย JSEA Team)			3.1 ชื่อ Job Owner พงษ์พงษ์ เลาหะวรวิรักษ์	หน่วยงาน/บริษัท E-MN-PO	วันที่ 7 Oct 2024 (ครั้งที่ 1), 7 Oct 2024 (ครั้งที่ 2)
การพิจารณาแล้ว: Approved					
3.2 ชื่อผู้แทน Area Owner : ดิเรก สดใจ	3.3 ชื่อผู้แทน SHE : พรกมล ลือธรรมวงศ์	3.4 ชื่อผู้แทน Contractor :			
การพิจารณาแล้ว: Approved วันที่ : 7 Oct 2024	การพิจารณาแล้ว: Approved วันที่ : 7 Oct 2024	การพิจารณาแล้ว: Approved วันที่ : 7 Oct 2024		วันที่ :	
3.5 อื่นๆ ระบุ : การพิจารณาแล้ว :					
ส่วนที่ 4.1 การอนุมัติ JSEA ของ Job Owner Manager					
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ เอกรัฐ ฝ่ายทะเลสง		การพิจารณาแล้ว: Approved วันที่ 8 Oct 2024			
ส่วนที่ 4.2 การอนุมัติ JSEA ของ Area Owner Manager					
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ วราวุธ ตั้งสิริจรัสรัตน์		การพิจารณาแล้ว: Approved วันที่ 9 Oct 2024			
ส่วนที่ 4.3 การอนุมัติ JSEA ของ SHE Manager					
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ถ้ามี) : ลงชื่อ ยุทธภูณิก ตั้งมณีนา		การพิจารณาแล้ว: Approved วันที่ 7 Oct 2024			
ส่วนที่ 5 การสื่อสาร JSEA (โดยหน่วยงาน) ได้ทำการสื่อสารให้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจ JSEA ก่อนเริ่มงานแล้ว โดยมีผู้เข้าร่วมการสื่อสารทั้งหมด					
ลงชื่อหัวหน้างาน		ตำแหน่ง Permit Supervisor	หน่วยงาน/บริษัท	รายชื่อ	วันที่
ส่วนที่ 6 ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน โดยหน่วยงาน ได้ตรวจสอบและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วนแล้ว					
ลงชื่อหัวหน้างาน		ตำแหน่ง Permit Supervisor	หน่วยงาน/บริษัท	รายชื่อ	วันที่












		DAILY PROGRESS REPORT		Doc No.: -																																																																																																																	
Project: Remove Salt for Clean and Inspection F-4301 (Increration#2)		Plant: CC-19		Rev.: -																																																																																																																	
Job No.: 24-Sep-25		Location: F-4301		Date: 24-Sep-25																																																																																																																	
Work Description		Remark		Page: 1 of 1																																																																																																																	
<table><thead><tr><th>No.</th><th>Position</th><th>Manpower (person)</th><th>Manhour (hr)</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="4">GCME Staff</td></tr><tr><td>1</td><td>Engineer</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2</td><td>Supervisor</td><td>1</td><td>10</td></tr><tr><td>3</td><td>Foreman</td><td>2</td><td>20</td></tr><tr><td>4</td><td>QA/QC</td><td>1</td><td>10</td></tr><tr><td>5</td><td>Team Hydro Test</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>6</td><td>Technician</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>7</td><td>Safety Site</td><td>1</td><td>10</td></tr><tr><td colspan="4">Manufacture Subcontractor Staff</td></tr><tr><td>1</td><td>Project Manager</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2</td><td>Site Manager</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>3</td><td>Engineer</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>4</td><td>Supervisor</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>5</td><td>Supervisor (Night Shift)</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>6</td><td>Foreman</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>7</td><td>Operator</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>8</td><td>Operator (Night Shift)</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>9</td><td>Technician CF</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>10</td><td>Technician Non-CF</td><td>3</td><td>30</td></tr><tr><td>11</td><td>Skid HPW</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>12</td><td>Skid HPW/L (Night Shift)</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>13</td><td>Safety Site</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>14</td><td>Safety Site (Night Shift)</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>15</td><td>Hole Watch</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>15</td><td>Hand Driver</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td colspan="2">Time of work</td><td>Start: 8.00</td><td>Finish: 19.00</td></tr><tr><td colspan="2">Total</td><td>8</td><td>80</td></tr></tbody></table>		No.	Position	Manpower (person)	Manhour (hr)	GCME Staff				1	Engineer	-	-	2	Supervisor	1	10	3	Foreman	2	20	4	QA/QC	1	10	5	Team Hydro Test	-	-	6	Technician	-	-	7	Safety Site	1	10	Manufacture Subcontractor Staff				1	Project Manager	-	-	2	Site Manager	-	-	3	Engineer	-	-	4	Supervisor	-	-	5	Supervisor (Night Shift)	-	-	6	Foreman	-	-	7	Operator	-	-	8	Operator (Night Shift)	-	-	9	Technician CF	-	-	10	Technician Non-CF	3	30	11	Skid HPW	-	-	12	Skid HPW/L (Night Shift)	-	-	13	Safety Site	-	-	14	Safety Site (Night Shift)	-	-	15	Hole Watch	-	-	15	Hand Driver	-	-	Time of work		Start: 8.00	Finish: 19.00	Total		8	80	24-Sep-25		F-4301	
No.	Position	Manpower (person)	Manhour (hr)																																																																																																																		
GCME Staff																																																																																																																					
1	Engineer	-	-																																																																																																																		
2	Supervisor	1	10																																																																																																																		
3	Foreman	2	20																																																																																																																		
4	QA/QC	1	10																																																																																																																		
5	Team Hydro Test	-	-																																																																																																																		
6	Technician	-	-																																																																																																																		
7	Safety Site	1	10																																																																																																																		
Manufacture Subcontractor Staff																																																																																																																					
1	Project Manager	-	-																																																																																																																		
2	Site Manager	-	-																																																																																																																		
3	Engineer	-	-																																																																																																																		
4	Supervisor	-	-																																																																																																																		
5	Supervisor (Night Shift)	-	-																																																																																																																		
6	Foreman	-	-																																																																																																																		
7	Operator	-	-																																																																																																																		
8	Operator (Night Shift)	-	-																																																																																																																		
9	Technician CF	-	-																																																																																																																		
10	Technician Non-CF	3	30																																																																																																																		
11	Skid HPW	-	-																																																																																																																		
12	Skid HPW/L (Night Shift)	-	-																																																																																																																		
13	Safety Site	-	-																																																																																																																		
14	Safety Site (Night Shift)	-	-																																																																																																																		
15	Hole Watch	-	-																																																																																																																		
15	Hand Driver	-	-																																																																																																																		
Time of work		Start: 8.00	Finish: 19.00																																																																																																																		
Total		8	80																																																																																																																		
Today Activities		08.00 - 08.30 Preparation Work Permit 08.30 - 08.45 Effective tool box talk inside 08.45 - 12.00 Set up Equipment & Tools 13.00 - 14.00 Spade blind 14.00 - 18.00 Loose Bolts manhole																																																																																																																			
Next activities		Tomorrow																																																																																																																			
Open manhole and Ventilation As found inspection before clean Chamber / ESP Penhouse / WHB Internal Cleaning Chamber / ESP Penhouse / WHB																																																																																																																					
Equipment Loading		Term Description Loading (Ea)																																																																																																																			
1	Orked Container	0																																																																																																																			
2	Hub 8 T	0																																																																																																																			
3	Crane 70 T	0																																																																																																																			
4	Fork lift 3 T	1																																																																																																																			
5	Generator	0																																																																																																																			
6	Air Compressor	0																																																																																																																			
7	HPW/L Machine	0																																																																																																																			
8	Shore tool	1																																																																																																																			
9	Deep drain pump	0																																																																																																																			
10																																																																																																																					
11																																																																																																																					
Signed and how (Authorized Signature)																																																																																																																					
Prepared by : GCME		Approved by : GC																																																																																																																			
Date : 24 Sep 25		Date : 24 Sep 25																																																																																																																			























GCME		DAILY PROGRESS REPORT		Doc No.: -		
Project: Remove Salt for Clean and Inspection F-4301 (Incinerator#2)		Plant: CC-19		Rev.: -		
Job No.: -		Location: F-4301		Date: 27-Sep-25		
Work Description		Remark		Page: 1 of 1		
GCME Staff		Today's Activities		Equipment Loading		
No.	Position	Manpower (person)	Manhour (hr)	Item	Description	Loading (Ea)
1	Engineer	-	-	1	Orked Container	0
2	Supervisor	1	12	2	Hiab 3 T	0
3	Foreman	2	24	3	Crane 70 T	0
4	QA/QC	1	12	4	Fork lift 3 T	1
5	Team Hydro Test	-	-	5	Generator	0
6	Technician	4	48	6	Air Compressor	0
7	Safety Site	1	12	7	HPWL Machine	0
Manpower Subcontractor Staff				8	Shore tool	1
1	Project Manager	-	-	9	Diaphragm pump	1
2	Site Manager	-	-	10		
3	Engineer	-	-	11		
4	Supervisor	1	12			
5	Supervisor (Night Shift)	-	-			
6	Foreman	2	24			
7	Operator	-	-			
8	Operator (Night Shift)	-	-			
9	Technician CF	24	288			
10	Technician Non-CF	3	36			
11	Skid HPWL	-	-			
12	Skid HPWL (Night Shift)	-	-			
13	Safety Site	1	12			
14	Safety Site (Night Shift)	-	-			
15	Hoist watch	-	-			
	Hand Driver	-	-			
Time of work		Start	Finish			
		8.00	21.00			
Total		40	480			
Prepared by : GCME		Review by : GCME		Approved by : GC		
Date : 27-Sep-25		Date : 27-Sep-25		Date : 27-Sep-25		



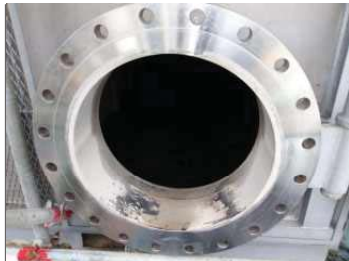







Picture Report











(See attached file)











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 32/2 Pratum Sornghitwong Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-864000 Fax: 038-877900																							
GCME	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
Inspection sheet Record Data		Company : GC ME	Date : 06-10-25																				
			After																				
			Page:1/32																				
Photos		Description																					
		<p>Work Scope</p> <p>Open for clean and inspection</p>																					
		<p>Findings :</p> <p>Insert Blind</p>																					
		<p>Name of part :</p> <p>F-4301</p>																					
		<p>Findings :</p> <p>Insert Blind</p>																					
		<p>Name of part :</p> <p>F-4301</p>																					
		<p>Findings :</p> <p>Insert Blind</p>																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					










GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroen Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:2/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Open Manhole ESP & Penhouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Open Manhole ESP & Penhouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Open Manhole ESP & Penhouse																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					





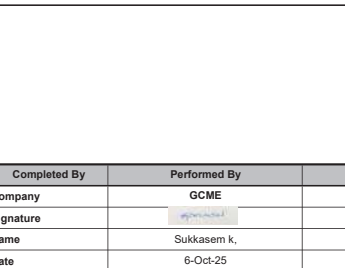






GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroen Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 03-10-25	Page:3/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Open Manhole WHB																					
		Name of part : F-4301 Findings : Open Manhole WHB																					
		Name of part : F-4301 Findings : Open Manhole WHB																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					





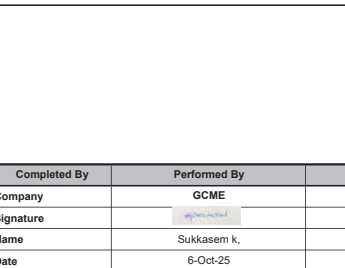






GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Inspection sheet Record Data		Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page: 4/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Open Manhole Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : Open Manhole Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : Open Manhole Chamber																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Inspection sheet Record Data		Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page: 5/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : As found Inspection ESP & Penhouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : As found Inspection ESP & Penhouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : As found Inspection ESP & Penhouse																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:6/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : As found Inspection WHB																					
		Name of part : F-4301 Findings : As found Inspection WHB																					
		Name of part : F-4301 Findings : As found Inspection WHB																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:7/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : As found Inspection Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : As found Inspection Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : As found Inspection Chamber																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:8/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection																					
		Findings : Remove Salt at ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301																					
		Findings : Remove Salt at ESP + Penthouse																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					





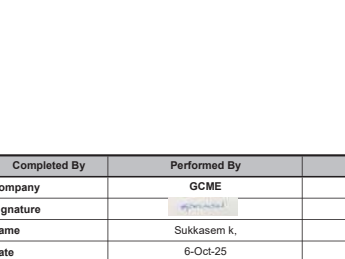


GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:9/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection																					
		Findings : Remove Salt at ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301																					
		Findings : Remove Salt at ESP + Penthouse																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					





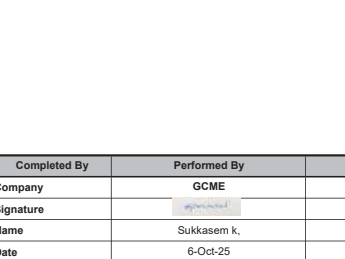


GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page:10/32																				
	Inspection sheet Record Data		Before After																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Remove Salt at Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Remove Salt at Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Remove Salt at Waste heat boiler (WHB)																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page:11/32																				
	Inspection sheet Record Data		Before After																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Remove Salt at Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Remove Salt at Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Remove Salt at Waste heat boiler (WHB)																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
<div>  <div> <div>GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900</div> <div> <div>EQUIPMENT NAME: F-4301</div> <div>Project name : Cleaning and Inspection</div> <div>Job Order : GC19</div> <div>Company : GC ME</div> </div> <div> <div>Before</div> <div>After</div> <div>Page:12/32</div> </div> </div> </div>																							
Inspection sheet Record Data		Page:12/32																					
Photos		Description																					
		<p>Work Scope</p> <p>Open for clean and inspection</p>																					
Findings :		Remove Salt at wall Chamber																					
Name of part :		F-4301																					
Findings :		Remove Salt at wall Chamber																					
		Name of part :																					
Findings :		F-4301																					
Findings :		Remove Salt at wall Chamber																					
		Name of part :																					
Findings :		F-4301																					
Findings :		Remove Salt at wall Chamber																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
<div>  <div> <div>GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900</div> <div> <div>EQUIPMENT NAME: F-4301</div> <div>Project name : Cleaning and Inspection</div> <div>Job Order : GC19</div> <div>Company : GC ME</div> </div> <div> <div>Before</div> <div>After</div> <div>Page:13/32</div> </div> </div> </div>																							
Inspection sheet Record Data		Page:13/32																					
Photos		Description																					
		<p>Work Scope</p> <p>Open for clean and inspection</p>																					
Findings :		Remove Salt at wall Chamber																					
Name of part :		F-4301																					
Findings :		Remove Salt at wall Chamber																					
		Name of part :																					
Findings :		F-4301																					
Findings :		Remove Salt at wall Chamber																					
		Name of part :																					
Findings :		F-4301																					
Findings :		Remove Salt at wall Chamber																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00	
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroen Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900			
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection
	Job Order : GC19		<input checked="" type="checkbox"/> Before <input type="checkbox"/> After
	Inspection sheet Record Data	Company : GC ME	Date : 06-10-25
Photos		Description	
		Work Scope Open for clean and inspection	
		Findings : Remove Salt at Transition duct	
		Name of part : F-4301	
		Findings : Remove Salt at Transition duct	
<div> <div>Completed By</div> <div>Performed By</div> <div>Certified By</div> <div>Owner Representative</div> </div>			
Company	GCME	GCME	GC19
Signature			
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.	
Date	6-Oct-25	6-Oct-25	











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00	
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroen Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900			
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection
	Job Order : GC19		<input checked="" type="checkbox"/> Before <input type="checkbox"/> After
	Inspection sheet Record Data	Company : GC ME	Date : 06-10-25
Photos		Description	
		Work Scope Open for clean and inspection	
		Findings : Remove Salt at Transition duct	
		Name of part : F-4301	
		Findings : Remove Salt at Transition duct	
<div> <div>Completed By</div> <div>Performed By</div> <div>Certified By</div> <div>Owner Representative</div> </div>			
Company	GCME	GCME	GC19
Signature			
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.	
Date	6-Oct-25	6-Oct-25	











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Sungsilnueat Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Inspection sheet Record Data		Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page: 16/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Inspection After Cleaning ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning ESP + Penthouse																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Sungsilnueat Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Inspection sheet Record Data		Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page: 17/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Inspection After Cleaning ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning ESP + Penthouse																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroen Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:18/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Inspection After Cleaning ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning ESP + Penthouse																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroen Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:19/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Inspection After Cleaning Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning Waste heat boiler (WHB)																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-864000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Inspection sheet Record Data		Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page: 20/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Inspection After Cleaning Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : Findings : Inspection After Cleaning Waste heat boiler (WHB)																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-864000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Inspection sheet Record Data		Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page: 21/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Inspection After Cleaning wall Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning wall Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning wall Chamber																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:22/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Inspection After Cleaning wall Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning wall Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning wall Chamber																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:23/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Inspection After Cleaning Transition duct																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning Transition duct																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning Transition duct																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:24/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Inspection After Cleaning Transition duct																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning Transition duct																					
		Name of part : F-4301 Findings : Inspection After Cleaning Transition duct																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:28/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Box up Manhole ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole ESP + Penthouse																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					











GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., T.Maptaphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:28/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Box up Manhole ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole ESP + Penthouse																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole ESP + Penthouse																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					

GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., T.Maptaphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Job Order : GC19		Before																				
	Company : GC ME		After																				
Inspection sheet Record Data		Date : 06-10-25	Page:27/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Box up Manhole Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole Waste heat boiler (WHB)																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					

GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroen Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page:28/32																				
	Inspection sheet Record Data		Before After																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Box up Manhole Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole Waste heat boiler (WHB)																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole Waste heat boiler (WHB)																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					

GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroen Rd., T.Mueangphut, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-894000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page:29/32																				
	Inspection sheet Record Data		Before After																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Box up Manhole Water Bath																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole Water Bath																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole Water Bath																					
<table border="1"> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					

GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., Y.Mongkhut, Amphoe Muang Nong, Rayong 21150 Tel : 038-884000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Inspection sheet Record Data		Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page: 30/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Box up Manhole Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole Chamber																					
		Name of part : F-4301 Findings : Box up Manhole Chamber																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					

GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00																					
GCME Maintenance and Engineering Co.,Ltd. 22/2 Pratum Songkhroem Rd., Y.Mongkhut, Amphoe Muang Nong, Rayong 21150 Tel : 038-884000 Fax: 038-877900																							
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection																				
	Inspection sheet Record Data		Job Order : GC19 Company : GC ME Date : 06-10-25 Page: 31/32																				
Photos		Description																					
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : De Spade Blind																					
		Name of part : F-4301 Findings : De Spade Blind																					
		Name of part : F-4301 Findings : De Spade Blind																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Completed By</th> <th>Performed By</th> <th>Certified By</th> <th>Owner Representative</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Company</td> <td>GCME</td> <td>GCME</td> <td>GC19</td> </tr> <tr> <td>Signature</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Name</td> <td>Sukkasem k.</td> <td>Pathavee N.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>6-Oct-25</td> <td>6-Oct-25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative	Company	GCME	GCME	GC19	Signature				Name	Sukkasem k.	Pathavee N.		Date	6-Oct-25	6-Oct-25	
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative																				
Company	GCME	GCME	GC19																				
Signature																							
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.																					
Date	6-Oct-25	6-Oct-25																					

GCME Mechanical Maintenance section.....		Revision No. 00	
GCME Maintenance and Engineering Co., Ltd. 22/2 Pratum Songkhroon Rd., Y.Mongkhut, Amphoe Mueang Rayong, Rayong 21150 Tel : 038-594000 Fax: 038-577900			
	EQUIPMENT NAME: F-4301		Project name : Cleaning and Inspection
	Job Order : GC19		<input checked="" type="checkbox"/> Before
	Company : GC ME	Date : 06-10-25	After
Inspection sheet Record Data		Page:32/32	
Photos		Description	
		Work Scope Open for clean and inspection Findings : Remove Salt to waste area	
		Name of part : F-4301 Findings : Remove Salt to waste area	
		Name of part : F-4301 Findings : Remove Salt to waste area	
<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>			
Completed By	Performed By	Certified By	Owner Representative
Company	GCME	GCME	GC19
Signature			
Name	Sukkasem k.	Pathavee N.	
Date	6-Oct-25	6-Oct-25	

QA/QC Control Sheet

(See attached file)


QA/QC CONTROL SHEET							
TAG EQUIPMENT (Inclinerator)							
TAG EQUIPMENT No.: F-4301							
ITEM NO.	JOB DESCRIPTION	DISCIPLINE	SIGN BY	DATE	TIME	Note for standard specification	RECOMMENDATION
1	Spade Blind	GC Owner		24/9/25	14.50		
		Operation		24/9/25	14.50		
2	Open all Manhole	GC Owner		25/9/25	10.30		
3	As found inspection	GC Owner		25/9/25	11.00		
		GC Inspector		25/9/25	11.00		
		Process Engineer		25/9/25	11.00		
4	Remove Sall	GC Owner		29/9/25	10.40		
5	Inspection (After Clean)	GC Owner		4/10/25	18.2		
		Internal part GC Inspector		4/10/25	15.10		
		Process Engineer		4/10/25	15.00		
		GC Owner		4/10/25	15.00		
		Internal Shell GC Inspector		4/10/25	15.10		
		Process Engineer		4/10/25	15.00		
6	Inspection as per ITP. (PT, MT, UT, RT etc.)	Other NDT GC Inspector		N/A	N/A		
7	Repair Complete/ No need to repair	GC Inspector		N/A	N/A		
8	Final inspection before close manhole	GC Owner		4/10/25	15.30		Need Box-up certificate before close manhole
9	De-Spade Blind	GC Owner		4/10/25	16.00		
		Operation		4/10/25	16.06		
10	House keeping	GC Owner		4/10/25	16.30		
		Operation		4/10/25	16.30		

Box-up Permit

(See attached file)

ใบอนุญาตปิดอุปกรณ์ (Box-up Permit)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)				ใบส่งงานเลขที่		ใบอนุญาตเลขที่ 29379																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่จะปิด																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Permit Request	ผู้ขออนุญาตปิดอุปกรณ์ (ชื่อ-สกุล) ตำแหน่ง (GPC/BU/Plant) หมายเลขอุปกรณ์ที่จะปิด รายละเอียดอุปกรณ์ที่จะปิด ลงชื่อผู้ขออนุญาตปิดอุปกรณ์ FTTCG Job Owner ได้ตรวจสอบ ลงชื่อ FTTCG Job Owner																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	การตรวจสอบโดย Box-up permit verifiers																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	Inspector ผู้ตรวจสอบเพื่อปิดอุปกรณ์ ชื่อ : Process Engineer ผู้ตรวจสอบเพื่อเปิดอุปกรณ์ ชื่อ : Operator ผู้ตรวจสอบเพื่อเปิดอุปกรณ์ ชื่อ :																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th colspan="3" style="text-align: center;">ตรวจสอบโดย</th> <th colspan="7" style="text-align: center;">✓ หากมีการตรวจสอบ, (ระบุ N/A ใน หัวข้อที่ไม่เกี่ยวข้อง)</th> </tr> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th></th> <th style="text-align: center;">Inspector</th> <th style="text-align: center;">Technical</th> <th style="text-align: center;">Operator</th> <th colspan="7" style="text-align: center;">Verification Checks Required :</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบว่าไม่มีกากาน้ำ น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจมีปัญหาไม่สามารถตรวจสอบขณะที่มีการเดินเครื่อง</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ภายในอุปกรณ์ได้รับการทำความสะอาด และตรวจสอบได้ตลอดการอุปกรณ์</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ท่อปล่อยน้ำมัน และท่อระบายอากาศที่วางระดับถือได้รับการตรวจสอบตามวัตถุประสงค์และอุปกรณ์ป้องกันของเหลวตามขนาดได้รับการติดตั้ง</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบว่าอุปกรณ์เพื่อการติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม ไม่มีการถ่วงน้ำหนักเกินค่าขีดจำกัด</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ถ้าขณะมีอุปกรณ์ติดกับบริเวณท่อ ควรระวังอุปกรณ์ขึ้นบริเวณท่อหรือบริเวณที่มีแรงดัน</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่มีฉนวนแบบฉนวนแก๊สหรืออากาศ ได้รับการติดตั้งฉนวนแก๊สหรืออากาศ และอยู่ในตำแหน่งที่พร้อมใช้งาน</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ช่องทางเข้าออกข้างในอุปกรณ์ (Trays internal manways) ได้รับการติดตั้งหรือเตรียมพร้อมใช้งาน</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ถ้าพื้นที่บนตัวได้รับการเชื่อมและติดตั้งอุปกรณ์กับข้อต่อคลาวด์ (เช่น ไลน์สแตคส ฯลฯ เป็นต้น)</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบและทำความสะอาดท่อภายในที่จะทำให้เกิดการอุดตัน อุปกรณ์ ควรจะได้รับการวัดและประเมิน</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>แต่กับพื้นที่ที่ได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้ว</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ติดตั้งอุปกรณ์กันความดันปฏิกรณ์หรือคอนเทนเนอร์ เพื่อป้องกันความดันปฏิกรณ์สูงเกินไป และป้องกันการสูญเสียความดันปฏิกรณ์</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="7"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการซ่อมบำรุงได้ถอดออกทุกอุปกรณ์</div> <div>✓</div> </div> </td> </tr> <tr style="background-color: #FFD700;"> <td style="text-align: center;">Inspector</td> <td style="text-align: center;">Technical</td> <td style="text-align: center;">Operator</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">Furnaces and other refractory lined vessel and/or lines :</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบอุณหภูมิในหัวถังในสภาวะที่เดินเครื่อง</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบสภาวะภายในถังที่ปิดสนิท หรืออุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลง (เช่น RFCCU Reactor ท่อส่วนบน) ได้มีการถอดออกเรียบร้อยแล้ว</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบสภาวะอุณหภูมิที่ติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน มีการติดตั้งหรือเตรียมพร้อมและได้รับการทดสอบการใช้งานจาก I&E</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบสภาวะอุณหภูมิที่หัวถัง ถังรวมสภาวะ ไม่มีการเชื่อมต่อหรือเชื่อมถัง</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr style="background-color: #FFD700;"> <td style="text-align: center;">Inspector</td> <td style="text-align: center;">Technical</td> <td style="text-align: center;">Operator</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">Steam Drums, Boilers and where applicable Economizers :</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบ steam syphoning tubes ของหัวถังไอน้ำ ไม่มีการอุดตัน ท่อระบาย หรือรั่วซึมอื่นๆ (เช่น หลอดดูดที่เชื่อมจากการทดสอบที่อุณหภูมิ)</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบสภาวะภายในถัง ได้รับการติดตั้งหรือเตรียมพร้อมและติดตั้ง</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบอุปกรณ์ได้รับการทำความสะอาด เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ซ่อมบำรุงได้ถอดออก</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบว่าหัวถังหรือระบบอุปกรณ์มีความเหมาะสม จะต้องได้รับการทำความสะอาด ไม่มีการอุดตัน</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดการอุดตันของอุปกรณ์ที่ระบายน้ำออกจากถัง ต้องได้รับการทำความสะอาด</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr style="background-color: #FFD700;"> <td style="text-align: center;">Inspector</td> <td style="text-align: center;">Technical</td> <td style="text-align: center;">Operator</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">External Box-up Final Checked-off :</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบระบบกันน้ำที่ทางเข้าออก อุปกรณ์ตามมาตรฐานข้อกำหนด เช่น วัสดุอุปกรณ์ ขนาดอุปกรณ์ ทนแรงดันได้ถูกต้อง และหาว่าเส้นท่อไม่เสียหาย</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบเครื่องมือที่เสียหาย/ชำรุด ไม่เสียหายและทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบอุปกรณ์กันน้ำที่ถัง ตรวจสอบว่าถังได้รับการทำความสะอาด</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</</td></tr></tbody></table>										ตรวจสอบโดย			✓ หากมีการตรวจสอบ, (ระบุ N/A ใน หัวข้อที่ไม่เกี่ยวข้อง)								Inspector	Technical	Operator	Verification Checks Required :							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบว่าไม่มีกากาน้ำ น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจมีปัญหาไม่สามารถตรวจสอบขณะที่มีการเดินเครื่อง</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ภายในอุปกรณ์ได้รับการทำความสะอาด และตรวจสอบได้ตลอดการอุปกรณ์</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ท่อปล่อยน้ำมัน และท่อระบายอากาศที่วางระดับถือได้รับการตรวจสอบตามวัตถุประสงค์และอุปกรณ์ป้องกันของเหลวตามขนาดได้รับการติดตั้ง</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบว่าอุปกรณ์เพื่อการติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม ไม่มีการถ่วงน้ำหนักเกินค่าขีดจำกัด</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ถ้าขณะมีอุปกรณ์ติดกับบริเวณท่อ ควรระวังอุปกรณ์ขึ้นบริเวณท่อหรือบริเวณที่มีแรงดัน</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่มีฉนวนแบบฉนวนแก๊สหรืออากาศ ได้รับการติดตั้งฉนวนแก๊สหรืออากาศ และอยู่ในตำแหน่งที่พร้อมใช้งาน</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ช่องทางเข้าออกข้างในอุปกรณ์ (Trays internal manways) ได้รับการติดตั้งหรือเตรียมพร้อมใช้งาน</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ถ้าพื้นที่บนตัวได้รับการเชื่อมและติดตั้งอุปกรณ์กับข้อต่อคลาวด์ (เช่น ไลน์สแตคส ฯลฯ เป็นต้น)</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบและทำความสะอาดท่อภายในที่จะทำให้เกิดการอุดตัน อุปกรณ์ ควรจะได้รับการวัดและประเมิน</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>แต่กับพื้นที่ที่ได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้ว</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ติดตั้งอุปกรณ์กันความดันปฏิกรณ์หรือคอนเทนเนอร์ เพื่อป้องกันความดันปฏิกรณ์สูงเกินไป และป้องกันการสูญเสียความดันปฏิกรณ์</div> <div>✓</div> </div>							N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการซ่อมบำรุงได้ถอดออกทุกอุปกรณ์</div> <div>✓</div> </div>							Inspector	Technical	Operator	Furnaces and other refractory lined vessel and/or lines :				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในหัวถังในสภาวะที่เดินเครื่อง				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบสภาวะภายในถังที่ปิดสนิท หรืออุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลง (เช่น RFCCU Reactor ท่อส่วนบน) ได้มีการถอดออกเรียบร้อยแล้ว				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบสภาวะอุณหภูมิที่ติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน มีการติดตั้งหรือเตรียมพร้อมและได้รับการทดสอบการใช้งานจาก I&E				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบสภาวะอุณหภูมิที่หัวถัง ถังรวมสภาวะ ไม่มีการเชื่อมต่อหรือเชื่อมถัง				✓			Inspector	Technical	Operator	Steam Drums, Boilers and where applicable Economizers :				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam syphoning tubes ของหัวถังไอน้ำ ไม่มีการอุดตัน ท่อระบาย หรือรั่วซึมอื่นๆ (เช่น หลอดดูดที่เชื่อมจากการทดสอบที่อุณหภูมิ)				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบสภาวะภายในถัง ได้รับการติดตั้งหรือเตรียมพร้อมและติดตั้ง				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุปกรณ์ได้รับการทำความสะอาด เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ซ่อมบำรุงได้ถอดออก				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าหัวถังหรือระบบอุปกรณ์มีความเหมาะสม จะต้องได้รับการทำความสะอาด ไม่มีการอุดตัน				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดการอุดตันของอุปกรณ์ที่ระบายน้ำออกจากถัง ต้องได้รับการทำความสะอาด				✓			Inspector	Technical	Operator	External Box-up Final Checked-off :				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบระบบกันน้ำที่ทางเข้าออก อุปกรณ์ตามมาตรฐานข้อกำหนด เช่น วัสดุอุปกรณ์ ขนาดอุปกรณ์ ทนแรงดันได้ถูกต้อง และหาว่าเส้นท่อไม่เสียหาย				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบเครื่องมือที่เสียหาย/ชำรุด ไม่เสียหายและทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุปกรณ์กันน้ำที่ถัง ตรวจสอบว่าถังได้รับการทำความสะอาด				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน				✓			N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน				✓			N/A	✓
ตรวจสอบโดย			✓ หากมีการตรวจสอบ, (ระบุ N/A ใน หัวข้อที่ไม่เกี่ยวข้อง)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Inspector	Technical	Operator	Verification Checks Required :																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบว่าไม่มีกากาน้ำ น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจมีปัญหาไม่สามารถตรวจสอบขณะที่มีการเดินเครื่อง</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ภายในอุปกรณ์ได้รับการทำความสะอาด และตรวจสอบได้ตลอดการอุปกรณ์</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ท่อปล่อยน้ำมัน และท่อระบายอากาศที่วางระดับถือได้รับการตรวจสอบตามวัตถุประสงค์และอุปกรณ์ป้องกันของเหลวตามขนาดได้รับการติดตั้ง</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบว่าอุปกรณ์เพื่อการติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม ไม่มีการถ่วงน้ำหนักเกินค่าขีดจำกัด</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ถ้าขณะมีอุปกรณ์ติดกับบริเวณท่อ ควรระวังอุปกรณ์ขึ้นบริเวณท่อหรือบริเวณที่มีแรงดัน</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่มีฉนวนแบบฉนวนแก๊สหรืออากาศ ได้รับการติดตั้งฉนวนแก๊สหรืออากาศ และอยู่ในตำแหน่งที่พร้อมใช้งาน</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ช่องทางเข้าออกข้างในอุปกรณ์ (Trays internal manways) ได้รับการติดตั้งหรือเตรียมพร้อมใช้งาน</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ถ้าพื้นที่บนตัวได้รับการเชื่อมและติดตั้งอุปกรณ์กับข้อต่อคลาวด์ (เช่น ไลน์สแตคส ฯลฯ เป็นต้น)</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ตรวจสอบและทำความสะอาดท่อภายในที่จะทำให้เกิดการอุดตัน อุปกรณ์ ควรจะได้รับการวัดและประเมิน</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>แต่กับพื้นที่ที่ได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้ว</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ติดตั้งอุปกรณ์กันความดันปฏิกรณ์หรือคอนเทนเนอร์ เพื่อป้องกันความดันปฏิกรณ์สูงเกินไป และป้องกันการสูญเสียความดันปฏิกรณ์</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N/A	✓	✓	✓	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการซ่อมบำรุงได้ถอดออกทุกอุปกรณ์</div> <div>✓</div> </div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Inspector	Technical	Operator	Furnaces and other refractory lined vessel and/or lines :				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในหัวถังในสภาวะที่เดินเครื่อง				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบสภาวะภายในถังที่ปิดสนิท หรืออุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลง (เช่น RFCCU Reactor ท่อส่วนบน) ได้มีการถอดออกเรียบร้อยแล้ว				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบสภาวะอุณหภูมิที่ติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน มีการติดตั้งหรือเตรียมพร้อมและได้รับการทดสอบการใช้งานจาก I&E				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบสภาวะอุณหภูมิที่หัวถัง ถังรวมสภาวะ ไม่มีการเชื่อมต่อหรือเชื่อมถัง				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Inspector	Technical	Operator	Steam Drums, Boilers and where applicable Economizers :				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam syphoning tubes ของหัวถังไอน้ำ ไม่มีการอุดตัน ท่อระบาย หรือรั่วซึมอื่นๆ (เช่น หลอดดูดที่เชื่อมจากการทดสอบที่อุณหภูมิ)				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบสภาวะภายในถัง ได้รับการติดตั้งหรือเตรียมพร้อมและติดตั้ง				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุปกรณ์ได้รับการทำความสะอาด เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้ซ่อมบำรุงได้ถอดออก				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าหัวถังหรือระบบอุปกรณ์มีความเหมาะสม จะต้องได้รับการทำความสะอาด ไม่มีการอุดตัน				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดการอุดตันของอุปกรณ์ที่ระบายน้ำออกจากถัง ต้องได้รับการทำความสะอาด				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Inspector	Technical	Operator	External Box-up Final Checked-off :				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบระบบกันน้ำที่ทางเข้าออก อุปกรณ์ตามมาตรฐานข้อกำหนด เช่น วัสดุอุปกรณ์ ขนาดอุปกรณ์ ทนแรงดันได้ถูกต้อง และหาว่าเส้นท่อไม่เสียหาย				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบเครื่องมือที่เสียหาย/ชำรุด ไม่เสียหายและทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุปกรณ์กันน้ำที่ถัง ตรวจสอบว่าถังได้รับการทำความสะอาด				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่ามีการใช้ระบบกันน้ำที่ถังอย่างเหมาะสม ไม่มีการอุดตัน				✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N/A	✓	✓</																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

ใบอนุญาตเปิดอุปกรณ์ (Box-up Permit)																																																																																																																																																																																																																											
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ใบส่งงานเลขที่	ใบอนุญาตเลขที่ <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">11699</div>																																																																																																																																																																																																																								
รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่จะเปิด																																																																																																																																																																																																																											
Permit Request	ผู้ขออนุญาตเปิดอุปกรณ์ (ชื่อ-สกุล) พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) F หมายเลขอุปกรณ์ที่จะเปิด F รายละเอียดอุปกรณ์ที่จะเปิด ลงชื่อผู้ขออนุญาตเปิดอุปกรณ์ <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">PTTGC Job Owner ได้ตรวจสอบ</div> ลงชื่อ PTTGC Job Owner																																																																																																																																																																																																																										
การตรวจสอบโดย Box-up permit verifiers																																																																																																																																																																																																																											
Inspector ผู้ตรวจสอบเพื่อเปิดอุปกรณ์ ชื่อ : Process Engineer ผู้ตรวจสอบเพื่อเปิดอุปกรณ์ Operator ผู้ตรวจสอบเพื่อเปิดอุปกรณ์ ชื่อ :																																																																																																																																																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th colspan="3" style="text-align: center;">ตรวจสอบโดย</th> <th style="text-align: center;">✓</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">หากมีการตรวจสอบ, (ระบุ N/A ใน ท้ายชื่อที่เกี่ยวข้อง)</th> </tr> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th>Inspector</th> <th>Technical</th> <th>Operator</th> <th></th> <th colspan="2" style="text-align: center;">Verification Checks Required :</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบว่าไม่มีกีดกัน น้ำหนักเหลืออยู่ภายในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการไม่สามารถหลุดก่อนและมีการแจ้งเตือนเครื่องภายในอุปกรณ์ได้รับการทำความสะอาด และทาสีผิวโดยออกจากอุปกรณ์</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">หล่อลื่นน้ำมันเครื่อง และหล่อลื่นจากภายนอกที่จำเป็นเพื่อให้การตรวจสอบจากวิศวกรออกและอุปกรณ์ป้องกันของเหลวหมุนวนได้รับการติดตั้ง</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบว่าอุปกรณ์เพื่อการติดตั้งอุปกรณ์ที่ปลอดภัย ได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมในทิศทางที่กำหนด</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ใช้การระบุอุปกรณ์ที่ระบุไว้โดยให้ทราบว่าอุปกรณ์ที่มีระบุจะต้องมีหรือไม่มีของเหลว</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่ถอดออกและทำความสะอาด ได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่กำหนด และอยู่ในตำแหน่งที่พร้อมใช้งาน</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ช่องว่างของช่องว่างในอุปกรณ์ (Tray's internal passage) ได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">หากมีแรงดันได้รับการยืนยันและติดตั้งอุปกรณ์ในข้อต่อหลายตัว (เช่น ข้อต่อสองตัว เป็นต้น)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบและทำความสะอาดทุกองค์ประกอบที่จะทำให้เกิดการอุดตัน อุปกรณ์ ที่ระดับอุปกรณ์ได้รับการยืนยัน</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">แนบกับด้านในได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ติดตั้งอุปกรณ์ที่ตัวรับอุปกรณ์หรือระบบอื่นๆ เพื่อป้องกันสิ่งปนเปื้อนอุปกรณ์ที่อุดตัน และป้องกันการสูญเสียตัวรับอุปกรณ์ ก่อนบรรจุตัวรับอุปกรณ์</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการซ่อมบำรุง ได้ถอดออกจากอุปกรณ์</td> </tr> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th colspan="3"></th> <th></th> <th colspan="2" style="text-align: center;">Furnaces and other refractory lined vessel and or lines :</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในสภาพดีและแข็งแรง</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบความดันก่อนนำมันที่ติดภายใน หรือใช้พื้นที่ที่ติดภายใน (เช่น BPCU Reactor ที่ส่วนบน) ได้มีการเอาออกเรียบร้อยแล้ว</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบความดันที่ติดตั้งอุปกรณ์ที่ติดภายใน มีการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้วและได้รับการตรวจสอบการใช้งาน J&E</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบความดันที่ติดตั้งในทิศทางที่เหมาะสม ไม่มีการปนเปื้อนหรือการปนเปื้อน</td> </tr> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th colspan="3"></th> <th></th> <th colspan="2" style="text-align: center;">Steam Drums, Boilers and other applicable Economizers :</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบ thermo syphoning tubes ของหม้อไอน้ำ ไม่พบปัญหา เช่น การอุดตัน หรือการรั่วซึม (เช่น เกล็ดของตะกอนที่เกิดจากการปนเปื้อนของอุปกรณ์)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบสเกลและตะกอน ได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ได้รับการทำความสะอาด เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ใช้ซ่อมบำรุงได้ถอดออกมา</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบว่าแรงจูงระบบอุปกรณ์มีความเหมาะสม และได้รับการทำความสะอาด ไม่มีส่วนอุดตัน</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบเพื่อป้องกันการอุดตันของอุปกรณ์ที่ระดับน้ำที่ติดภายใน ต้องได้รับการทำความสะอาด</td> </tr> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th colspan="3"></th> <th></th> <th colspan="2" style="text-align: center;">External Box-up Final Checked-off :</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบระดับและเปิดทางเข้าออก อุปกรณ์ตามมาตรฐานที่กำหนด เช่น วัสดุอุดช่อง ขนาดอุดช่อง ขนาดผนัง ใต้อุดช่อง และผนังใต้อุดช่อง</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบระดับของน้ำเปิดทางเข้าออก ไม่สะอาดและทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบการปิดฝาแต่ละตัว จนกระทั่งได้อัดสองหัวสุดท้าย</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบว่ามีการใช้ปะเก็นที่ถูกต้องตามกำหนดก่อนประกอบเป็นสีก่อนการปิดการติดตั้ง</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ได้มีการถอดอุปกรณ์ แขนงอุปกรณ์ เป็นไปตามระเบียบข้อกำหนด การตัดและอุปกรณ์และใบอนุญาตทำงาน</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบว่าแผ่นปิดติดตั้งตามกำหนดที่ติดตั้งในทิศทางที่กำหนด</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบว่าแผ่นปิดติดตั้งตามกำหนดที่ติดตั้งในทิศทางที่กำหนด</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบว่ามีการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบว่ามีการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบการขันแน่นทุกแผ่นปิดตามข้อกำหนดการขันและตรวจสอบความแน่นของขัน</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td></td> <td colspan="2">ตรวจสอบแผ่นปิดอุปกรณ์ว่าได้ติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว</td> </tr> </tbody> </table>				ตรวจสอบโดย			✓	หากมีการตรวจสอบ, (ระบุ N/A ใน ท้ายชื่อที่เกี่ยวข้อง)		Inspector	Technical	Operator		Verification Checks Required :		N/A	✓	✓		ตรวจสอบว่าไม่มีกีดกัน น้ำหนักเหลืออยู่ภายในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการไม่สามารถหลุดก่อนและมีการแจ้งเตือนเครื่องภายในอุปกรณ์ได้รับการทำความสะอาด และทาสีผิวโดยออกจากอุปกรณ์		✓	N/A	✓		หล่อลื่นน้ำมันเครื่อง และหล่อลื่นจากภายนอกที่จำเป็นเพื่อให้การตรวจสอบจากวิศวกรออกและอุปกรณ์ป้องกันของเหลวหมุนวนได้รับการติดตั้ง		✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าอุปกรณ์เพื่อการติดตั้งอุปกรณ์ที่ปลอดภัย ได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมในทิศทางที่กำหนด		✓	N/A	✓		ใช้การระบุอุปกรณ์ที่ระบุไว้โดยให้ทราบว่าอุปกรณ์ที่มีระบุจะต้องมีหรือไม่มีของเหลว		✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่ถอดออกและทำความสะอาด ได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่กำหนด และอยู่ในตำแหน่งที่พร้อมใช้งาน		✓	N/A	✓		ช่องว่างของช่องว่างในอุปกรณ์ (Tray's internal passage) ได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว		✓	N/A	✓		หากมีแรงดันได้รับการยืนยันและติดตั้งอุปกรณ์ในข้อต่อหลายตัว (เช่น ข้อต่อสองตัว เป็นต้น)		✓	N/A	✓		ตรวจสอบและทำความสะอาดทุกองค์ประกอบที่จะทำให้เกิดการอุดตัน อุปกรณ์ ที่ระดับอุปกรณ์ได้รับการยืนยัน		✓	N/A	✓		แนบกับด้านในได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว		✓	✓	✓		ติดตั้งอุปกรณ์ที่ตัวรับอุปกรณ์หรือระบบอื่นๆ เพื่อป้องกันสิ่งปนเปื้อนอุปกรณ์ที่อุดตัน และป้องกันการสูญเสียตัวรับอุปกรณ์ ก่อนบรรจุตัวรับอุปกรณ์		✓	✓	✓		อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการซ่อมบำรุง ได้ถอดออกจากอุปกรณ์						Furnaces and other refractory lined vessel and or lines :		N/A	✓	✓		ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในสภาพดีและแข็งแรง		✓	N/A	✓		ตรวจสอบความดันก่อนนำมันที่ติดภายใน หรือใช้พื้นที่ที่ติดภายใน (เช่น BPCU Reactor ที่ส่วนบน) ได้มีการเอาออกเรียบร้อยแล้ว		✓	N/A	✓		ตรวจสอบความดันที่ติดตั้งอุปกรณ์ที่ติดภายใน มีการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้วและได้รับการตรวจสอบการใช้งาน J&E		✓	N/A	✓		ตรวจสอบความดันที่ติดตั้งในทิศทางที่เหมาะสม ไม่มีการปนเปื้อนหรือการปนเปื้อน						Steam Drums, Boilers and other applicable Economizers :		N/A	✓	✓		ตรวจสอบ thermo syphoning tubes ของหม้อไอน้ำ ไม่พบปัญหา เช่น การอุดตัน หรือการรั่วซึม (เช่น เกล็ดของตะกอนที่เกิดจากการปนเปื้อนของอุปกรณ์)		✓	✓	✓		ตรวจสอบสเกลและตะกอน ได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว		✓	✓	✓		ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ได้รับการทำความสะอาด เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ใช้ซ่อมบำรุงได้ถอดออกมา		✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าแรงจูงระบบอุปกรณ์มีความเหมาะสม และได้รับการทำความสะอาด ไม่มีส่วนอุดตัน		✓	N/A	✓		ตรวจสอบเพื่อป้องกันการอุดตันของอุปกรณ์ที่ระดับน้ำที่ติดภายใน ต้องได้รับการทำความสะอาด						External Box-up Final Checked-off :		N/A	N/A	✓		ตรวจสอบระดับและเปิดทางเข้าออก อุปกรณ์ตามมาตรฐานที่กำหนด เช่น วัสดุอุดช่อง ขนาดอุดช่อง ขนาดผนัง ใต้อุดช่อง และผนังใต้อุดช่อง		✓	N/A	✓		ตรวจสอบระดับของน้ำเปิดทางเข้าออก ไม่สะอาดและทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว		✓	N/A	✓		ตรวจสอบการปิดฝาแต่ละตัว จนกระทั่งได้อัดสองหัวสุดท้าย		✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่ามีการใช้ปะเก็นที่ถูกต้องตามกำหนดก่อนประกอบเป็นสีก่อนการปิดการติดตั้ง		✓	N/A	✓		ได้มีการถอดอุปกรณ์ แขนงอุปกรณ์ เป็นไปตามระเบียบข้อกำหนด การตัดและอุปกรณ์และใบอนุญาตทำงาน		✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าแผ่นปิดติดตั้งตามกำหนดที่ติดตั้งในทิศทางที่กำหนด		✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าแผ่นปิดติดตั้งตามกำหนดที่ติดตั้งในทิศทางที่กำหนด		✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่ามีการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว		✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่ามีการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว		✓	N/A	✓		ตรวจสอบการขันแน่นทุกแผ่นปิดตามข้อกำหนดการขันและตรวจสอบความแน่นของขัน		✓	N/A	✓		ตรวจสอบแผ่นปิดอุปกรณ์ว่าได้ติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว	
ตรวจสอบโดย			✓	หากมีการตรวจสอบ, (ระบุ N/A ใน ท้ายชื่อที่เกี่ยวข้อง)																																																																																																																																																																																																																							
Inspector	Technical	Operator		Verification Checks Required :																																																																																																																																																																																																																							
N/A	✓	✓		ตรวจสอบว่าไม่มีกีดกัน น้ำหนักเหลืออยู่ภายในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการไม่สามารถหลุดก่อนและมีการแจ้งเตือนเครื่องภายในอุปกรณ์ได้รับการทำความสะอาด และทาสีผิวโดยออกจากอุปกรณ์																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		หล่อลื่นน้ำมันเครื่อง และหล่อลื่นจากภายนอกที่จำเป็นเพื่อให้การตรวจสอบจากวิศวกรออกและอุปกรณ์ป้องกันของเหลวหมุนวนได้รับการติดตั้ง																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าอุปกรณ์เพื่อการติดตั้งอุปกรณ์ที่ปลอดภัย ได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมในทิศทางที่กำหนด																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ใช้การระบุอุปกรณ์ที่ระบุไว้โดยให้ทราบว่าอุปกรณ์ที่มีระบุจะต้องมีหรือไม่มีของเหลว																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่ถอดออกและทำความสะอาด ได้รับการติดตั้งในตำแหน่งที่กำหนด และอยู่ในตำแหน่งที่พร้อมใช้งาน																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ช่องว่างของช่องว่างในอุปกรณ์ (Tray's internal passage) ได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		หากมีแรงดันได้รับการยืนยันและติดตั้งอุปกรณ์ในข้อต่อหลายตัว (เช่น ข้อต่อสองตัว เป็นต้น)																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบและทำความสะอาดทุกองค์ประกอบที่จะทำให้เกิดการอุดตัน อุปกรณ์ ที่ระดับอุปกรณ์ได้รับการยืนยัน																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		แนบกับด้านในได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว																																																																																																																																																																																																																							
✓	✓	✓		ติดตั้งอุปกรณ์ที่ตัวรับอุปกรณ์หรือระบบอื่นๆ เพื่อป้องกันสิ่งปนเปื้อนอุปกรณ์ที่อุดตัน และป้องกันการสูญเสียตัวรับอุปกรณ์ ก่อนบรรจุตัวรับอุปกรณ์																																																																																																																																																																																																																							
✓	✓	✓		อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการซ่อมบำรุง ได้ถอดออกจากอุปกรณ์																																																																																																																																																																																																																							
				Furnaces and other refractory lined vessel and or lines :																																																																																																																																																																																																																							
N/A	✓	✓		ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในสภาพดีและแข็งแรง																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบความดันก่อนนำมันที่ติดภายใน หรือใช้พื้นที่ที่ติดภายใน (เช่น BPCU Reactor ที่ส่วนบน) ได้มีการเอาออกเรียบร้อยแล้ว																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบความดันที่ติดตั้งอุปกรณ์ที่ติดภายใน มีการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้วและได้รับการตรวจสอบการใช้งาน J&E																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบความดันที่ติดตั้งในทิศทางที่เหมาะสม ไม่มีการปนเปื้อนหรือการปนเปื้อน																																																																																																																																																																																																																							
				Steam Drums, Boilers and other applicable Economizers :																																																																																																																																																																																																																							
N/A	✓	✓		ตรวจสอบ thermo syphoning tubes ของหม้อไอน้ำ ไม่พบปัญหา เช่น การอุดตัน หรือการรั่วซึม (เช่น เกล็ดของตะกอนที่เกิดจากการปนเปื้อนของอุปกรณ์)																																																																																																																																																																																																																							
✓	✓	✓		ตรวจสอบสเกลและตะกอน ได้รับการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว																																																																																																																																																																																																																							
✓	✓	✓		ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ได้รับการทำความสะอาด เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ใช้ซ่อมบำรุงได้ถอดออกมา																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าแรงจูงระบบอุปกรณ์มีความเหมาะสม และได้รับการทำความสะอาด ไม่มีส่วนอุดตัน																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบเพื่อป้องกันการอุดตันของอุปกรณ์ที่ระดับน้ำที่ติดภายใน ต้องได้รับการทำความสะอาด																																																																																																																																																																																																																							
				External Box-up Final Checked-off :																																																																																																																																																																																																																							
N/A	N/A	✓		ตรวจสอบระดับและเปิดทางเข้าออก อุปกรณ์ตามมาตรฐานที่กำหนด เช่น วัสดุอุดช่อง ขนาดอุดช่อง ขนาดผนัง ใต้อุดช่อง และผนังใต้อุดช่อง																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบระดับของน้ำเปิดทางเข้าออก ไม่สะอาดและทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบการปิดฝาแต่ละตัว จนกระทั่งได้อัดสองหัวสุดท้าย																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่ามีการใช้ปะเก็นที่ถูกต้องตามกำหนดก่อนประกอบเป็นสีก่อนการปิดการติดตั้ง																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ได้มีการถอดอุปกรณ์ แขนงอุปกรณ์ เป็นไปตามระเบียบข้อกำหนด การตัดและอุปกรณ์และใบอนุญาตทำงาน																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าแผ่นปิดติดตั้งตามกำหนดที่ติดตั้งในทิศทางที่กำหนด																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่าแผ่นปิดติดตั้งตามกำหนดที่ติดตั้งในทิศทางที่กำหนด																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่ามีการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบว่ามีการติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบการขันแน่นทุกแผ่นปิดตามข้อกำหนดการขันและตรวจสอบความแน่นของขัน																																																																																																																																																																																																																							
✓	N/A	✓		ตรวจสอบแผ่นปิดอุปกรณ์ว่าได้ติดตั้งเรียบร้อยแล้วเรียบร้อยแล้ว																																																																																																																																																																																																																							
<input type="checkbox"/> ไม่พบข้อบกพร่อง <input type="checkbox"/> พบข้อบกพร่อง (ระบุข้อบกพร่องที่ตรวจพบในตาราง, ข้อบกพร่องต้องได้รับการแก้ไขก่อนทำการเปิดอุปกรณ์)																																																																																																																																																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th style="width: 40%;">ชื่อคนทำ</th> <th style="width: 20%;">แก้ไขโดย</th> <th style="width: 40%;">การตรวจสอบ (ระบุวันที่และชื่อ)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>				ชื่อคนทำ	แก้ไขโดย	การตรวจสอบ (ระบุวันที่และชื่อ)																																																																																																																																																																																																																					
ชื่อคนทำ	แก้ไขโดย	การตรวจสอบ (ระบุวันที่และชื่อ)																																																																																																																																																																																																																									
การอนุญาต Box-up อุปกรณ์																																																																																																																																																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th style="width: 33%;">อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Inspector และชื่อคนทำทั้งหมดได้รับการแก้ไขแล้ว</th> <th style="width: 33%;">อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Process engineer และชื่อคนทำทั้งหมดได้รับการแก้ไขแล้ว</th> <th style="width: 33%;">อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Operator และชื่อคนทำทั้งหมดได้รับการแก้ไขแล้ว</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>				อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Inspector และชื่อคนทำทั้งหมดได้รับการแก้ไขแล้ว	อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Process engineer และชื่อคนทำทั้งหมดได้รับการแก้ไขแล้ว	อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Operator และชื่อคนทำทั้งหมดได้รับการแก้ไขแล้ว																																																																																																																																																																																																																					
อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Inspector และชื่อคนทำทั้งหมดได้รับการแก้ไขแล้ว	อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Process engineer และชื่อคนทำทั้งหมดได้รับการแก้ไขแล้ว	อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Operator และชื่อคนทำทั้งหมดได้รับการแก้ไขแล้ว																																																																																																																																																																																																																									

ใบอนุญาตปิดอุปกรณ์ (Box-up Permit)																																																																							
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ใบสั่งงานเลขที่	ใบอนุญาตเลขที่ 11700																																																																				
Permit Request	รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่จะปิด																																																																						
	ผู้ขออนุญาตปิดอุปกรณ์ (Personnel) พื้นที่ทำงาน (GPCBU/Process) หมายเหตุอุปกรณ์ที่จะปิด รายละเอียดอุปกรณ์ที่จะปิด ลงชื่อผู้ขออนุญาตปิดอุปกรณ์ PTTGC Job Owner ได้ ลงชื่อ PTTGC Job Owner																																																																						
Box-up permit verification	การตรวจสอบโดย Box-up permit verifiers																																																																						
	Inspector ผู้ตรวจสอบเพื่อปิดอุปกรณ์ ชื่อ : Process Engineer ผู้ตรวจสอบเพื่อปิดอุปกรณ์ ชื่อ : Operator ผู้ตรวจสอบเพื่อปิดอุปกรณ์ ชื่อ :																																																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ตรวจสอบโดย</th> <th>✓ หากมีการตรวจสอบ, (ระบุ N/A ใน หัวข้อที่ไม่เกี่ยวข้อง)</th> <th>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Inspector</td> <td>Technical</td> <td>Operator</td> <td>Verification Checks Required :</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> </tbody> </table>			ตรวจสอบโดย	✓ หากมีการตรวจสอบ, (ระบุ N/A ใน หัวข้อที่ไม่เกี่ยวข้อง)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	Inspector	Technical	Operator	Verification Checks Required :	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ
	ตรวจสอบโดย	✓ หากมีการตรวจสอบ, (ระบุ N/A ใน หัวข้อที่ไม่เกี่ยวข้อง)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																				
	Inspector	Technical	Operator	Verification Checks Required :	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																		
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Inspector</th> <th>Technical</th> <th>Operator</th> <th>Furnaces and other refractory lined vessel and or lines :</th> <th>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> </tbody> </table>			Inspector	Technical	Operator	Furnaces and other refractory lined vessel and or lines :	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																												
Inspector	Technical	Operator	Furnaces and other refractory lined vessel and or lines :	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาเผาในสถานะที่มั่นคง	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Inspector</th> <th>Technical</th> <th>Operator</th> <th>Steam Drums, Boilers and where applicable Economizers :</th> <th>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> </tbody> </table>			Inspector	Technical	Operator	Steam Drums, Boilers and where applicable Economizers :	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																												
Inspector	Technical	Operator	Steam Drums, Boilers and where applicable Economizers :	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบ steam separator drums ของหม้อไอน้ำ ไม่ให้มีโคลน สะสมภายใน หรือวัสดุอื่นๆ (เช่น สะสมโคลนที่เสี่ยงต่อการหลุดออก)	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Inspector</th> <th>Technical</th> <th>Operator</th> <th>External Box-up Final Checked-off :</th> <th>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์</td> <td>ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ</td> </tr> </tbody> </table>			Inspector	Technical	Operator	External Box-up Final Checked-off :	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ	N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																												
Inspector	Technical	Operator	External Box-up Final Checked-off :	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
N/A	✓	✓	ตรวจสอบว่าไม่มีกากถ่าน น้ำมันหรือสิ่งสกปรกในอุปกรณ์ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์	ข้อกำหนดที่ต้องตรวจสอบ																																																																			
<input type="checkbox"/> ไม่พบข้อบกพร่อง <input type="checkbox"/> พบข้อบกพร่อง (ระบุข้อบกพร่องที่ตรวจพบในตาราง, ข้อบกพร่องต้องได้รับการแก้ไขก่อนทำการปิดอุปกรณ์)																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ข้อบกพร่อง</th> <th>แก้ไขโดย</th> <th>การตรวจติดตาม (ระบุวันที่แล้วเสร็จ)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>			ข้อบกพร่อง	แก้ไขโดย	การตรวจติดตาม (ระบุวันที่แล้วเสร็จ)																																																																		
ข้อบกพร่อง	แก้ไขโดย	การตรวจติดตาม (ระบุวันที่แล้วเสร็จ)																																																																					
การอนุญาต Box-up อุปกรณ์																																																																							
อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Inspector และผู้ควบคุมเครื่องจักรได้รับทราบแล้ว																																																																							
อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Process engineer และผู้ควบคุมเครื่องจักรได้รับทราบแล้ว																																																																							
อุปกรณ์ได้รับการตรวจสอบโดย Operator และผู้ควบคุมเครื่องจักรได้รับทราบแล้ว																																																																							
วันที่ : 23 / 9 / 25 เวลา : 16.10 วันที่ : 24 / 9 / 25 เวลา : 16.00 วันที่ : 24 / 9 / 25 เวลา : 16.00																																																																							



6-Dec-2018 / Rev. 0

Rescue Plan
(See attached file)

Pre-Rescue Plan (แผนการช่วยเหลือผู้ประสบเหตุเฉพาะพื้นที่ GC19)

อุปกรณ์ / Location F-4301 Branch GC19 GC0

ลักษณะอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น (Scenario)

1	ผู้ปฏิบัติงานหมดสติ/เสียชีวิต เนื่องจากขาดอากาศหายใจ
2	ผู้ปฏิบัติงานช็อกหรือหมดสติเนื่องจากการทำงานในสภาวะอุณหภูมิสูงกว่า 40 C
3	ตกจากที่สูงได้รับบาดเจ็บ เช่น ตกจากบันไดลิง, นั่งร้านภายใน Chamber
4	สัมผัสกระแสไฟฟ้าแรงดันสูง

จำนวนคน/ตำแหน่งในทีมช่วยเหลือ

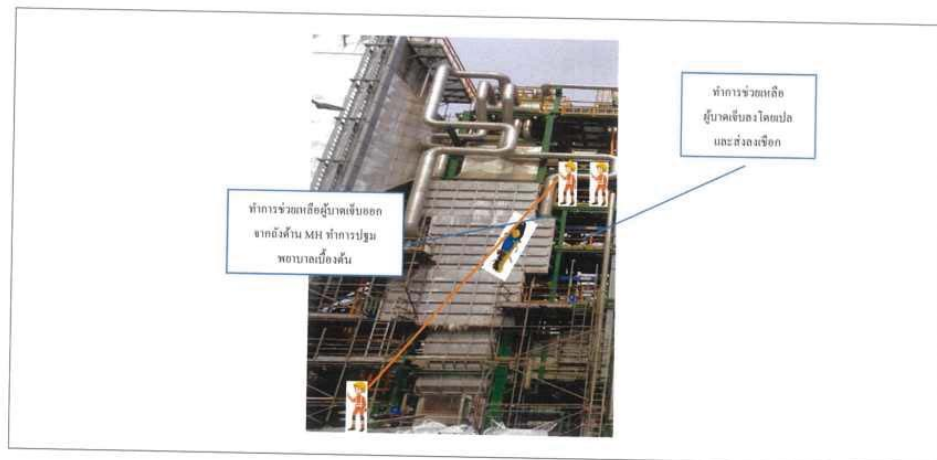
หัวหน้าชุด	1 คน / ทำหน้าที่ประเมินสถานการณ์และควบคุมการช่วยเหลือ
ผู้ช่วยเหลือ 1	1 คน / ทำหน้าที่เข้าช่วยเหลือผู้ประสบเหตุ
ผู้ช่วยเหลือ 2	1 คน / ทีม Set up ระบบปลดปล่อย Set ระบบรอก, เชือก และสนับสนุนการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุ
Hole watch	1 คน / ทำหน้าที่เฝ้าระวัง และแจ้งเหตุจำนวนผู้ปฏิบัติงาน
ทีมพยาบาล	2 คน / ทำหน้าที่เตรียมอุปกรณ์และช่วยเหลือปฐมพยาบาล

อุปกรณ์ที่ใช้ในการช่วยเหลือ

1	ชุดรอกสายรัด ระบบ 4:1 (ใช้งานจริง 15 เมตร) จำนวน 1 ชุด	6	ไฟฉาย 2 กระบอก
2	เชือกยาว 60 เมตร จำนวน 2 เส้น	7	ชุดปฐมพยาบาลฉุกเฉิน
3	ชุด Full harness 3 ชุด พร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือประจำตัว	8	
4	เปล Sked	9	
5	วิทยุสื่อสาร 3 ตัว	10	

ภาพจำลองการติดตั้งชุดอุปกรณ์ Rescue ที่ใช้ในการช่วยเหลือ





อธิบายขั้นตอนในการช่วยเหลือ (ขั้นตอน+อุปกรณ์ช่วยเหลือ: เริ่มต้นจนผู้ประสบเหตุปลอดภัย)

1. หัวหน้าชุดประเมินสถานการณ์ที่เกิดเหตุวางแผนการช่วยเหลือและมอบหมายภารกิจให้กับทีม Rescue
2. Rescue 1 เข้าทำการช่วยเหลือผู้ประสบเหตุพร้อมประเมินอาการบาดเจ็บและแจ้งให้หัวหน้าชุดรับทราบ
3. หัวหน้าชุดแจ้งอาการของผู้ประสบเหตุให้ทีมพยาบาลรับทราบเพื่อที่จะได้เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลอย่างถูกต้อง
4. Rescue 2 ทำการ Set ระบบอุปกรณ์ Rescue ให้เหมาะสมกับสถานที่เกิดเหตุเพื่อให้การลำเลียงผู้ประสบเหตุเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย
5. Rescue 1,2 ทำการช่วยเหลือผู้ประสบเหตุออกจากจุดเกิดเหตุและนำส่งผู้ประสบเหตุให้กับทีมพยาบาลโดยเลือกวิธีการที่เหมาะสมดังต่อไปนี้ Set ระบบ รอก เกาะชุด Harness เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกจากภายใน
6. ทีมพยาบาลทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นหลังจากนั้นให้พิจารณาผู้ประสบเหตุไปยัง First aid ของบริษัทหรือนำส่งโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด

ข้อควรระวังที่อาจเกิดขึ้นกับทีมช่วยเหลือขณะทำการช่วยเหลือ

1. ต้องทราบถึงอันตรายที่เกิดขึ้นกับผู้ประสบเหตุเพื่อวางแผนการช่วยเหลืออย่างเหมาะสมต่อสถานการณ์ เช่น หากที่อับอากาศมีบรรยากาศอันตราย ทีม Rescue ต้องสวมใส่ SCBA เป็นต้น
2. หัวหน้าชุดต้องเลือกใช้ PPE หรืออุปกรณ์เฉพาะงานให้กับทีม Rescue อย่างเหมาะสมต่ออันตรายในที่อับอากาศ
3. ขณะช่วยเหลือผู้ประสบเหตุในระหว่างการเคลื่อนย้ายให้ระมัดระวังการกระแทก
4. มีอุปกรณ์กีดขวาง ขณะทำการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
5. การช่วยเหลือผู้ประสบเหตุจะต้องมี Shift Manager, Shift Supervisor หรือ Senior Operator ร่วมประเมินสถานการณ์ทุกครั้ง

ผู้จัดทำ ([Redacted])
ตำแหน่ง Contractor Supervisor ขึ้นไป
บริษัท GCMF เบอร์โทร 081-1505191

ผู้ตรวจสอบ ([Redacted])
ตำแหน่ง GC Job Owner
หน่วยงาน E-PM-AO เบอร์โทร 0862


ผู้อนุมัติ ([Redacted])
ตำแหน่ง Sr. ERS Chief

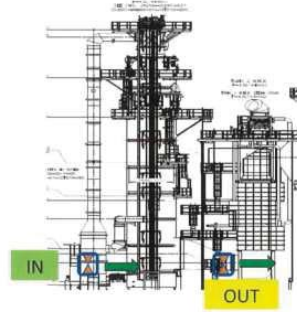



Ventilation Plan

(See attached file)

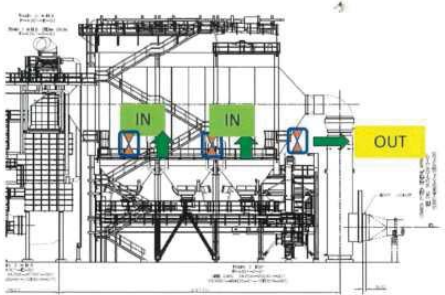
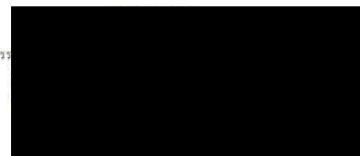

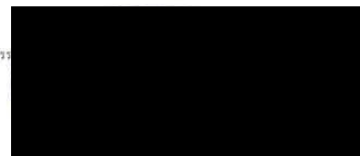
3/3

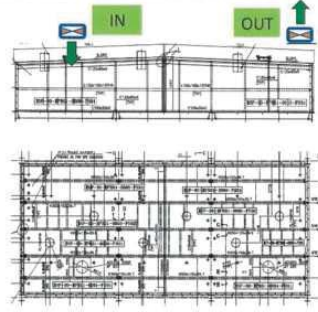
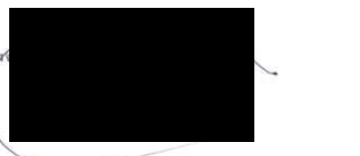

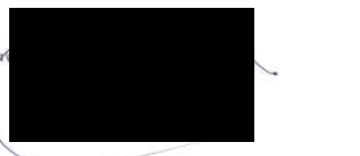
แบบฟอร์มแผนการระบายอากาศ (Ventilation Plan)



บริษัท:	GCME	ชื่องาน:	OSBL	ปริมาตร:	201.59 m ³
ชื่ออุปกรณ์:	F-4301 Incinerator #2 (Chamber)				
	<input checked="" type="checkbox"/> ระบายอากาศด้วยอุปกรณ์ระบายอากาศ (Vessel, Drum, Silo, HX) <input type="checkbox"/> ระบายอากาศโดยธรรมชาติ (Underground Pit, CCW Tower, Skirt, Sub)				
Safety Guidelines					
1 Min Dilution Ventilation Required (Purge) 6 Air Change 2 Minimum Air Ventilation Required for Workers 2.1 Ventilation flow/ Per 84 m ³ /hr 2.2 Ventilation flow / H* 1000 m ³ /hr 3 Ventilation งานก่อสร้างระยะ 1000 m ³ /hr 4 การติดตั้ง Ventilation ควรพิจารณาความหนาแน่นของไอสารเคมี เทียบอากาศ (ความหนาแน่นอากาศ 1.23 kg/m ³) - หนักกว่าอากาศให้ตั้งอากาศด้านล่าง และเปิดอากาศเข้าบน - เบากว่าอากาศให้ตั้งอากาศด้านบน และเปิดอากาศเข้าล่าง <i>Note: การติดตั้งระบบ Ventilation ควรพิจารณาตาม Recommend Ventilation Installation</i>					
					
การเตรียมงาน			ผลการวัดความเร็วลม โดยใช้เครื่องวัดความเร็วลม (Anemometer)		
แผนการระบายอากาศ I) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการ Purge ปริมาตรถัง 201.59 X 6 1,209.54 m ³ II) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการระบายอากาศขณะปฏิบัติงาน 1 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (คน) 6 X 84 504.00 m ³ /hr 2 จำนวน Hot work (ชุด) 1 X 1000 1,000.00 m ³ /hr 3 งานที่ก่อให้เกิดสารระเหย เช่น PT, ทาสี, FRP ต้องเพิ่ม Ventilation flow (m ³ /hr) 1000 m ³ /hr อัตราปริมาณอากาศที่ต้องรวมทั้งหมด (1+2+3) = 2,504.00 m³/hr			อัตราการระบายอากาศที่วัดได้จริง: (Blower/Ejector) 1 จุดที่ 1... Elec. Blower 24" IN <input type="text"/> m ³ /hr 2 จุดที่ 2... Elec. Blower 12" OUT <input type="text"/> 4,525.00 m ³ /hr 3 จุดที่ 3..... <input type="text"/> m ³ /hr อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง (1+2+3) = (B) 4,525.00 m³/hr เวลาที่ต้องใช้ในการ Purge (L/B) 1.03 = (C) <input type="text"/> 0.28 hr <i>Note: การวัด และคำนวณค่าให้ด้วยวิธี Calculation method to measure flow rate for ventilation</i>		
อุปกรณ์ระบายอากาศที่ต้องใช้: (Blower/Ejector Specification) 1 อุปกรณ์ที่ 1..... Elec. Blower 24" IN 65224 m ³ /hr 2 อุปกรณ์ที่ 2..... Elec. Blower 12" OUT 4200 m ³ /hr 3 อุปกรณ์ที่ 3..... <input type="text"/> m ³ /hr อัตราปริมาณอากาศทั้งหมด (Spec X (1+2+3)) 69,424.00 m³/hr			สรุปผลการตรวจสอบ ขณะ Purge: ต้องใช้เวลาในการ Purge อากาศในถังน้อยกว่าที่คาดการณ์ หรือคำนวณ (C) ขณะทำงาน: อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง(B) > อัตราปริมาณอากาศที่ต้องใช้(A) <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน </div>		
ผู้เตรียมงาน (ลงชื่อ)  ผู้ตรวจสอบ (ลงชื่อ)  (GC Job Owner)			ผู้อนุมัติ (ลงชื่อด้วยบรรณ)  (GC Job Owner)		

Uncontrolled Copy
Related Doc: W-U-TM-MPI-007

แบบฟอร์มแผนการระบายอากาศ (Ventilation Plan)			
บริษัท:	GCME	ชื่องาน:	วันที่:
ชื่ออุปกรณ์	F-4301 Incinerator #2 (ESP) Area: OSBL ปริมาตร: 220.82 m3		
<input checked="" type="checkbox"/>	ระบายอากาศด้วยอุปกรณ์ระบายอากาศ (Vessel, Drum, Silo, HX)		
<input type="checkbox"/>	ระบายอากาศโดยธรรมชาติ (Underground Pit, CCW Tower, Skirt, Sub)		
Safety Guidelines			
1 Min Dilution Ventilation Required (Purge) 6 Air Change			
2 Minimum Air Ventilation Required for Workers			
2.1 Ventilation flow/ Per 84 m3/hr			
2.2 Ventilation flow / H ³ 1000 m3/hr			
3 Ventilation งานก่อสร้างระยะ 1000 m3/hr			
4 การติดตั้ง Ventilation ควรพิจารณาความหนาแน่นของไอสารเคมี เทียบอากาศ (ความหนาแน่นอากาศ 1.23 kg/m3) - หากก๊าซอากาศให้ดึงอากาศด้านล่าง และเปิดอากาศด้านบน - หากก๊าซอากาศให้ดึงอากาศด้านบน และเปิดอากาศด้านล่าง			
Note: การติดตั้งระบบ Ventilation ควรพิจารณาตาม Recommend Ventilation Installation			
			
การเตรียมงาน		ผลการวัดหน้างาน โดยใช้เครื่องวัดความเร็วลม (Anemometer)	
แผนการระบายอากาศ		อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง: (Blower/Ejector)	
I) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการ Purge		1 จุดที่ 1.. Elec. Blower 12" IN	
ปริมาณจริง 220.82 X 6 1,324.92 m3		m3/hr	
II) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการระบายอากาศขณะปฏิบัติงาน		2 จุดที่ 2.. Elec. Blower 12" IN	
1 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (คน) 6 X 84 504.00 m3/hr		m3/hr	
2 จำนวน Hot work (จุด) 1 X 1000 1,000.00 m3/hr		4,500.00 m3/hr	
3 งานที่ก่อให้เกิดสารระเหย เช่น PT, ทาสี, FRP ต้องเพิ่ม		อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง (1+2+3) = (B) 4,500.00 m3/hr	
Ventilation flow (m3/hr) 1000 m3/hr		เวลาที่ถือใช้ในการ Purge (1/B)x 1.03 = (C) 0.30 hr	
อัตราปริมาณอากาศที่ต้องการทั้งหมด (1+2+3) = (A) 2,504.00 m3/hr		Note: การวัด และคำนวณค่าให้ดังนี้ Calculation method to measure flow rate for ventilation	
อุปกรณ์ระบายอากาศที่ต้องใช้: (Blower/Ejector Specification)		สรุปผลการตรวจสอบ	
1 อุปกรณ์ที่ 1.....Elec. Blower 12" IN 4200 m3/hr		ขณะ Purge: ต้องใช้เวลาในการ Purge จริง ไม่น้อยกว่าที่ต้องการ หรือคำนวณ (C)	
2 อุปกรณ์ที่ 2.....Elec. Blower 12" IN 4200 m3/hr		ขณะทำงาน: อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง(B) > อัตราปริมาณอากาศที่ต้องการ(A)	
3 อุปกรณ์ที่ 3.....Elec. Blower 12" OUT 4200 m3/hr		<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
อัตราปริมาณอากาศทั้งหมด(Spec.) (1+2+3) 12,600.00 m3/hr			
ผู้เตรียมงาน (ลงชื่อผู้เตรียมงาน)		ผู้อนุมัติ (ลงชื่อผู้ควบคุม)	
			
(GC Job Owner)		Uncontrolled Copy Related Doc: W-(U-TM-MPJ)-007	

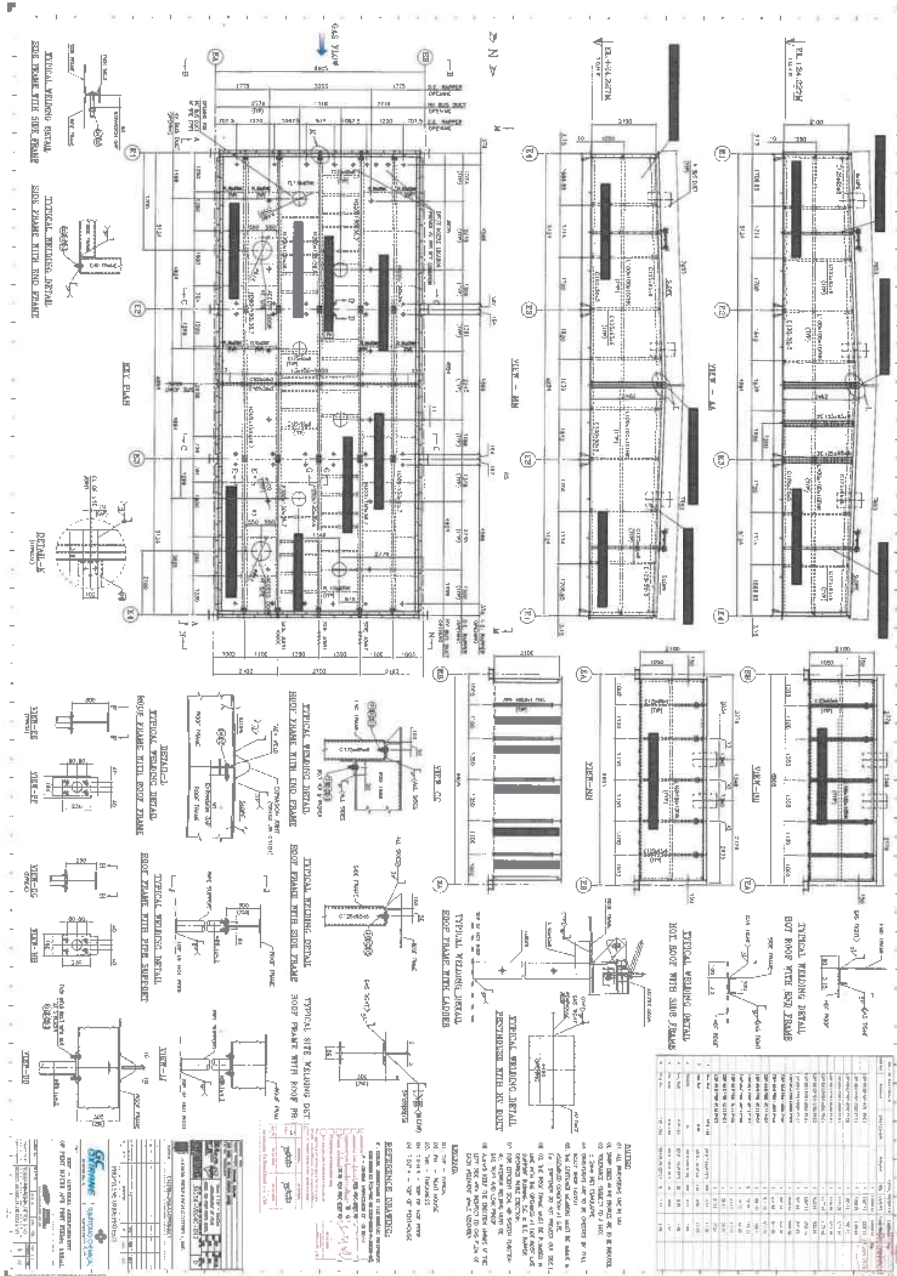
แบบฟอร์มแผนการระบายอากาศ (Ventilation Plan)			
บริษัท:	GCME	ชื่องาน:	วันที่:
ชื่ออุปกรณ์	F-4301 Incinerator #2 (Pent house) Area: OSBL ปริมาตร: 220.82 m3		
<input checked="" type="checkbox"/>	ระบายอากาศด้วยอุปกรณ์ระบายอากาศ (Vessel, Drum, Silo, HX)		
<input type="checkbox"/>	ระบายอากาศโดยธรรมชาติ (Underground Pit, CCW Tower, Skirt, Sub)		
Safety Guidelines			
1 Min Dilution Ventilation Required (Purge) 6 Air Change			
2 Minimum Air Ventilation Required for Workers			
2.1 Ventilation flow/ Per 84 m3/hr			
2.2 Ventilation flow / H ³ 1000 m3/hr			
3 Ventilation งานก่อสร้างระยะ 1000 m3/hr			
4 การติดตั้ง Ventilation ควรพิจารณาความหนาแน่นของไอสารเคมี เทียบอากาศ (ความหนาแน่นอากาศ 1.23 kg/m3) - หากก๊าซอากาศให้ดึงอากาศด้านล่าง และเปิดอากาศด้านบน - หากก๊าซอากาศให้ดึงอากาศด้านบน และเปิดอากาศด้านล่าง			
Note: การติดตั้งระบบ Ventilation ควรพิจารณาตาม Recommend Ventilation Installation			
			
การเตรียมงาน		ผลการวัดหน้างาน โดยใช้เครื่องวัดความเร็วลม (Anemometer)	
แผนการระบายอากาศ		อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง: (Blower/Ejector)	
I) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการ Purge		1 จุดที่ 1.. Elec. Blower 16" IN	
ปริมาณจริง 220.82 X 6 1,324.92 m3		m3/hr	
II) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการระบายอากาศขณะปฏิบัติงาน		2 จุดที่ 2.. Elec. Blower 16" OUT	
1 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (คน) 6 X 84 504.00 m3/hr		3,940.00 m3/hr	
2 จำนวน Hot work (จุด) 1 X 1000 1,000.00 m3/hr		m3/hr	
3 งานที่ก่อให้เกิดสารระเหย เช่น PT, ทาสี, FRP ต้องเพิ่ม		อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง (1+2+3) = (B) 3,940.00 m3/hr	
Ventilation flow (m3/hr) 1000 m3/hr		เวลาที่ถือใช้ในการ Purge (1/B)x 1.03 = (C) 0.35 hr	
อัตราปริมาณอากาศที่ต้องการทั้งหมด (1+2+3) = (A) 2,504.00 m3/hr		Note: การวัด และคำนวณค่าให้ดังนี้ Calculation method to measure flow rate for ventilation	
อุปกรณ์ระบายอากาศที่ต้องใช้: (Blower/Ejector Specification)		สรุปผลการตรวจสอบ	
1 อุปกรณ์ที่ 1.....Elec. Blower 16" IN 7680 m3/hr		ขณะ Purge: ต้องใช้เวลาในการ Purge จริง ไม่น้อยกว่าที่ต้องการ หรือคำนวณ (C)	
2 อุปกรณ์ที่ 2.....Elec. Blower 16" OUT 7680 m3/hr		ขณะทำงาน: อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง(B) > อัตราปริมาณอากาศที่ต้องการ(A)	
3 อุปกรณ์ที่ 3..... 7680 m3/hr		<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
อัตราปริมาณอากาศทั้งหมด(Spec.) (1+2+3) 15,360.00 m3/hr			
ผู้เตรียมงาน (ลงชื่อผู้เตรียมงาน)		ผู้อนุมัติ (ลงชื่อผู้ควบคุม)	
			
(GC Job Owner)		Uncontrolled Copy Related Doc: W-(U-TM-MPJ)-007	

แบบฟอร์มแผนการระบายอากาศ (Ventilation Plan)		GC	
บริษัท:	GCME	ชื่องาน:	
ชื่ออุปกรณ์:	F-4301 Incinerator #2 (WHB)	Area:	OSBL ปริมาตร: 150 m3
<input checked="" type="checkbox"/> ระบบอากาศด้วยอุปกรณ์ระบายอากาศ (Vessel, Drum, Silo, HX) <input type="checkbox"/> ระบบอากาศโดยธรรมชาติ (Underground Pit, CCW Tower, Skirt, Sub)			
Safety Guidelines 1 Min Dilution Ventilation Required (Purge) 6 Air Change 2 Minimum Air Ventilation Required for Workers 2.1 Ventilation flow/ Per 84 m3/hr 2.2 Ventilation flow / H ³ 1000 m3/hr 3 Ventilation งานก่อสร้างระบบ 1000 m3/hr 4 การติดตั้ง Ventilation ควรพิจารณาตามความหนาแน่นของไอสารเคมี เทียบอากาศ (ความหนาแน่นอากาศ 1.23 kg/m3) -หนักกว่าอากาศให้ดึงอากาศด้านล่าง และเปิดอากาศด้านบน -เบากว่าอากาศให้ดึงอากาศด้านบน และเปิดอากาศด้านล่าง <i>Note: การติดตั้งระบบ Ventilation ควรพิจารณาตาม Recommend Ventilation Installation</i>			
การเตรียมงาน		ผลการวัดหน้างาน โดยใช้เครื่องวัดความเร็วลม (Anemometer)	
แผนการระบายอากาศ I) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการ Purge ปริมาตรถัง 150 X 6 900.00 m3 II) ปริมาณอากาศขั้นต่ำที่ต้องใช้ในการระบายอากาศขณะปฏิบัติงาน 1 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (คน) 6 X 84 504.00 m3/hr 2 จำนวน Hot work (จุด) 1 X 1000 1,000.00 m3/hr 3 งานที่ก่อให้เกิดสารระเหย เช่น PT , พาสี , FRP ต้องเพิ่ม 4 Ventilation flow (m3/hr) 1000 m3/hr อัตราปริมาณอากาศที่ต้องใช้ทั้งหมด (1+2+3) = (A) 2,504.00 m3/hr		อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง: (Blower/Ejector) 1 จุดที่ 1.. Elec. Blower 12" IN m3/hr 2 จุดที่ 2.. Elec. Blower 12" IN m3/hr 3 จุดที่ 3.. Elec. Blower 24" IN m3/hr 4 จุดที่ 4.. Elec. Blower 12" OUT 4500 m3/hr อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง (1+2+3) = (B) 4,500.00 m3/hr เวลาที่ต้องใช้ในการ Purge (H/B)x 1.03 = (C) 0.21 hr <i>Note: การวัด และคำนวณค่าให้ดังนี้ Calculation method to measure flow rate for ventilation</i>	
อุปกรณ์ระบายอากาศที่ต้องใช้: (Blower/Ejector Specification) 1 อุปกรณ์ที่ 1.....Elec. Blower 12" IN 4200 m3/hr 2 อุปกรณ์ที่ 2.....Elec. Blower 12" IN 4200 m3/hr 3 อุปกรณ์ที่ 3.....Elec. Blower 12" IN 4200 m3/hr 3 อุปกรณ์ที่ 4.....Elec. Blower 12" OUT 4200 m3/hr อัตราปริมาณอากาศทั้งหมด(Spec.)(1+2+3) 16,800.00 m3/hr ผู้เตรียมงาน (ลงชื่อตัวบรรจง) ผู้ตรวจสอบ (ลงชื่อตัวบรรจง) (GC Job Owner)		สรุปผลการตรวจสอบ ขณะ Purge: ต้องใช้เวลาก่อนการ Purge จริง ไม่น้อยกว่าที่ห้องการ หรือคำนวณ (C) ขณะทำงาน: อัตราปริมาณอากาศที่วัดได้จริง(B) > อัตราปริมาณอากาศที่ต้องการ(A) <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน ผู้อนุมัติ (ลงชื่อตัวบรรจง) (GC Job Owner)	

Drawing
(See attached file)

Job Method

(See attached file)



Scope of Supply

	Scope of Supply	Response by.
1	Scaffolding	GC
2	Insulation	GC
3	Water	GC
4	Waste Disposal	GC
5	Gasket	GC
6	Crane (if require)	GC
7	Consumable	GCME
8	Manpower Confined	GCME
9	Equipment for Cleaning	GCME
10	Lifting Gear	GCME
11	Rescue team	GCME
12	Generator 45 kva	GCME
13	Air Compressor 175 cfm	GCME
14	Big Bag 1,000 kg	GCME

	Scope of Work	Response by.
1	Install Scaffolding	GC
2	Isolate Blind	GCME
4	Remove salt	GCME
5	Internal Cleaning	GCME
6	As-found	GC
7	Inspection after clean	GC
8	Repair	GC
9	Box-up	GCME
10	De-blind	GCME



Job Method Statement

INCINERATOR F-4301



Work Cleaning Incinerator F-4301

- Spade blind and Open man hole
- ระบายอากาศ
- ตรวจสอบปริมาณแก๊สที่ค้างอยู่ในหน้า Manhole
- ตรวจสอบและประเมินการแข็งตัวของแก๊ส
- ประเมินปริมาณของแก๊สที่มีอยู่ (ข้อมูลรอบก่อน 30 ตัน)
- ทำการสกัดแก๊สที่หน้า Manhole (ด้วยเครื่องสกัดปูน)



Work Cleaning Incinerator F-4301

- Spade blind and Open man hole
- ระบายอากาศ
- ตรวจสอบปริมาณแก๊สที่ค้างอยู่ในหน้า Manhole
- ตรวจสอบและประเมินการแข็งตัวของแก๊ส
- ประเมินปริมาณของแก๊สที่มีอยู่ (ข้อมูลรอบก่อน 30 ตัน)
- ทำการสกัดแก๊สที่หน้า Manhole (ด้วยเครื่องสกัดปูน)



Work Cleaning Incinerator F-4301

- Spade blind and Open man hole
- ระบายอากาศ
- ตรวจสอบปริมาณแก๊สที่ค้างอยู่หน้า Manhole
- ตรวจสอบและประเมินการแข็งตัวของแก๊ส
- ประเมินปริมาณของแก๊สที่มีอยู่ (ข้อมูลรอบก่อน 30 ตัน)
- ทำการสกัดแก๊สที่หน้า Manhole (ด้วยเครื่องสกัดปูน)
- ทำการสกัดแก๊สหน้า Manhole ออกเพื่อเข้าไปตั้งนั้งร้านภายใน
- สกัดแก๊สด้านในมีแก๊สสูงประมาณ 1 เมตร และมีอุณหภูมิสูง >100°C
- ตักแก๊สใส่รถเข็นลำเลียงมาใส่ใน Big bag
- **Cleaning duct** ตักแก๊สออก และใช้น้ำ Clean ส่วนตามผนังน้ำล้างไม่ออกใช้เกียงชูดออก
- **Clean WHB** ใช้น้ำฉีดตามคอก และใช้ท่อ PVC กระทุ้งก้อนแก๊สที่ค้างตามคอกให้ร่วงลงมาด้านล่าง **Water blast** และปั้มน้ำออกไปยังบ่อ RU-4302
- ปรับค่า PH ที่บ่อ RU-4302 ให้ได้ค่าตามมาตรฐาน และส่งน้ำดิบออกไป กหอ WHA



Work Cleaning Incinerator F-4301

- Spade blind and Open man hole
- ระบายอากาศ
- ตรวจสอบปริมาณแก๊สที่ค้างอยู่หน้า Manhole
- ตรวจสอบและประเมินการแข็งตัวของแก๊ส
- ประเมินปริมาณของแก๊สที่มีอยู่ (ข้อมูลรอบก่อน 30 ตัน)
- ทำการสกัดแก๊สที่หน้า Manhole (ด้วยเครื่องสกัดปูน)
- ทำการสกัดแก๊สหน้า Manhole ออกเพื่อเข้าไปตั้งนั้งร้านภายใน
- สกัดแก๊สด้านในมีแก๊สสูงประมาณ 1 เมตร และมีอุณหภูมิสูง >100°C
- ตักแก๊สใส่รถเข็นลำเลียงมาใส่ใน Big bag



Work Cleaning Incinerator F-4301

- Spade blind and Open man hole
- ระบายอากาศ
- ตรวจสอบประมาณเกล็ดที่ค้างอยู่หน้า Manhole
- ตรวจสอบและประเมินการแข็งตัวของเกล็ด
- ประเมินปริมาณของเกล็ดที่มีอยู่ (ข้อมูลรอบก่อน 30 ตัน)
- ทำการสกัดเกล็ดที่หน้า Manhole (ด้วยเครื่องสกัดปูน)
- ทำการสกัดเกล็ดหน้า Manhole ออกเพื่อเข้าไปตั้งนั่งร้านภายใน
- สกัดเกล็ดด้านในมีเกล็ดสูงประมาณ 1 เมตร และมีอุณหภูมิสูง > 100°C
- ตักเกล็ดใส่รถเข็นลำเลียงมาใส่ใน Big bag
- **Cleaning duct** ตักเกล็ดออก และใช้น้ำ Clean ส่วนตามผนังน้ำล้างไม่ออกใช้เกียงชุดออก
- **Clean WHB** ใช้น้ำฉีดตามคอก และใช้ท่อ PVC กระทั่งก่อนเกล็ดที่ค้างตามคอกให้ร่วงลงมาด้านล่าง **Water blast** และปั้มน้ำออกไปยังบ่อ RU-4302
- ปรับค่า PH ที่บ่อ RU-4302 ให้ได้ค่าตามมาตรฐาน และส่งน้ำดิบออกไป กหอ WHA



Work Cleaning Incinerator F-4301

- Spade blind and Open man hole
- ระบายอากาศ
- ตรวจสอบประมาณเกล็ดที่ค้างอยู่หน้า Manhole
- ตรวจสอบและประเมินการแข็งตัวของเกล็ด
- ประเมินปริมาณของเกล็ดที่มีอยู่ (ข้อมูลรอบก่อน 30 ตัน)
- ทำการสกัดเกล็ดที่หน้า Manhole (ด้วยเครื่องสกัดปูน)
- ทำการสกัดเกล็ดหน้า Manhole ออกเพื่อเข้าไปตั้งนั่งร้านภายใน
- สกัดเกล็ดด้านในมีเกล็ดสูงประมาณ 1 เมตร และมีอุณหภูมิสูง > 100°C
- ตักเกล็ดใส่รถเข็นลำเลียงมาใส่ใน Big bag
- **Cleaning duct** ตักเกล็ดออก และใช้น้ำ Clean ส่วนตามผนังน้ำล้างไม่ออกใช้เกียงชุดออก
- **Clean WHB** ใช้น้ำฉีดตามคอก และใช้ท่อ PVC กระทั่งก่อนเกล็ดที่ค้างตามคอกให้ร่วงลงมาด้านล่าง **Water blast** และปั้มน้ำออกไปยังบ่อ RU-4302
- ปรับค่า PH ที่บ่อ RU-4302 ให้ได้ค่าตามมาตรฐาน และส่งน้ำดิบออกไป กหอ WHA



Thank You



Work Cleaning Incinerator F-4301

- Spade blind and Open man hole
- ระบายอากาศ
- ตรวจสอบประมาณเกล็ดที่ค้างอยู่หน้า Manhole
- ตรวจสอบและประเมินการแข็งตัวของเกล็ด
- ประเมินปริมาณของเกล็ดที่มีอยู่ (ข้อมูลรอบก่อน 30 ตัน)
- ทำการสกัดเกล็ดที่หน้า Manhole (ด้วยเครื่องสกัดปูน)
- ทำการสกัดเกล็ดหน้า Manhole ออกเพื่อเข้าไปตั้งนั่งร้านภายใน
- สกัดเกล็ดด้านในมีเกล็ดสูงประมาณ 1 เมตร และมีอุณหภูมิสูง > 100°C
- ตักเกล็ดใส่รถเข็นลำเลียงมาใส่ใน Big bag
- Cleaning duct ตักเกล็ดออก และใช้น้ำ Clean ส่วนตามผนังน้ำล้างไม่ออกใช้ยางขูดออก
- Clean WHB ใช้น้ำฉีดตามคอย และใช้ท่อ PVC กระทุ้งก้อนเกล็ดที่ค้างตามคอยให้ร่วงลงมาด้านล่าง Water blast และบิมน้ำออกไปยังบ่อ RU-4302
- ปรับค่า PH ที่บ่อ RU-4302 ให้ได้ค่าตามมาตรฐาน และส่งน้ำดิบออกไป กนอ WHA
- ตรวจสอบหลังการล้าง
- ปิด Manhole
- Spade blind



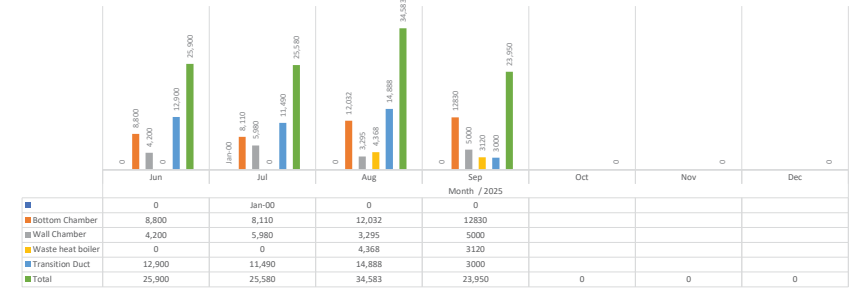
Summary Salt

(See attached file)

Summary of the salt weight inside Incinerator F-4301#2

Incinerator Part	Month / 2025						
	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	6-12	7-15	13-18	24-29			
Bottom Chamber	8,800	8,110	12,032	12830			
Wall Chamber	4,200	5,980	3,295	5000			
Waste heat boiler	0	0	4,368	3120			
Transition Duct	12,900	11,490	14,888	3000			
Total	25,900	25,580	34,583	23,950	0	0	0
Total salt of year	110013						KG.
Total big bag	36	44	62	27			
Total big bag of year	169						Big bag

CHART SUMMARY SALT





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด
(มหาชน)

F-(E-MN-PO)-XXX : การซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน

(PM THERMAL OXIDIZER VISUAL INSPECTION)

THERMAL OXIDIZER VISUAL INSPECTION REPORT

Maintenance Order (MO)

501805959

Working Date

17/09/25

Work Instruction No.

Area

☐ 1M

☒ 3M

☐ 6M

☐ 1Y

BV SPECIFICATIONS

Equipment No.

F-1190

Location

Brand / Model

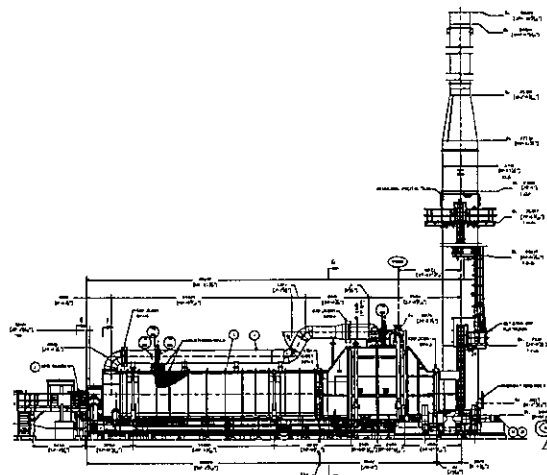
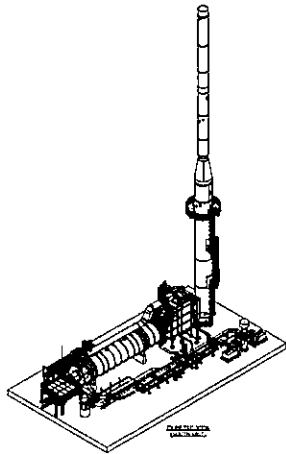
John Zink

Serial No.

Activity

Detail

BV GENERAL ASSEMBLY DRAWING



INSPECTION LIST

- | | | | |
|---|--|---------------------------------|------------------------------|
| 1) Check Hot spot at Chamber and joint | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 2) Check Insulation | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3) Check loose at bolt and nut | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 4) Check leak at Flange joint and Expansion joint | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 5) Check Support pipe | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 6) Check leak at pilot | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 7) | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |

WORK RESULT

☒ COMPLETED

☐ COMPLETED W. NOTE

☐ NOT COMPLETED W. NOTE

NOTE

Reported By

Date

17/09/25

Approved By

Date

17/09/25

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

วันที่มีผลบังคับใช้ :

Uncontrolled Copy

หน้า 1 จาก 1

เอกสารอ้างอิง W-(E-MN-PO)-XXX



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด
(มหาชน)

F-(E-MN-PO)-XXX : การซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน

(PM FLARE VISUAL INSPECTION)

FLARE VISUAL INSPECTION REPORT

Maintenance Order (MO)

601805988

Working Date

17/09/25

Work Instruction No.

Area

☐ 1M

☒ 3M

☐ 6M

☐ 1Y

BV SPECIFICATIONS

Equipment No.

F-4101

Location

Flare

Brand / Model

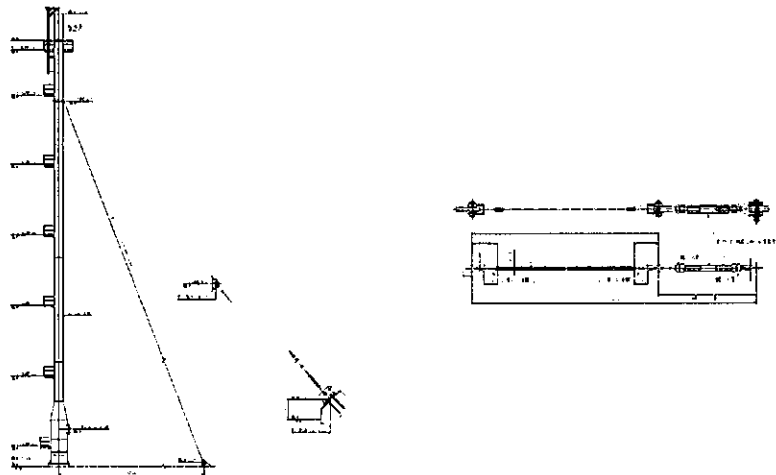
Zeeco

Serial No.

Activity

Detail

BV GENERAL ASSEMBLY DRAWING



INSPECTION LIST

- | | | | |
|--|--|---------------------------------|------------------------------|
| 1) Check GUY Wire | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 2) Check Hot spot at Liquid seal and riser | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3) Check loose at bolt and nut | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 4) Check leak at Flange joint | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 5) Check Support pipe | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |
| 6) | <input checked="" type="checkbox"/> OK | <input type="checkbox"/> Not OK | <input type="checkbox"/> N/A |

WORK RESULT

☐ COMPLETED

☐ COMPLETED W. NOTE

☐ NOT COMPLETED W. NOTE

NOTE

Reported By

Date

17/09/25

Approved By

Date

17/09/25

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

วันที่มีผลบังคับใช้ :

Uncontrolled Copy




หน้า 1 จาก 1

เอกสารอ้างอิง W-(E-MN-PO)-XXX

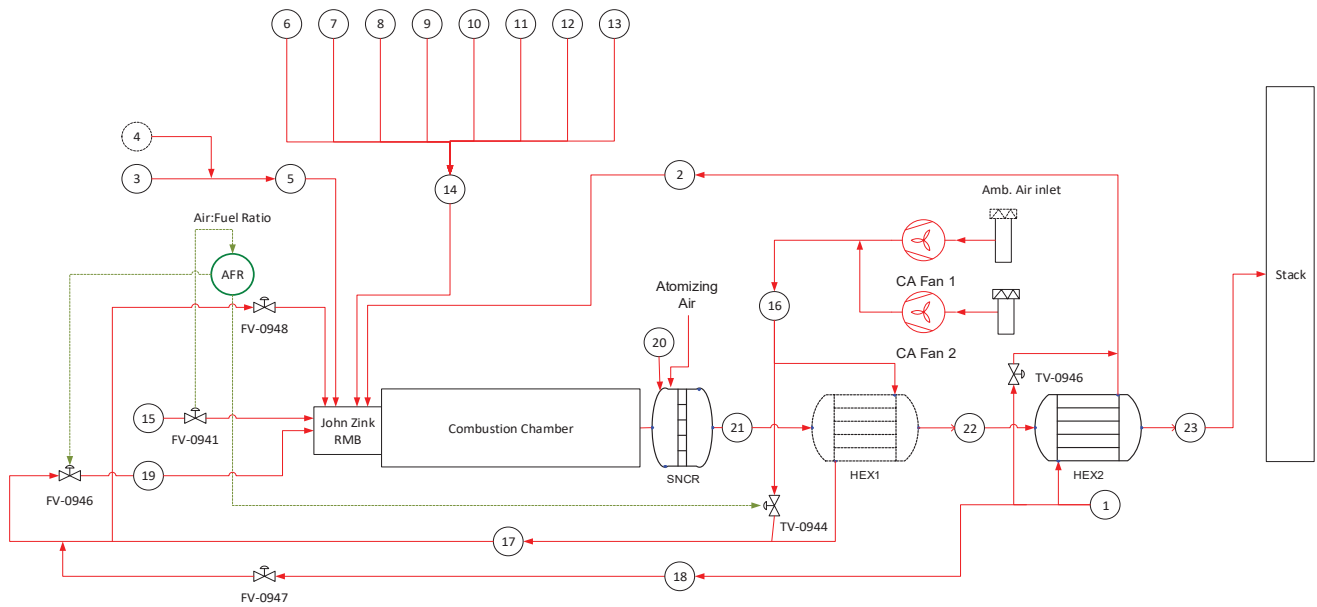
ภาคผนวก 18ข

เอกสารออกแบบระบบ Thermal Oxidizer และ Liquid Incinerator

เอกสารการออกแบบ Thermal Oxidizer

DOCUMENT TITLE :		HEAT AND MASS BALANCES															
<p>VENDOR PRINT NO : SC6007-MBA930-01-J1HMB001-001</p> <p>REQUISITION NO : MBA930</p> <p>PURCHASE ORDER NO : 5000032920</p> <p>ITEM NO : F-1190</p> <p>ITEM DESCRIPTION : THERMAL OXIDIZER</p>																	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <input type="checkbox"/> APPROVED <input type="checkbox"/> WITH COMMENT </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <input type="checkbox"/> REVIEWED <input type="checkbox"/> RESUBMIT </div> <p>This approval or review does not relieve the vendor / subcontractor of his responsibilities to meet all requirements of the purchase order</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td>ORIGINAL</td> <td>CHECKED</td> <td>APPD(PRJ)</td> </tr> <tr> <td>SIGN</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>DATE</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD</p> </div>							ORIGINAL	CHECKED	APPD(PRJ)	SIGN				DATE			
	ORIGINAL	CHECKED	APPD(PRJ)														
SIGN																	
DATE																	
0	2020.02.12	Final	MINWOO	Y.C.LEE	Y.C.LEE												
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED												
<p>PROPYLENE OXIDE PROJECT</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;">    </div> <div style="width: 65%;"> <p>Consortium of Samsung Engineering Co. Ltd (SECL) and Samsung Engineering (Thailand) Co. Ltd (SET)</p> <p>John Zink Company, LLC.</p> </div> </div>																	



[illegible]

[illegible]

DOCUMENT TITLE :	DATA SHEET FOR THERMAL OXIDIZER
------------------	---------------------------------

VENDOR PRINT NO	:	SC6007-MBA930-01-J1TDS001-001
REQUISITION NO	:	MBA930
PURCHASE ORDER NO	:	5000032920
ITEM NO	:	F-1190
ITEM DESCRIPTION	:	THERMAL OXIDIZER

☐ APPROVED
☐ WITH COMMENT

☐ REVIEWED
☐ RESUBMIT

This approval or review does not relieve the vendor / subcontractor of his responsibilities to meet all requirements of the purchase order

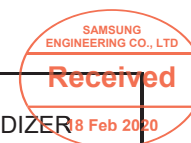
	ORIGINAL	CHECKED	APPD(PRJ)
SIGN			
DATE			


SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD

0	2020.02.12	Final	ERIK FENSKE	Y.C. LEE	Y.C. LEE
REV	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED

PROPYLENE OXIDE PROJECT


 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">ORIGINAL</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">CHECKED</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">SIGN.</td> <td style="text-align: center;">SIGN.</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">GC Oxirane Co. Ltd</p>	ORIGINAL	CHECKED	SIGN.	SIGN.
ORIGINAL	CHECKED				
SIGN.	SIGN.				
 	<p style="text-align: center;">Consortium of Samsung Engineering Co. Ltd (SECL) and Samsung Engineering (Thailand) Co. Ltd (SET)</p> <p style="text-align: center; margin-top: 20px;">John Zink Company, LLC.</p>				



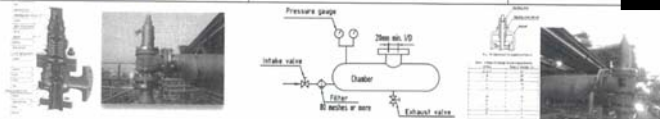
		Project:	Propylene Oxide	
		JZHC Job No.:	9191533 (KTO1393)	
		Document Title:	Datasheet for Thermal Oxidizer	
		Document No.:	9191533-TO1-C01-0001	
		Document Rev.:	R6	
				Rev.
1	Combustion Chamber Detail F-1190-F-02			R2
2				
3	Orientation:	Horizontal	Design Code:	ASME VIII
4	Operating Temperature:	873°C / 1603°F	Design Temperature:	343°C / 650°F
5	Operating Pressure:	Atmospheric	Design Pressure:	1 bar(g)
6	Diameter:	3400 mm O/S	Corrosion Allowance:	3 mm
7		11ft-2in. O/S	Material:	SA516-70
8	Overall length:	14m / 46ft.	Thickness:	12.7 mm
9			Stamp:	No
10	Refractory Detail (Combustion Chamber & Outlet transition)			
11				
12	Type:	Castable		
13	Material on Combustor:	3" Greenlite 45L GR On-line or equal		
14	Material on Flue Duct:	3" Greenlite 45L GR On-line or equal		
15	Max. Service Temp.:	1371°C / 2500°F		
16	Anchor :	310SS Wavy V		
17	Refractory Detail (Heat Exchanger - CA Heater walls)			
18				
19	Type:	Ceramic fiber board & blanket		
20	Material:	Insboard 2300HD or Eq. & Inswool HP blanket or Eq.		
21	Thickness:	1" board + 1" blanket		
22	Max. Service Temp.:	1371°C / 2500°F		
23	Anchor :	310SS pins & keepers		
24	Refractory Detail (Heat Exchanger - CA Heater Floor & roof)			
25				
26	Type:	Ceramic fiber board & blanket		
27	Material:	Insboard 2300HD or Eq. & Inswool HP blanket or Eq.		
28	Thickness:	1" board + 2" blanket		
29	Max. Service Temp.:	1371°C / 2500°F		
30	Anchor :	310SS pins & keepers		
31	Refractory Detail (Heat Exchanger - Off gas Heater walls)			
32				
33	Type:	Ceramic fiber blanket		
34	Material:	24 ga. 409SS liner plate & Inswool HP blanket or Eq.		
35	Thickness:	2" blanket		
36	Max. Service Temp.:	1371°C / 2500°F		
37	Anchor :	310SS pins & keepers		
38	Refractory Detail (Heat Exchanger - Off gas Heater Floor & roof)			
39				
40	Type:	Ceramic fiber board & blanket		
41	Material:	Insboard 2300HD or Eq. & Inswool HP blanket or Eq.		
42	Thickness:	1" board + 2" blanket		
43	Max. Service Temp.:	1371°C / 2500°F		
44	Anchor :	310SS pins & keepers		
45	Design Temperature of Casing for CA & Off Gas Heater:	343°C / 650°F		R6
46	Casing Material (typical for all):	A36 CS		R2
47	Casing Thickness (typical for all):	16 mm		R2
48				Sheet 2 of 3

ภาคผนวก 19ข

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1011	Maintenance Order: 301805971	Check by : [Redacted]
---------------------------------	------------------------------	-----------------------

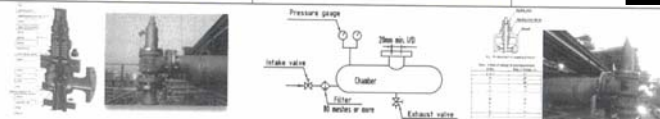


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place / Area 15BL # 1100	Check by Signature / Name [Redacted]
Date And Time 12/2/25	Mechanical Supervisor Signature [Redacted]


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	


PZV Equipment Tag : 11-PZV-1050	Maintenance Order: 301805972	Check by : [Redacted]
---------------------------------	------------------------------	-----------------------

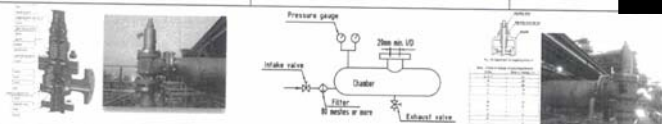


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

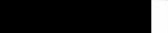
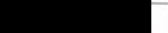
Place / Area 15BL # 1100	Check by Signature / Name [Redacted]
Date And Time 12/2/25	Mechanical Supervisor Signature [Redacted]

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1051	Maintenance Order: 301605973	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Place / Area : ISPL # 1100	Check by Signature / Name : 
Date And Time : 12/9/25	Mechanical Supervisor Signature : 

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

Uncontrolled Copy

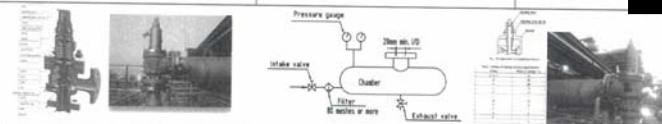
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023


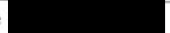
เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1052	Maintenance Order: 301605974	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Place / Area : ISPL # 1100	Check by Signature / Name : 
Date And Time : 12/9/25	Mechanical Supervisor Signature : 


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

Uncontrolled Copy

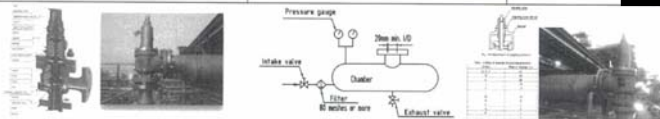
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023

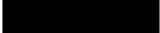
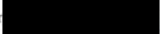
เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1100	Maintenance Order: 301805975	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

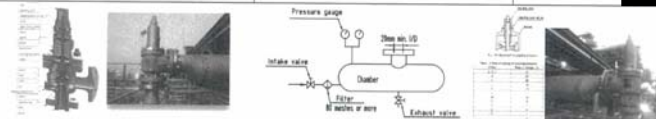


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

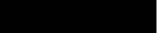
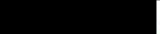
Place / Area	ISBL # 1100	Check by Signature / Name	
Date And Time	12/9/25	Mechanical Supervisor Signature	


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1120	Maintenance Order: 301805976	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

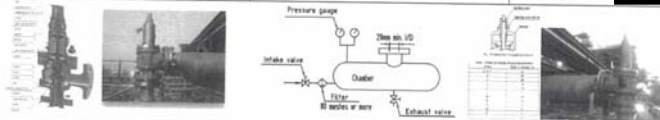


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


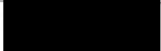
Place / Area	ISBL # 1100	Check by Signature / Name	
Date And Time	12/9/25	Mechanical Supervisor Signature	

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

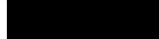
PZV Equipment Tag : 11-PZV-1100	Maintenance Order: 301805977	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

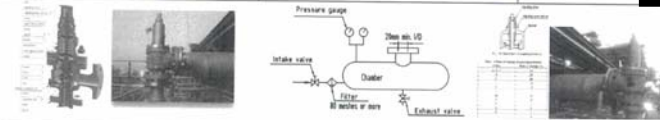


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

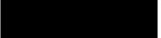
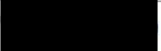
Place / Area	ISBL # 1100	Check by Signature / Name	
Date And Time	12/9/25	Mechanical Supervisor Signature	


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	


PZV Equipment Tag : 11-PZV-1100	Maintenance Order: 301805978	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

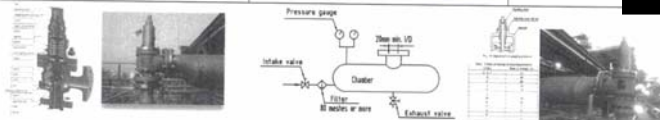


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


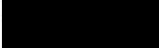
Place / Area	ISBL # 1100	Check by Signature / Name	
Date And Time	12/9/25	Mechanical Supervisor Signature	

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1400	Maintenance Order: 301805979	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Place /Area	ISPL # 1100	Check by Signature / Name	
Date And Time	12/9/25	Mechanical Supervisor Signature	


ประกาศใช้ครั้งที่ 1


Uncontrolled Copy

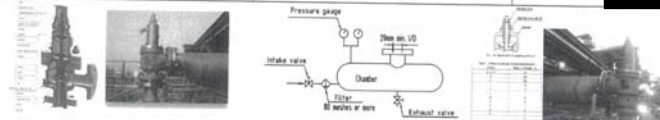
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023



เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1461	Maintenance Order: 301805980	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Place /Area	ISPL # 1100	Check by Signature / Name	
Date And Time	13/9/25	Mechanical Supervisor Signature	


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

Uncontrolled Copy

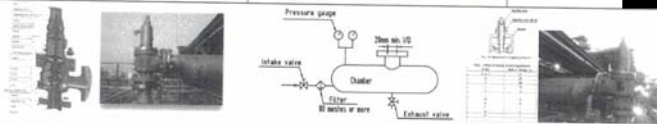
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023

เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1472A	Maintenance Order: 701805981	Check by : [Redacted]
----------------------------------	------------------------------	-----------------------



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Place /Area	ISBL # 1100	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	13/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

Uncontrolled Copy

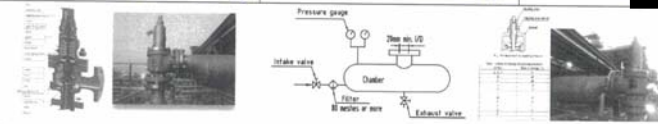
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023

เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1472B	Maintenance Order: 701805982	Check by : [Redacted]
----------------------------------	------------------------------	-----------------------



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Place /Area	ISBL # 1100	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	13/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

Uncontrolled Copy

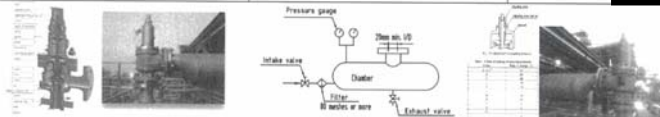
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023


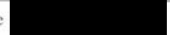
เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

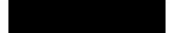
PZV Equipment Tag : 11-PZV-1480	Maintenance Order: 301805993	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

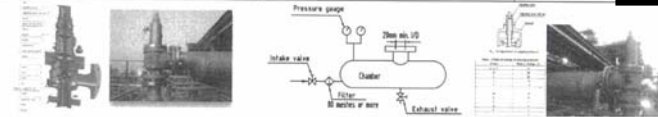


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	


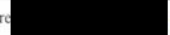
Place / Area	15B2 # 13/9/25	Check by Signature / Name	
Date And Time		Mechanical Supervisor Signature	


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1500	Maintenance Order: 301805994	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

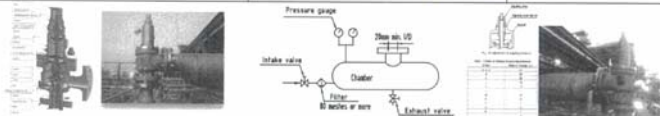


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Place / Area	15B2 # 1100	Check by Signature / Name	
Date And Time	13/9/25	Mechanical Supervisor Signature	


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1501	Maintenance Order: 301405985	Check by : ศนวิริมล
---------------------------------	------------------------------	---------------------

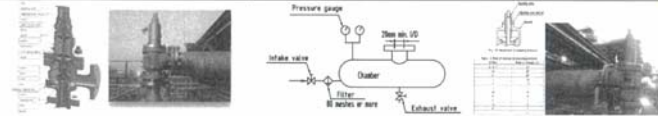


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place / Area	ISBL # 1100	Check by Signature / Name	ศนวิริมล
Date And Time	17/9/25	Mechanical Supervisor Signature	นายธีรวิทย์ คำอ้อ


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

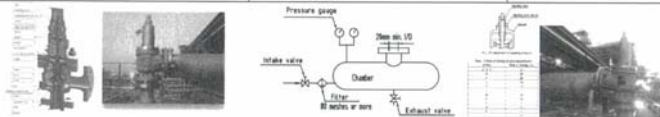
PZV Equipment Tag : 11-PZV-1511	Maintenance Order: 301405986	Check by : ศนวิริมล
---------------------------------	------------------------------	---------------------



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


Place / Area	ISBL # 1100	Check by Signature / Name	ศนวิริมล
Date And Time	17/9/25	Mechanical Supervisor Signature	นายธีรวิทย์ คำอ้อ

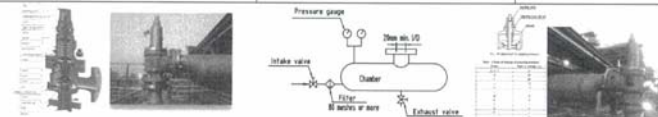
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	
	PZV Equipment Tag : 11-PZV-1520 A Maintenance Order: 301805987 Check by : พ.พ. วิมล	



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


Place / Area	19BL # 1100	Check by Signature / Name	พ.พ. วิมล
Date And Time	13/9/25	Mechanical Supervisor Signature	นายธีรวิทย์ คำอ้อ

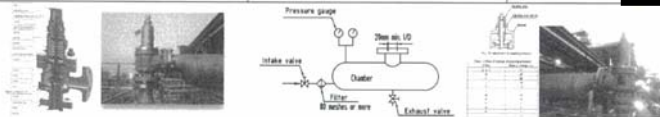
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	
	PZV Equipment Tag : 11-PZV-1520 B Maintenance Order: 301805989 Check by : พ.พ. วิมล	



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


Place / Area	19BL # 1100	Check by Signature / Name	พ.พ. วิมล
Date And Time	13/9/25	Mechanical Supervisor Signature	นายธีรวิทย์ คำอ้อ

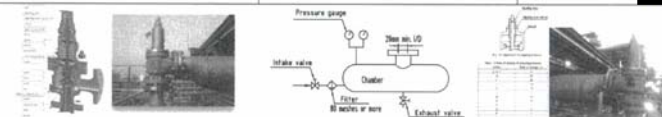
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)
PZV Equipment Tag : 11-PZV-1521	Maintenance Order: 301405999	Check by : <div style="background-color: black; width: 100px; height: 20px; display: inline-block;"></div>



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	


Place / Area	15PL # 1100	Check by Signature / Name	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 20px; display: inline-block;"></div>
Date And Time	10/9/25	Mechanical Supervisor Signature	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 20px; display: inline-block;"></div>

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)
PZV Equipment Tag : 11-PZV-1570	Maintenance Order: 301405990	Check by : <div style="background-color: black; width: 100px; height: 20px; display: inline-block;"></div>

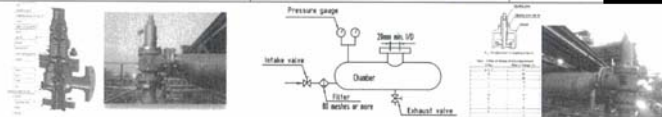


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Place / Area	15PL # 1100	Check by Signature / Name	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 20px; display: inline-block;"></div>
Date And Time	10/9/25	Mechanical Supervisor Signature	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 20px; display: inline-block;"></div>

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1531	Maintenance Order: 301905491	Check by : [Redacted]
---------------------------------	------------------------------	-----------------------

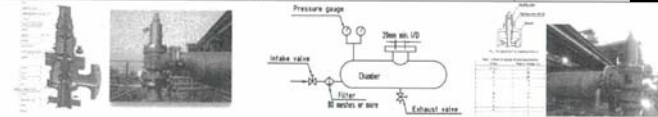


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place /Area	19BL # 1100	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	10/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

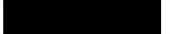
PZV Equipment Tag : 11-PZV-1540 A	Maintenance Order: 301905492	Check by : [Redacted]
-----------------------------------	------------------------------	-----------------------

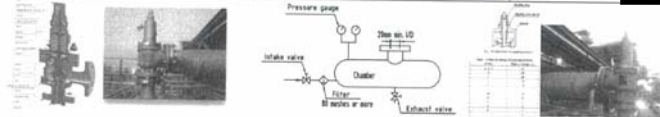


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


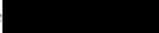
Place /Area	19BL # 1100	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	10/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1540B	Maintenance Order: 301805997	Check by : 
----------------------------------	------------------------------	--

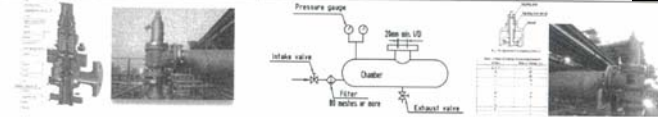


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

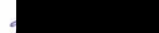

Place / Area 15BL # 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time 10/9/25	Mechanical Supervisor Signature 


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1550	Maintenance Order: 301805994	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

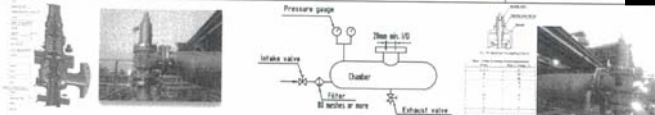


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	


Place / Area 15BL # 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time 10/9/25	Mechanical Supervisor Signature 

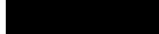
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

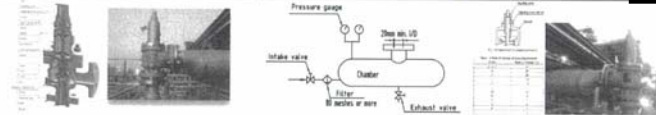
PZV Equipment Tag : 11-PZV-1555	Maintenance Order: ๓๐1๕๐๕๔๔๕	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--




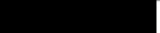
Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		


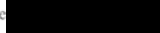
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	


PZV Equipment Tag : 11-PZV-156๐	Maintenance Order: ๓๐1๕๐๕๔๔๖	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--



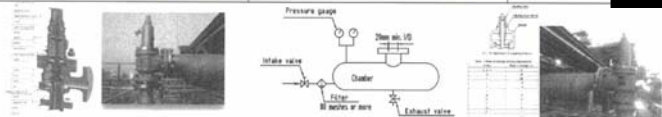
Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		

Place / Area 1572-A 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time 10/9/25	Mechanical Supervisor Signature 



Place / Area 1572-A 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time ๕๔ 10/9/25	Mechanical Supervisor Signature 

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1600	Maintenance Order: 301805999	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

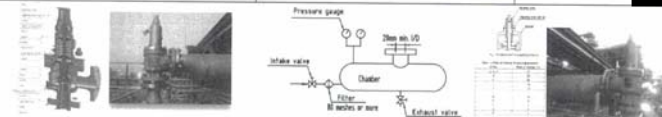


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>		


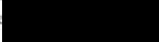
Place / Area 15B2 # 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time 11/9/25	Mechanical Supervisor Signature 


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1602-A	Maintenance Order: 301805999	Check by : 
-----------------------------------	------------------------------	--

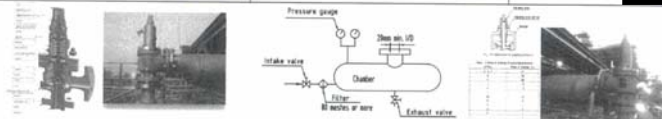


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>		



Place / Area 15B2 # 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time 11/9/25	Mechanical Supervisor Signature 

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1602B	Maintenance Order: 301805999	Check by : 
----------------------------------	------------------------------	--

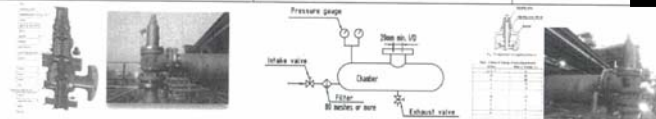


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		



Place / Area 1532 # 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time 11/9/25	Mechanical Supervisor Signature 


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1700	Maintenance Order: 301806000	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

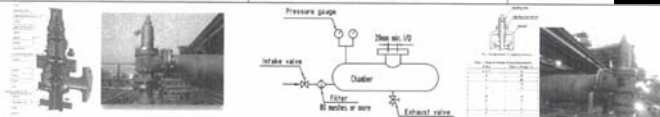


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		


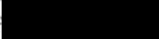
Place / Area 1532 # 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time 11/9/25	Mechanical Supervisor Signature 

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1701	Maintenance Order: 701306001	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

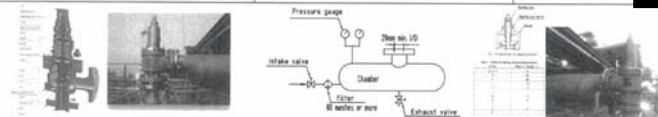


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>		



Place / Area ISBL # 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time 11/9/25	Mechanical Supervisor Signature 


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 11-PZV-1760	Maintenance Order: 701306002	Check by : 
---------------------------------	------------------------------	--

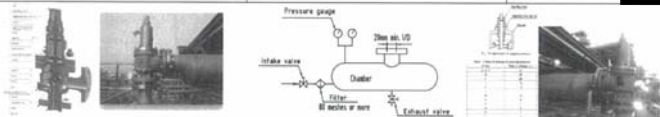


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>		


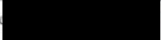
Place / Area ISBL # 1100	Check by Signature / Name 
Date And Time 11/9/25	Mechanical Supervisor Signature 

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3200 C	Maintenance Order: 301306003	Check by : 
-----------------------------------	------------------------------	--

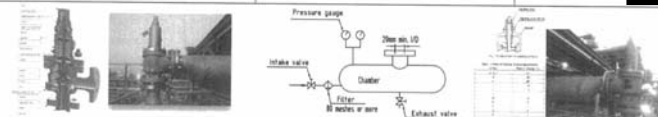


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


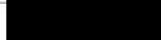
Place / Area 13BL # 1300	Check by Signature / Name 
Date And Time 9/9/25	Mechanical Supervisor Signature 


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	


PZV Equipment Tag : 13-PZV-3200 D	Maintenance Order: 301306004	Check by : 
-----------------------------------	------------------------------	--

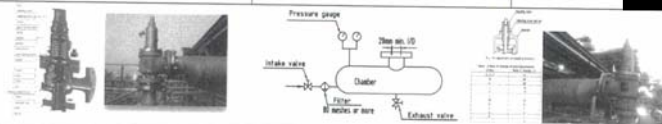


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


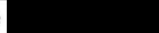
Place / Area 13BL # 1300	Check by Signature / Name 
Date And Time 9/9/25	Mechanical Supervisor Signature 


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

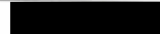
PZV Equipment Tag : 13-PZV-3300A	Maintenance Order: 301806005	Check by : 
----------------------------------	------------------------------	--

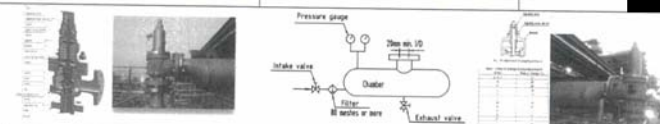


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


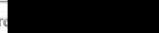
Place /Area	ISBL # 1300	Check by Signature / Name	
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3300B	Maintenance Order: 301806006	Check by : 
----------------------------------	------------------------------	--

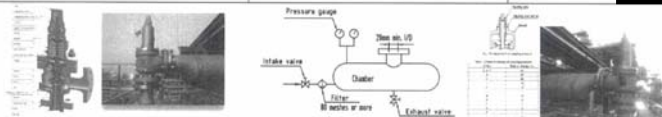


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		


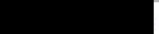
Place /Area	ISBL # 1300	Check by Signature / Name	
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)


PZV Equipment Tag : 13-PZV-3301	Maintenance Order: 30806007	Check by : 
---------------------------------	-----------------------------	--

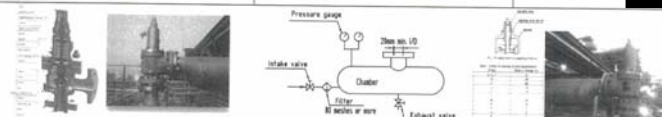


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

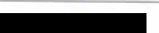
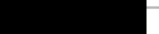
Place / Area 15BL # 1300	Check by Signature / Name 
Date And Time 9/9/25	Mechanical Supervisor Signature 


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)


PZV Equipment Tag : 13-PZV-3310	Maintenance Order: 30806008	Check by : 
---------------------------------	-----------------------------	--

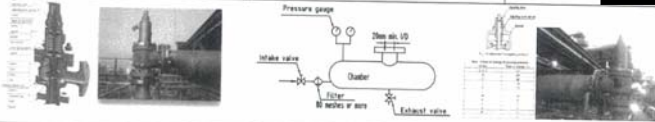


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	


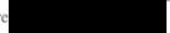
Place / Area 15BL # 1300	Check by Signature / Name 
Date And Time 9/9/25	Mechanical Supervisor Signature 


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

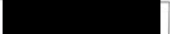
PZV Equipment Tag : 13-PZV-3320	Maintenance Order: 30506009	Check by : 
---------------------------------	-----------------------------	--

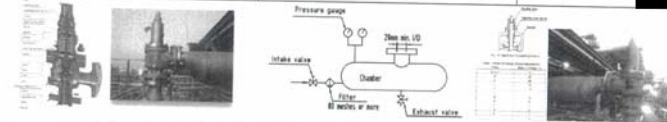


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	


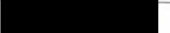
Place / Area	1594 L# 1300	Check by Signature / Name	
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3325A	Maintenance Order: 30506010	Check by : 
----------------------------------	-----------------------------	--

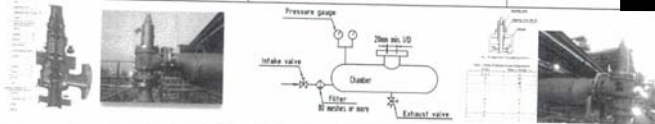


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Place / Area	1594 L# 1300	Check by Signature / Name	
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3725B	Maintenance Order: 701806011	Check by : [Redacted]
----------------------------------	------------------------------	-----------------------



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		

Place /Area	ISBL # 1300	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

Uncontrolled Copy

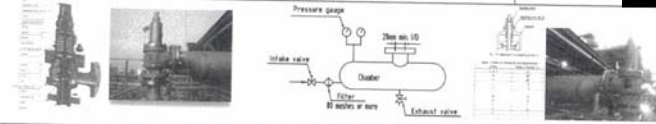
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023

เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3400 A	Maintenance Order: 301806012	Check by : [Redacted]
-----------------------------------	------------------------------	-----------------------



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		

Place /Area	ISBL # 1300	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

Uncontrolled Copy

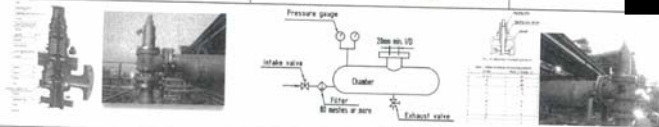
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023

เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 13-PZV-013	Maintenance Order: 301806013	Check by : [Redacted]
--------------------------------	------------------------------	-----------------------



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		

Place / Area	ISBL # 1300	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

Uncontrolled Copy

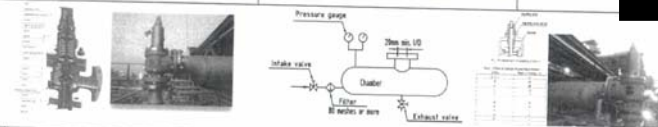
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023

เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 13-PZV-450	Maintenance Order: 301806014	Check by : [Redacted]
--------------------------------	------------------------------	-----------------------



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	/		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	/		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	/		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	/		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	/		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	/		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	/		

Place / Area	ISBL # 1300	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

Uncontrolled Copy

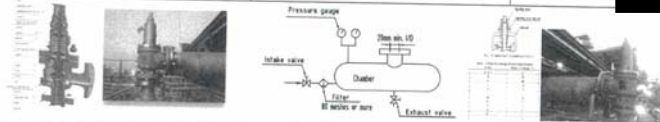
หน้า 1 จาก 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2023

เอกสารอ้างอิง: W-(GCO-PO-MN)-043


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3500	Maintenance Order: 303806015	Check by : [Redacted]
---------------------------------	------------------------------	-----------------------

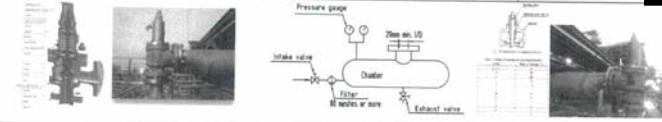


Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place / Area	ISRL # 1700	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(E-MN-PO)-005: แบบฟอร์มการตรวจ PZV (Visual Check)	

PZV Equipment Tag : 13-PZV-3600	Maintenance Order: 303806016	Check by : [Redacted]
---------------------------------	------------------------------	-----------------------



Item	Description Check	Normal	Abnormal	Remark / Other
1.	ตรวจสอบความสะอาดภายนอกของตัว Safety Valve (PZV)	✓		
2.	ตรวจสอบ Safety Valve Condition (Crack / Corrosion)	✓		
3.	ตรวจสอบความถูกต้องของ Name Plate (New / Existing)	✓		
4.	ตรวจสอบ Surface of Flange Edge of Safety Valve Inlet / Outlet (Integrity / Distortion)	✓		
5.	ตรวจสอบความถูกต้องและความสมบูรณ์ของ Gasket ด้าน Flange Side (Visibility)	✓		
6.	ตรวจสอบ Leakage ที่จุดเชื่อมต่อและตัว Valve Body	✓		
7.	ตรวจสอบ Stud Bolt / Nut Looseness	✓		

Place / Area	ISRL # 1700	Check by Signature / Name	[Redacted]
Date And Time	9/9/25	Mechanical Supervisor Signature	[Redacted]

ภาคผนวก 20ข

วิธีปฏิบัติงานการเตรียมอุปกรณ์เพื่อการบำรุงรักษา



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(E-PO-OP)-0000-023

วิธีปฏิบัติงาน การเตรียมอุปกรณ์เพื่อการบำรุงรักษา

จัดทำโดย :

Senior Operator

อนุมัติโดย :

Division Manager

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
1	10/03/2023	สร้างเอกสารใหม่	
2	17/06/2023	Update WI เพื่อปรับปรุง วิธีการทำงานให้ถูกต้อง	

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
E-PO-OP	Plant Operation
E-PO-TE	Plant Technical
E-MN-PO	PO Maintenance
Q-SH-OP	SHE - GCO/GCP

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย


เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(E-PO-OP)-002	ขั้นตอนการดำเนินการเดินเครื่องและควบคุมการผลิตโพรพิลีนออกไซด์
P-(E-PO-OP)-011	ขั้นตอนการดำเนินการใช้งาน Utilities Hose และ Process

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
	Hose

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(E-PO-OP)-0000-023: วิธีปฏิบัติงาน การเตรียมอุปกรณ์เพื่อการบำรุงรักษา
---	--	---

สารบัญ

หน้า

1.	วัตถุประสงค์.....	1
2.	ขอบเขต	2
3.	หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4.	WORKFLOW.....	4
5.	รายละเอียดการดำเนินงาน	5
6.	ภาคผนวก.....	12

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2023

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต